

TOWER СЕРИЯ



ECOLOGICAL
REFRIGERANT R32



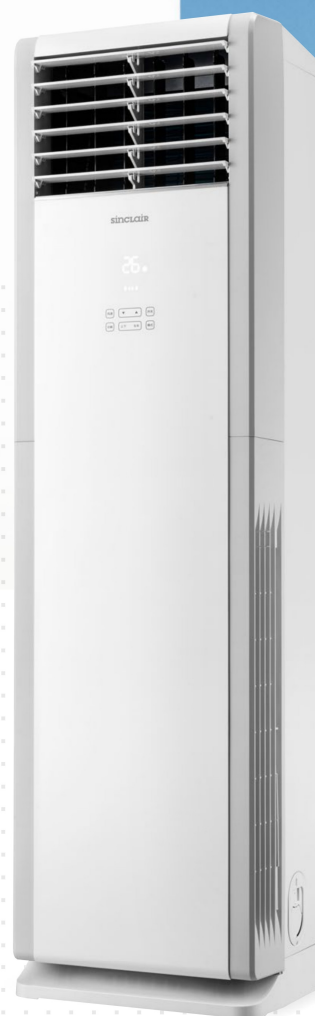
НОВИНКА

AST-24BI

- Эстетичное исполнение
- Разработана для просторных помещений, таких как офисы, рестораны, конференц-залы и т. п.
- Функция TURBO в режиме охлаждения и нагрева
- Электронная настройка горизонтальных и вертикальных пластин
- Функция самодиагностики
- Функция интеллектуального размораживания
- Управление с помощью Wi-Fi
- Управление с помощью встроенного регулятора или пульта дистанционного управления
- Дистанционное устройство управления



DC INVERTER



МОДЕЛЬ			AST-24BI			
Мощность в режиме охлаждения/обогрева	кВт		7,2 / 7,9			
Электропитание	Ф/Гц/В		1~ / 50 / 220-240			
SEER / SCOP	-		6,1 / 4,0			
Класс энергоэффективности охлаждения/отопление (средний)	-		A++ / A+			
Уровень звукового давления на расстоянии 1 м	внутренний блок	дБ (А)	45 / 41 / 38 / 35 / -			
	наружный блок	дБ (А)	61			
Размеры (Ш x В x Г) / Масса нетто	внутренний блок	мм/кг	507 x 1770 x 320 / 38,0			
	наружный блок	мм/кг	965 x 700 x 396 / 53,5			
Диапазон рабочих температур охлаждения/обогрев	°C		-15 ~ 43 / -15 ~ 24			

Подробная техническая спецификация изделия содержится в технической части каталога. Данный каталожный лист не служит основой для разработки проектных материалов.
 Это устройство содержит фторированные парниковые газы, включенные в Киотский протокол. R32 (однокомпонентный хладагент HFC), значение GWP используемого хладагента: 675