



СПИРАЛЬНЫЙ
КОМПРЕССОР
ОТ 10 КВТ



ПРОСТАЯ СИСТЕМА
ОХЛАЖДЕНИЯ



ЛЕГКАЯ УСТАНОВКА
И ЭКСПЛУАТАЦИЯ



АНТИКОРРОЗИОННАЯ
ЗАЩИТА
ТЕПЛООБМЕННИКА



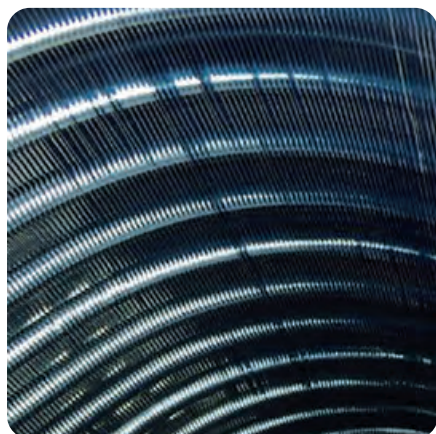
МАКСИМАЛЬНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ДО 105 КВТ



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



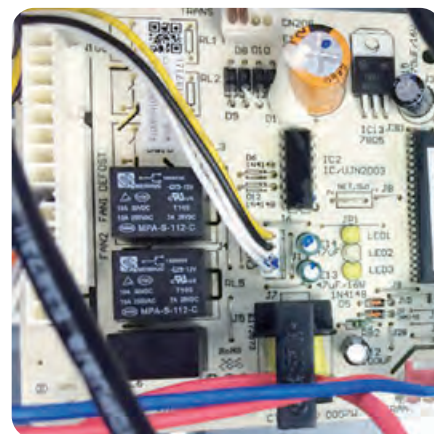
ОЗОНОБЕЗОПАСНЫЙ
ХЛАДАГЕНТ R410A



Повышена эффективность системы за счет увеличения площади теплообмена конденсатора и использования медных труб с внутренней накаткой



Протяженные трассы в системе (до 50 м) и перепад высот до 30 м обеспечивают гибкий монтаж и широкое применение ККБ на объектах



Расширенный контроль работы блоков благодаря опциям: автоматической идентификации неисправностей, датчику высокого / низкого давления, встроенной защите от неправильной фазировки питания

Серия **LAMBRO** ЛАМБРО

Параметр / Модель	MCL-03	MCL-05	MCL-07	MCL-10	MCL-14	MCL-16	MCL-22
Холодопроизводительность, кВт	3,2	5,3	7,1	10,5	14,0	16,0	22,0
Макс. потребляемая мощность, кВт	1,79	2,9	3,5	5,3	6,1	8,5	11,7
Макс. потребляемый ток, А	7,5	15,0	18,0	10,0	12,0	13,0	19,3
Уровень звукового давления, дБ(А)	29,4	55	55	56	56	59	65
Тип компрессора	Ротационный		Ротационный	Ротационный	Спиральный	Спиральный	Спиральный
Кол-во компрессоров, шт.	1	1	1	1	2	2	2
Тип / Кол-во вентиляторов, шт.	Осевой / 1	Осевой / 1	Осевой / 1	Осевой / 1	Осевой / 2	Осевой / 2	Осевой / 2
Кол-во контуров, шт.	1	1	1	1	1	1	1
Напряжение питания, В/Гц	220/1/50	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
Диапазон окружающей температуры, °С	+17...+46						
Хладагент	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Необходимая заправка, г	800	860	1350	2500	3000	3050	5400
Диаметр жидкостной / газовой трубы, мм	ø 6,35/12,7	ø 6,35/12,7	ø 9,52/12,7	ø 9,52/19,0	ø 9,52/19,0	ø 9,52/19,0	ø 9,52/22,0
Макс. длина трубы, м	20	20	20	30	30	30	50
Макс. перепад высот, м	10	10	10	20	20	20	30
Габариты (ШхВхГ), мм	848×549×300	825×597×315	916×702×360	1077×967×396	987×1167×400		1260×908×700
Масса нетто, кг	30	36,5	48,5	85,8	91,6	96,6	171

Параметр / Модель	MCL-28	MCL-35	MCL-45	MCL-53	MCL-61	MCL-70	MCL-105
Холодопроизводительность, кВт	28,0	35,0	45,0	53	61	70	105
Макс. потребляемая мощность, кВт	14,4	17,3	26,9	23,7	28,2	31,8	40,7
Макс. потребляемый ток, А	23,7	28,5	47,9	45,2	51	56,5	71,8
Уровень звукового давления, дБ(А)	67	69	70	73	76	76	78
Тип компрессора	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный	Спиральный
Кол-во компрессоров, шт.	1	1	3	2	2	2	2
Тип / Кол-во вентиляторов, шт.	Осевой / 2						
Кол-во контуров, шт.	1	1	1	2	2	2	2
Напряжение питания, В/Гц	380/3/50			380/3/50			
Диапазон окружающей температуры, °C	+17..+46						
Хладагент	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Кол-во контуров, шт.	6000	7200	10000	11000	12400	17000	18000
Диаметр жидкостной / газовой трубы, мм	ø 9,52/25,0	ø 12,7/28,6	ø 16/32	2x ø 12,7/ 25	2x ø 12,7/ 25	2x ø 12,7/ 25	2x ø 12,7/ 25
Макс. длина трубы, м	50			50			
Макс. перепад высот, м	30			30			
Габариты (ШxВxГ), мм	1260×908×700		1250×1615×765	1825×1245×899	1825×1245×899	2158×1258×1082	2158×1258×1082
Масса нетто, кг	185	199	288	395	395	508	570

Указанные данные приведены при следующих параметрах:

1. Номинальные условия охлаждения: температура окружающего воздуха 35 °С, температура кипения фреона 7 °С.

2. Уровень шума указан на расстоянии 1 м.