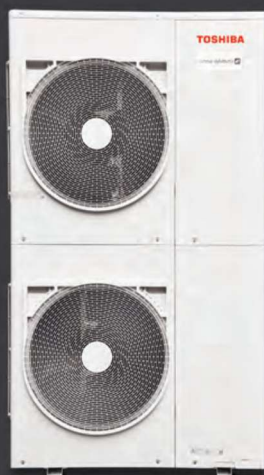
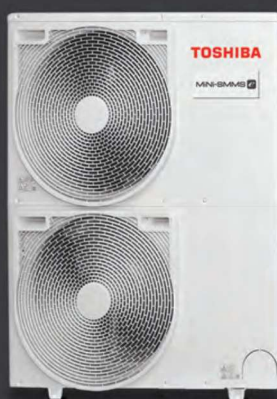


MINI SMMS-e 3PH



MCY-MHP0404HS8-E
MCY-MHP0504HS8-E
MCY-MHP0604HS8-E
MCY-MHP0806HS8-E
MCY-MHP1006HS8-E



СКАЧАТЬ
ИНФОРМАЦИЮ
О MINI SMMS-E 3PH

TOSHIBA



КОМПАКТНЫЕ И ТИХИЕ

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ МИНИ-VRF ТРЕХФАЗНЫМ
ПОДКЛЮЧЕНИЕМ ПОЗВОЛЯЮТ
КОНДИЦИОНИРОВАТЬ ОБЪЕКТЫ ДО 300 М²

СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

ЭФФЕКТИВНЫЙ

НАГРЕВ И ОХЛАЖДЕНИЕ





- Высокая энергоэффективность. SEER до 9,74
- Подтверждено сертификатом Eurovent
- Полное инверторное управление компрессором и двигателем вентилятора
- Высокоэффективный двухроторный компрессор
- Работа на обогрев до -20 °C
- До 16 внутренних блоков к одному наружному
- Загрузка системы до 130%
- Напор вентиляторов до 20 Па
- Интеграция в BMS-системы (Умный дом)
- Сервисная диагностическая программа
- Ночной режим (снижение уровня шума)
- Снижение потребляемой мощности (опция)
- Вывод индикации о работе / ошибках (опция)
- Гарантия 3 года

ОПЦИИ

- Сервисная диагностическая программа Dyna Doctor
- Плата расширения для наружных блоков (Ночной режим, Внешнее включение / Выключение, выбор режима работы) TCB-PCMO4E
- Плата расширения для наружных блоков (Ограничение потребляемой мощности) TCB-PCDM4E
- Плата расширения для наружных блоков (Вывод индикации работы/аварии) TCB-PCIN4E
- Контроль утечки хладагента TCB-LD1 (?)

TOSHIBA

MINI SMMS-e 3PH

НАРУЖНЫЙ БЛОК			HP	МСУ-МНР0404HS8-E	МСУ-МНР0504HS8-E	МСУ-МНР0604HS8-E	МСУ-МНР0806HS8-E	МСУ-МНР1006HS8-E
			4	5	6	8	10	
Производительность	Охлаждение		12,1	14,0	15,5	22,4	28,0	
	Обогрев		12,5	16,0	18,0	22,4/25,0	28,0/31,5	
Энергоэффективность, кВт/кВт	Охлажд.	EER/Класс	4,29	4,03	3,65	3,36	3,0	
		SEER/Класс	9,47	9,29	9,74	8,09	7,4	
	Обогрев	COP/Класс	4,86	4,3	4,22	4,31	4,0	
		SCOP/Класс	4,19	4,25	4,38	4,5	4,57	
Расход воздуха, м³/ч			5660	5820	6050	8460	8820	
Уровень звукового давления, дБ(А)			49/46	50/46	51/47	58/50	59/50	
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха, °C	Охлаждение		-5 ~ 46 °C					
	Обогрев		-20 ~ 15 °C					
Завод			TOSHIBA CARRIER (THAILAND) CO.,LTD, Таиланд					
Заводская заправка хладагента R410a, кг			6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	
Дополнительная заправка хладагента, г/м			По формуле					
Максимальная суммарная длина фреоновпровода, м			90	90	90	90	90	
Максимальная длина между наружным и внутренним блоками, м			15	15	15	15	15	
Максимальная перепад высот между наружным и внутренним блоками, м			10	10	10	10	10	
Максимальная перепад высот между внутренними блоками, м			10	10	10	10	10	
Диаметр жидкостной трубы, мм			9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	
Диаметр газовой трубы, мм			15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	19,05 (3/4)	
Размеры (ВхШхГ), мм	Без упаковки		910×990×390	910×990×390	910×990×390	910×990×390	1235×990×390	
	В упаковке							
Вес, кг	Без упаковки		100	100	100	100	116	
	В упаковке							
Максимальное количество подключаемых блоков			8	10	8	10	6	
Допустимая нагрузка системы, %			от 80 до 130					

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание		1 фаза, 220-240 В, 50 Гц				
Класс защиты		IPX4				
Потребляемая мощность, кВт	Охлаждение	3,24	4,34	3,24	4,34	4,35
	Обогрев	2,83	4,0	2,83	4,0	4,5
Номинальный рабочий ток, А	Охлаждение	14,4-13,2	20,8-19,0	14,4-13,2	20,8-19,0	20,6-18,9
	Обогрев	13,4-12,3	19,1-17,5	13,4-12,3	19,1-17,5	21,3-19,5
Максимальный рабочий ток, А		26,5	28	26,5	28	28
Автомат защиты*, А		32	32	32	32	32
Силовой кабель питания*, мм²		3х4	3х4	3х4	3х4	3х4
Межблочный кабель*, мм²		2×1,5 мм², экранированный, неполярный				

*Рекомендованный