

ИНВЕРТОРНЫЕ НАСТЕННЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ

HIGH WALL

HIGH WALL DIGITAL INVERTER – ЭТО СПЛИТ-СИСТЕМЫ ШИРОКОГО НАЗНАЧЕНИЯ С РАСШИРЕННЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ, СООТВЕТСТВУЮЩИМИ КАК ЗАДАЧАМ БЫТОВОГО, ТАК И КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ. МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 9,5 КВТ, ДЛИНА ТРАССЫ ДО 50 М – ЗНАЧИТЕЛЬНО БОЛЬШЕ, ЧЕМ В ЛЮБОЙ ДРУГОЙ СЕРИИ НАСТЕННЫХ СПЛИТ-СИСТЕМ TOSHIBA.

Возможности управления сплит-системой: через инфракрасный пульт (в комплекте), смартфон (через wi-fi адаптер), а также посредством проводных индивидуальных и центральных пультов (опция).



TOSHIBA

42



43

TOSHIBA

HIGH WALL DI

ВНУТРЕННИЕ БЛОКИ



RAV-RM301KRTP-E, RAV-RM401KRTP-E,
RAV-RM561KRTP-E, RAV-RM801KRTP-E,
RAV-GM901KRTP-E, RAV-GM1101KRTP-E

УПРАВЛЕНИЕ



Инфракрасный
пульт
WH-TA09NE



Проводные пульты
(опция)
RBC-AMSU51-EN
RBC-AMTU31-E
RBC-ASCU11-E



Wi-fi адаптер
(до 32 внутренних
блоков)
BMS-IWF0320E
(опция)

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ



1:1 DI
RAV-GM301ATP-E
RAV-GM401ATP-E
RAV-GM561ATP-E
RAV-GM801ATP-E
RAV-GM901ATP-E
RAV-GM1101AT(8)P-E

1:1 SDI -27 °C
RAV-GP561ATP-E (стр. 172)
RAV-GP801AT-E (стр. 172)
RAV-GP1101AT-E (стр. 172)
RAV-GP1101AT(8)-E (стр. 172)



1:2
RAV-GM1101AT(8)P-E (стр. 148)
RAV-GM1401AT(8)P-E (стр. 148)
RAV-GM1601AT(8)P-E (стр. 148)
RAV-GP1101AT(8)-E (стр. 148)
RAV-GP1401AT(8)-E (стр. 148)
RAV-GP1601AT(8)-E (стр. 148)

1:3
RAV-GM1601AT(8)P-E (стр. 148)
RAV-GP1601AT(8)-E (стр. 148)

1:4
RAV-GM2241AT8-E (стр. 148)
RAV-GM2801AT8-E (стр. 148)

TOSHIBA



для большой
длины трассы
ТАМ ГДЕ ДРУГИЕ
НЕ СПРАВЛЯЮТСЯ

ОПЦИИ

Центральный пульт TCB-SC643TLE

Опциональный Ultra Pure filter 818F0050

Опциональный IAQ Filter 818F0036

Опциональный фильтр «Активированный уголь
+ Катехин» 818F0023

Выносной датчик температуры TCB-TC41U-E

Плата расширения для однофазных наружных блоков
DI и SDI TCB-PCOS1E2

Плата расширения для трехфазных наружных блоков
DI и SDI TCB-KBOS4E

Адаптер для подключения сервисной диагностической
программы Dyna Doctor TCB-DK01SS-E

44

45

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

- Высокоэффективная работа – Класс A++ / SEER 6,36
- Подтверждено сертификатом Eurovent

КОМФОРТ

- Тихая работа внутреннего блока
- Режим Hi POWER (Турборежим)
- Предварительный нагрев
- Автоматическое качание жалюзи вверх-вниз

УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ / УПРАВЛЕНИЕ

- Wi-fi модуль (опция)
- Совместимы с фреоновыми трассами R22, R407c и R410a
- Проводной пульт RBC-AMSU51-EN (опция)
- Групповое управление до 8 внутренних блоков
- Центральный пульт (опция)
- Вывод внешнего сигнала об ошибке (опция)
- Интеграция в «Умный дом»
- Индивидуальный режим одним касанием
- Таймер включения / выключения
- Автостарт
- Самодиагностика (через приложение)
- Мониторинг работы (с проводного пульта)

ОЧИСТКА

- Автоматическая самоочистка
- Система очистки воздуха Toshiba Indoor Air Quality:
 - Toshiba Ultra Pure filter нейтрализует 99,9% бактерий
 - Toshiba IAQ Filter (опция)
 - Фильтр «Активированный уголь + Катехин» (опция)
- Покрытие Magic coil предотвращает прилипание пыли и прочих загрязнений к пластинам теплообменника

КОНСТРУКЦИЯ

- Работа на охлаждение и обогрев до уличной температуры -15° C
- Полностью огнестойкий электрический корпус
- Защита от перепадов напряжения в сети
- Система молниезащиты
- Антикоррозийное покрытие корпуса
- RoHS – соответствует европейскому стандарту безопасности
- Гарантия 3 года

TOSHIBA

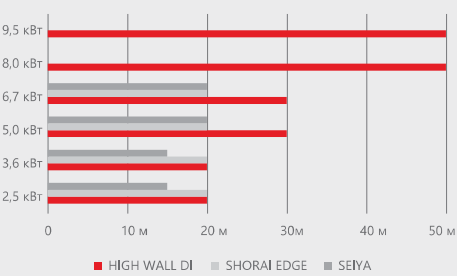
HIGH WALL DI

СИСТЕМА		Внутренний блок	RAV-RM301K RTP-E RAV-GM301ATP-E	RAV-RM401K RTP-E RAV-GM401ATP-E	RAV-RM561K RTP-E RAV-GM561ATP-E	RAV-RM801K RTP-E RAV-GM801ATP-E	RAV-GM901K RTP-E RAV-GM901ATP-E	RAV-GM1101K RTP-E RAV-GM1101ATP-E
Производительность	Охлаждение		2,5 (0,9–3,0)	3,6 (0,9–4,0)	5,0 (1,5–5,6)	6,7 (1,5–8,0)	8,0 (1,9–8,8)	9,5 (3,0–11,2)
	Обогрев		3,4 (0,8–4,5)	4,0 (0,8–5,0)	5,3 (1,5–6,3)	7,7 (1,5–9,0)	9,0 (1,6–9,9)	11,2 (3,0–13,0)
Энергоэффективность, кВт/кВт	Охлажд.	EER/Класс	4,1 / A	3,19 / B	3,01 / B	2,75 / D	3,01 / B	3,21 / A
		SEER/Класс	6,36 / A++	6,12 / A++	6,19 / A++	5,73 / A+	6,10 / A++	6,10 / A++
	Обогрев	COP/Класс	4 / A	3,57 / B	3,42 / B	2,95 / D	3,10 / D	3,23 / C
		SCOP/Класс	4,1 / A+	4,22 / A+	4,00 / A+	4,01 / A+	4,10 / A+	4,20 / A+
Максимальная длина фреонпровода, м			20	20	30	30	50	50
Максимальный перепад высот, м			10	10	30	30	30	30
Диаметр жидкостной трубы, мм			6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Диаметр газовой трубы, мм			9,52 (3/8)	12,70 (1/2)	12,70 (1/2)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
Завод		TOSHIBA CARRIER (THAILAND) CO.,LTD, Таиланд						
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
Электропитание		1 фаза, 230 В, 50 Гц						3 фазы, 380–400 В, 50 Гц
Сторона подключения		Наружный блок						
Класс защиты (внутренний / наружный блок)		IPX0 / IPX4						
Потребляемая мощность, кВт	Охлаждение	0,61 (0,25–0,82)	1,13 (0,18–2,0)	1,66 (0,30–1,86)	2,44 (0,31–2,85)	2,67	2,97 (0,60–4,30)	
	Обогрев	0,85 (0,17–1,40)	1,12 (0,14–1,70)	1,55 (0,30–2,40)	2,61 (0,31–3,30)	2,9	3,47 (0,60–4,70)	
Годовое энергопотребление, кВт·ч	Охлаждение	138	206	383	409	459	545	
	Обогрев	887	895	980	1780	2151	2664	
Номинальный рабочий ток, А	Охлаждение	3,07	5,6	7,78	11,43		4,67	
	Обогрев	4,17	5,5	7,26	12,23		4,77	
Максимальный рабочий ток, А		7,9	9,2	15,5	15,5	17	14,1	
Автомат защиты*, А		16	16	20	20	20	20	
Силовой кабель питания*, мм²		3×1,5	3×1,5	3×2,5	3×2,5	3×2,5	5×2,5	
Межблочный кабель*, мм²		4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5	
ВНУТРЕННИЙ БЛОК		RAV-RM301K RTP-E	RAV-RM401K RTP-E	RAV-RM561K RTP-E	RAV-RM801K RTP-E	RAV-GM901K RTP-E	RAV-GM1101K RTP-E	
Расход воздуха, м³/ч		670/450	700/450	960/680	1040/680	1180/680	1610/1180	
Уровень звукового давления, дБ(А)		40/34/29	41/36/30	42/39/35	45/41/35	47/41/35	49/45/41	
Диаметр дренажной трубы, мм		16	16	16	16	16	16	
Размеры (В×Ш×Г), мм	Без упаковки	293×798×230	293×798×230	320×1050×250	320×1050×250	320×1050×250	348×1200×280	
	В упаковке	350×862×280	350×862×280	384×1110×312	384×1110×312	384×1110×312	448×1298×404	
Вес, кг	Без упаковки	10	10	14	14	14	19	
	В упаковке	11	11	16	16	16	23	
НАРУЖНЫЙ БЛОК		RAV-GM301ATP-E	RAV-GM401ATP-E	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM901ATP-E	RAV-GM1101ATP-E	
Расход воздуха, м³/ч		1800	2200	2400	2700	2900	4080	
Уровень звукового давления, дБ(А)		46	49	46	48	51	54	
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха, °C	Охлаждение	–15 ~ +46 °C						
	Обогрев	–15 ~ +15 °C						
Заводская заправка хладагента R32, г		600	900	900	1300	2000	2100	
Длина трассы, не требующая дозаправки, м		15	15	20	20	20	30	
Дополнительная заправка хладагента, г/м				20	30	30	30	
Размеры (В × Ш × Г), мм	Без упаковки	550×780×290	550×780×290	550×780×290	550×780×290	630×800×300	890×900×320	
	В упаковке	617×904×383	617×904×383	617×904×383	617×904×383	713×937×400	713×937×400	
Вес, кг	Без упаковки	29	34	40	43	47	66	
	В упаковке	32	37	43	46	51	70	

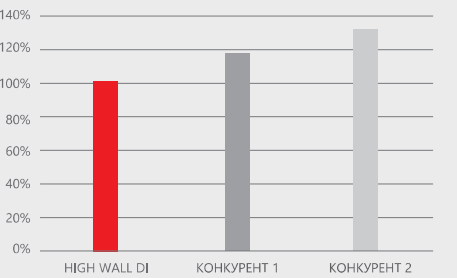
*Рекомендованный

TOSHIBA

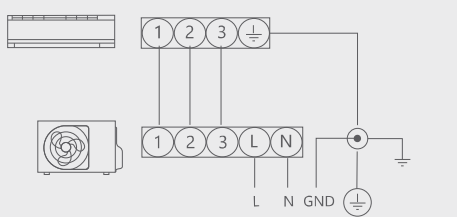
Максимальная длина фреонпровода в различных сериях сплит-систем Toshiba



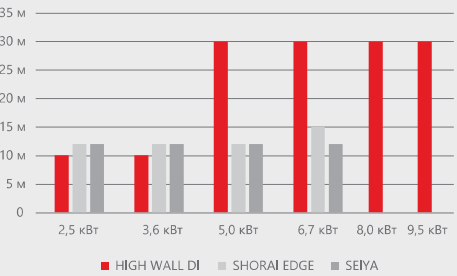
Сравнение розничных цен с ценами основных конкурентов



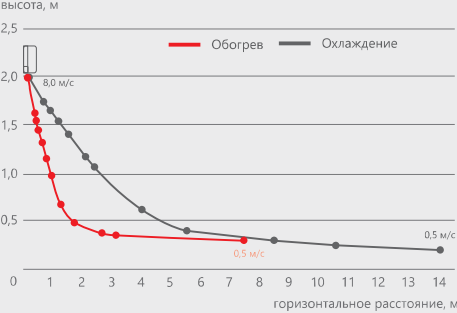
Электрическая схема (однофазная)



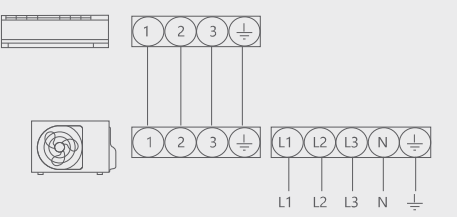
Максимальный перепад высот в различных сериях сплит-систем Toshiba



Максимальный воздушный поток сплит-системы 9,5 кВт

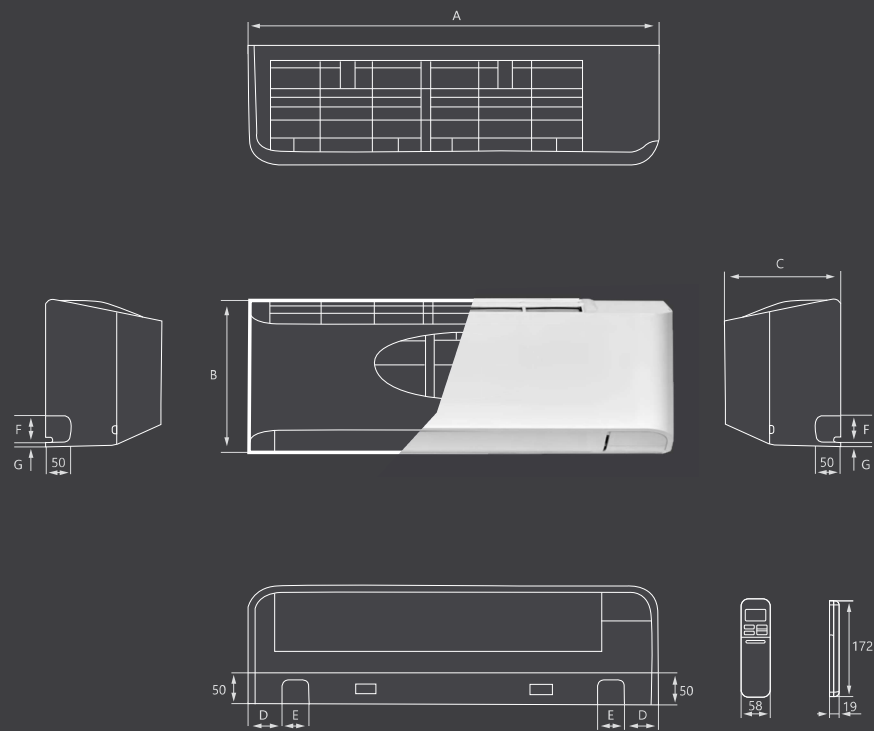


Электрическая схема (трехфазная)



TOSHIBA

HIGH WALL DI



Модель	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм
RAV-RM301KRTP-E	798	293	230	66,5	55	55	7
RAV-RM401KRTP-E	798	293	230	66,5	55	55	7
RAV-RM561KRTP-E	1050	320	250	50	71,5	73,5	8
RAV-RM801KRTP-E	1050	320	250	50	71,5	73,5	8
RAV-RM901KRTP-E	1050	320	250	50	71,5	73,5	8
RAV-RM1101KRTP-E	1200	348	280	49	72	74	7,5



Модель	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм
RAV-GM301ATP-E	550	290	342	780	90	320	483
RAV-GM401ATP-E	550	290	342	780	90	320	483
RAV-GM561ATP-E	550	290	342	780	90	320	483
RAV-GM801ATP-E	550	290	342	780	90	320	483
RAV-GM901ATP-E	630	299	351	799	100	330	528
RAV-GM1101AT(8)P-E	890	320	400	900	150	365	550

TOSHIBA

TOSHIBA

50

HIGH WALL DI



СКАЧАТЬ

ПРОГРАММА УПРАВЛЕНИЯ ЧЕРЕЗ WI-FI

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

БУКЛЕТ

ЧЕРТЕЖИ И 3D-МОДЕЛИ

51

TOSHIBA