ИНВЕРТОРНЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ

TRIANGLE

R32

2 цвета на выбор

СУПЕРСПОСОБНОСТИ TRIANGLE

КЛАСС ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ A+++

Сочетание высокой производительности и превосходной оптимизации энергопотребления.

ТЕХНОЛОГИЯ I SENSE

При помощи специального датчика сплит-система сканирует и создает тепловую карту помещения, осуществляя постоянный мониторинг в каждой его зоне. Кондиционер направляет поток воздуха именно туда, где это необходимо пользователю, что позволяет с помощью интеллектуальных режимов работы создавать комфортный для человека микроклимат в разных точках помещения.

ВСТРОЕННЫЙ WI-FI

Управлять сплит-системой можно удаленно из любой точки мира при помощи мобильного устройства.

ЯРКИЙ ДИЗАЙН

Изящные изгибы корпуса в сочетании с гармоничной палитрой текстур и вниманием к мелким деталям формируют образ современного дизайнерского кондиционера. Доступны два оттенка на выбор: золотистый и серебристый.

ПУЛЬТ В КОМПЛЕКТЕ

YAA1FB11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплит-система			T09H-STR/I-G/ T09H-STR/O	T09H-STR/I-S/ T09H-STR/O	T12H-STR/I-G/ T12H-STR/O	T12H-STR/I-S/ T12H-STR/O
Производительность	Охлаждение	кВт	2,70 (0,22–4,40)	2,70 (0,22–4,40)	3,53 (0,22–4,60)	3,53 (0,22–4,60)
	Обогрев	кВт	3,60 (0,80–5,00)	3,60 (0,80–5,00)	4,20 (0,80–5,20)	4,20 (0,80–5,20)
Класс энергоэффективности EER/COP (класс)		Вт/Вт	4,91 (A)/4,8 (A)	4,91 (A)/4,8 (A)	4,4 (A)/4,5 (A)	4,4 (A)/4,5 (A)
Сезонный коэффициент энергоэффективности SEER/SCOP (класс энергоэффективности)		Вт/Вт	9,4 (A+++)/5,1 (A++)	9,4 (A+++)/5,1 (A++)	9,0 (A+++)/5,1 (A++)	9,0 (A+++)/5,1 (A++)
Характеристики электрической цепи		ф/В/Гц	1/220/50			
Потребляемая мощность	Охлаждение	кВт	0,550 (0,130–1,300)	0,550 (0,130–1,300)	0,802 (0,130–1,400)	0,802 (0,130–1,400)
	Обогрев	кВт	0,750 (0,220–1,600)	0,750 (0,220–1,600)	0,934 (0,130–1,650)	0,934 (0,130–1,650)
Рабочий ток	Охлаждение	А	2,65	2,65	3,55	3,55
	Обогрев	А	3,54	3,54	4,23	4,23
Максимальный рабочий ток		А	6,05	6,05	6,22	6,22
Блок внутренний						
Расход воздуха внутреннего блока		м³/ч	270/300/400/500/ 530/600/700	270/300/400/500/ 530/600/700	270/300/400/500/ 550/700/800	270/300/400/500/ 550/700/800
Уровень звукового давления внутреннего блока		дБ(А)	19/22/29/33/35/38/42	19/22/29/33/35/38/42	22/23/29/34/37/39/44	22/23/29/34/37/39/44
Размеры	Ш×В×Д	мм	977×281×295	977×281×295	977×281×295	977×281×295
Упаковка	Ш×В×Д	мм	1086×376×402	1086×376×402	1086×376×402	1077×375×300
Масса нетто/брутто		кг	17/21,5			
Блок наружный						
Расход воздуха наружного блока		м³/ч	2400	2400	2400	2400
Уровень звукового давления наружного блока		дБ(А)	53	53	54	54
Размеры	Ш×В×Д	мм	899×596×378	899×596×378	899×596×378	899×596×378
Упаковка	Ш×В×Д	мм	948×645×420	948×645×420	948×645×420	948×645×420
Масса нетто/брутто		кг	37,5/40,5	37,5/40,5	37,5/40,5	37,5/40,5
Марка компрессора			GREE	GREE	GREE	GREE
Диаметр соединительных труб (жидкость)		мм	6,35	6,35	6,35	6,35
Диаметр соединительных труб (газ)		мм	9,52	9,52	9,52	9,52
Диаметр линии отвода конденсата внутреннего блока		мм	17	17	17	17
Максимальная длина фреонопровода		м	15	15	20	20
Максимальный перепад высоты фреонопровода		м	10	10	10	10
Количество хладагента	R32	кг	1,0	1,0	1,0	1,0
Дозаправка хладагентом	Свыше 5 м	г/м	16	16	16	16
Кабель электропитания		мм²	3×1,5	3×1,5	3×1,5	3×2,5
Соединительный кабель		мм²	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5
Автоматический выключатель		А	10	10	10	10
Рекомендуемая площадь помещения, до		м²	27	27	35	35
Диапазон рабочих температур	Охлаждение	°С	–15... +52			
	Обогрев	°С	–25... +24			