



СИСТЕМА		RAV-GM1101ATP-E	RAV-GM1401ATP-E	RAV-GM1601ATP-E	RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401AT8P-E	RAV-GM1601AT8P-E
Наружный блок Digital inverter Комбинации внутренних блоков		1:2 / 1:3	1:2 / 1:3 / 1:4	1:2 / 1:3 / 1:4	1:2 / 1:3	1:2 / 1:3 / 1:4	1:2 / 1:3 / 1:4
Производительность	Охлаждение	9,5 (3,0–11,2)	12,1 (3,0–13,2)	14 (3,0–16,0)	9,5 (3,0–11,2)	12,1 (3,0–13,2)	14 (3,0–16,0)
	Обогрев	11,2 (3,0–13,0)	13,0 (3,0–16,0)	16 (3,0–18,0)	11,2 (3,0–13,0)	13,0 (3,0–16,0)	16 (3,0–18,0)
Расход воздуха, м³/ч		4080	4200	6900	4080	4200	6900
Уровень звукового давления, дБ(А)		54	55	53	54	55	53
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха, °C	Охлаждение	-15 ~ 46 °C					
	Обогрев	-15 ~ 15 °C					
Завод		TOSHIBA CARRIER (THAILAND) CO.,LTD, Таиланд					
Заводская заправка хладагента R32, г		2100	2100	2400	2100	2100	2400
Длина трассы, не требующая дозаправки, м		30	30	30	30	30	30
Дополнительная заправка хладагента, г/м		по формуле					
Максимальная суммарная длина фреоновпровода, м		50	50	50	50	50	50
Максимальная длина между наружным и внутренним блоками, м		50	50	50	50	50	50
Максимальная перепад высот между наружным и внутренним блоками, м		30	30	30	30	30	30
Максимальная перепад высот между внутренними блоками, м		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Диаметр жидкостной трубы, мм		9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Диаметр газовой трубы, мм		15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
Размеры (ВхШхГ), мм	Без упаковки	890×900×320	890×900×320	1340×900×320	890×900×320	890×900×320	1340×900×320
	В упаковке	960×970×440	960×970×440	1420×970×440	960×970×440	960×970×440	1420×970×440
Вес, кг	Без упаковки	66	66	95	66	66	94
	В упаковке	70	70	101	70	70	100

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	1 фаза, 220-240 В, 50 Гц			3 фазы, 380-400 В, 50 Гц		
Сторона подключения	Наружный					
Класс защиты	IP×4					
Максимальный рабочий ток, А	22,8	22,8	29	14,1	14,1	16,1
Автомат защиты*, А	25	25	32	20	20	25
Силовой кабель питания*, мм²	3×4,0	3×4,0	3×4,0	5×2,5	5×2,5	5×2,5
Межблочный кабель*, мм²	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5

SIMS НАРУЖНЫЕ БЛОКИ

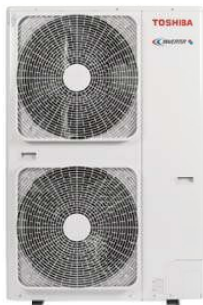


СИСТЕМА		Наружный блок Super Digital inverter Комбинации внутренних блоков	RAV-GP801AT-E 1:2	RAV-GP1101AT-E 1:2 / 1:3	RAV-GP1401AT-E 1:2 / 1:3 / 1:4	RAV-GP1101AT8-E 1:2 / 1:3 / 1:4	RAV-GP1401AT8-E 1:2 / 1:3 / 1:4	RAV-GP1601AT8-E 1:2 / 1:3 / 1:4
Производительность	Охлаждение	7,1 (1,9—8,0)	10,0 (3,1—12,0)	12,5 (3,1—14,0)	10,0 (2,6—12,0)	12,5 (2,6—14,0)	14,0 (2,6—16,0)	
	Обогрев	8,0 (1,3—11,3)	11,2 (2,6—13,0)	14,0 (2,6—16,5)	11,2 (2,4—15,6)	14,0 (2,4—18,0)	16,0 (2,4—19,0)	
Расход воздуха, м³/ч		3180	6960	6960	6060	6180	6180	
Уровень звукового давления, дБ(А)		46	49	50	49	51	51	
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха, °С	Охлаждение	-15 ~ 52 °С			-15 ~ 46 °С			
	Обогрев	-27 ~ 15 °С			-20 ~ 15 °С			
Завод		TOSHIBA CARRIER FUJI FACTORY (JAPAN), Япония						
Заводская заправка хладагента R32, г		1900	3100	3100	2600	2600	2600	
Длина трассы, не требующая дозаправки, м		20	30	30	30	30	30	
Дополнительная заправка хладагента, г/м		по формуле						
Максимальная суммарная длина фреонпровода, м		50	75	75	75	75	75	
Максимальная длина между наружным и внутренним блоками, м		50	50	50	50	50	50	
Максимальная перепад высот между наружным и внутренним блоками, м		30	30	30	30	30	30	
Максимальная перепад высот между внутренними блоками, м		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
Диаметр жидкостной трубы, мм		9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	
Диаметр газовой трубы, мм		15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	
Размеры (ВхШхГ), мм	Без упаковки	1050×1010×370	1550×1010×370	1550×1010×370	1340×900×320	1340×900×320	1340×900×320	
	В упаковке	1170×1100×520	1670×1100×520	1670×1100×520	1420×470×440	1420×470×440	1420×470×440	
Вес, кг	Без упаковки	74	104	104	95	95	95	
	В упаковке	82	114	114	104	104	104	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	1 фаза, 220-240 В, 50 Гц			3 фазы, 380-400 В, 50 Гц		
Сторона подключения	Наружный					
Класс защиты	IPX4					
Максимальный рабочий ток, А	22,8	22,8	22,8	16,2	16,5	16,9
Автомат защиты*, А	25	25	25	20	20	20
Силовой кабель питания*, мм²	3×2,5	3×2,5	3×2,5	5×2,5	5×2,5	5×2,5
Межблочный кабель*, мм²	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5	4×1,5

*Рекомендованный



СИСТЕМА		Наружный блок Big Digital inverter Комбинации внутренних блоков	RAV-GM2241AT8-E 1:2 / 1:3 / 1:4	RAV-GM2801AT8-E 1:2 / 1:3 / 1:4
Производительность	Охлаждение		19,0 (4,6–22,4)	22,5 (4,6–27,0)
	Обогрев		22,4 (4,6–25,0)	27,0 (4,6–31,5)
Расход воздуха, м³/ч			9150	10890
Уровень звукового давления, дБ(А)			58/45	61/45
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха, °C	Охлаждение		-15 ~ 46 °C	
	Обогрев		-27 ~ 15 °C	
Завод			TOSHIBA CARRIER FUJI FACTORY (JAPAN), Япония	
Заводская заправка хладагента R32, г			5000	5000
Длина трассы, не требующая дозаправки, м			30	30
Дополнительная заправка хладагента, г/м			по формуле	
Максимальная суммарная длина фреоновпровода, м			100	100
Максимальная длина между наружным и внутренним блоками, м			100	100
Максимальная перепад высот между наружным и внутренним блоками, м			30	30
Максимальная перепад высот между внутренними блоками, м			0,5	0,5
Диаметр жидкостной трубы, мм			12,7 (1/2)	12,7 (1/2)
Диаметр газовой трубы, мм			28,6 (1 1/8)	28,6 (1 1/8)
Размеры (ВхШхГ), мм	Без упаковки		1550×1010×370	1550×1010×370
	В упаковке		1670×1100×520	1670×1100×520
Вес, кг	Без упаковки		142	142
	В упаковке		152	152
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Электропитание			1 фаза, 220–240 В, 50 Гц	
Сторона подключения			Наружный	
Класс защиты			IPX4	
Максимальный рабочий ток, А			18	23
Автомат защиты*, А			25	25
Силовой кабель питания*, мм²			5×2,5	5×2,5
Межблочный кабель*, мм²			4×1,5	4×1,5

*Рекомендованный