



Micro Inverter

Серия Micro Inverter – базовая линейка наружных блоков для DC-инверторных полупромышленных сплит-систем. Включает 5 типов кондиционеров холодопроизводительностью от 10 до 27 кВт. В серии реализованы новейшие разработки и технологии в области кондиционирования воздуха. Благодаря широкой линейке внутренних блоков и расширенным техническим возможностям, полупромышленные системы MHI серии Micro Inverter могут использоваться в помещениях самого различного типа и площади.



10 - 14 KBT

FDC100VNA-W FDC100VSA-W
FDC125VNA-W FDC125VSA-W
FDC140VNA-W FDC140VSA-W

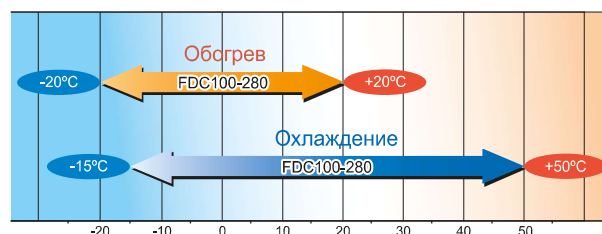


19-27 KBT

FDC200VSA-W
FDC250VSA-W
FDC280VSA-W

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН РАБОЧИХ УСЛОВИЙ

Оптимизированная конструкция и современные технологии позволили расширить диапазон рабочих температур окружающей среды с возможностью эффективного функционирования в режиме обогрева при температурах наружного воздуха от -20°C до +20°C и охлаждения от -15°C до +50°C.



При использовании оборудования в режиме обогрева при температуре на улице ниже 0°C **рекомендуется установка в наружный блок нагревателя дренажного поддона CW-H-E1 (опция).**



CW-H-E1

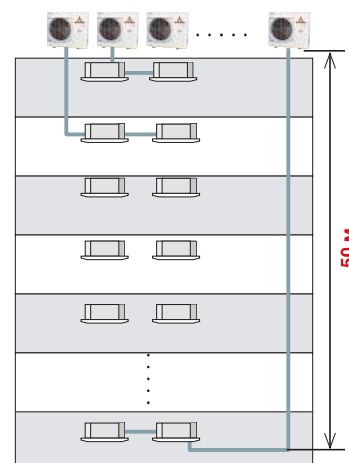
FDC71VNX-W	FDC200-280VSA-W
FDC100 ~ FDC140VNX-W, VSX-W	FDC100VNP-W
FDC100 ~ FDC140VNA-W, VSA-W	

БОЛЬШОЙ ПЕРЕПАД ВЫСОТ ФРЕОНОВОЙ МАГИСТРАЛИ

В моделях 10-14 кВт серии Micro Inverter достигнут наибольший в отрасли показатель перепада высоты между внутренним и наружным блоком – 50 м, что соответствует высоте 15-этажного здания. Максимальная длина межблочной магистрали у этих блоков также составляет 50 м.

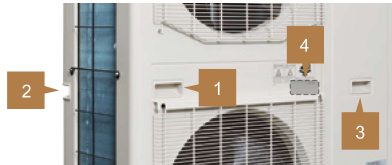
Для систем мощностью 20-27 кВт эти показатели соответствуют значениям 70 м (длина трассы) / 50 м (перепад высот).

Всё это даёт широкие возможности при проектировании и монтаже оборудования MHI в современных условиях.



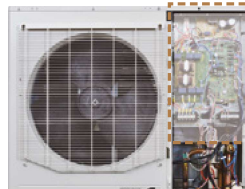
ПРОСТОЙ МОНТАЖ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- Четыре ручки для удобства перемещения



Расположены на необходимом уровне, удобно транспортировать и перемещать.

- Дополнительная защита плат управления от дождя и влаги



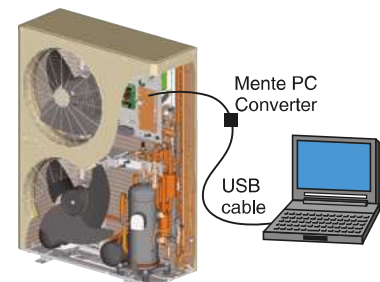
Защита легко демонтируется для обслуживания блока

- Уменьшено количество крепежных винтов панели

Количество винтов уменьшено с 5 до 2, без потери жесткости конструкции, что увеличивает скорость обслуживания оборудования.

ФУНКЦИЯ МОНИТОРИНГА

Наружные блоки полупромышленного назначения Mitsubishi Heavy Industries оборудованы портами для подключения к ПК, на экране которого при помощи сервисной программы MENTEPC инженеры могут осуществлять мониторинг работы системы, проводить детальную диагностику, отслеживать неисправности и историю их возникновения.



Характеристики	Модель наружного блока		FDC100VNA-W	FDC125VNA-W	FDC140VNA-W
Электропитание		ф/В/Гц	1/220-240/50		
Холодопроизводительность	Номина (Мин-Макс)	кВт	10.0 (4.0 ~ 11.2)	12.5 (5.0 ~ 14.0)	13.6 (5.0 ~ 14.5)
Теплопроизводительность	Номина (Мин-Макс)	кВт	11.2 (4.0 ~ 12.5)	14.0 (4.0 ~ 16.0)	15.5 (4.0 ~ 16.5)
Номина. потребляемая мощность	Охлаждение/Обогрев	кВт	2.73 / 2.54	4.05 / 3.59	4.79 / 4.18
Коэффициент энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	EER/COP	3.66 / 4.41	3.09 / 3.90	2.84 / 3.71
Коэффициент сезонной энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	SEER/SCOP	7.13/4.60	6.53/4.38	6.17/4.42
Класс энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев		A++/A++	A++/A+	A++/A+
Максимальный рабочий ток		A	24	24	24
Межблочный кабель		мм ²	4x1,5		
Уровень звукового давления	Охлаждение/Обогрев	дБ(А)	54 / 55	54 / 56	56 / 58
Расход воздуха	Охлаждение/Обогрев	м ³ /ч	4500/4380	4500/4380	4500/4380
Внешние габариты	(ВхШхГ)	мм	845 x 970 x 370		
Масса		кг	77.0		
Диаметр труб хладагента	Жидкость/ Газ	мм (дюйм)	9.52 (3/8) / 15.88 (5/8)		
Максимальная длина трубопровода (длина, не требующая дозаправки)		м	50 (30)		
Максимальный перепад высот (наружный блок выше/ниже)		м	50/15		
Тип хладагента/ количество		кг	R32/3.30		
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15~+50		
	Обогрев		-20~+20		

* Данные приведены при использовании с кассетными внутренними блоками серии FDT-VH.

* Технические данные предоставлены в соответствии со стандартом (ISO-T1). Охлаждение: внутренняя темп. 27°C DB, 19°C WB, наружная темп. 35°C DB. Обогрев: внутренняя темп. 20°C DB, наружная темп. 7°C DB, 6°C WB.

* Уровень шума отражает показания, полученные в результате измерений, выполненных в безэховой камере. В нормальных условиях эксплуатации, данный уровень может незначительно отличаться.

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ

Серия **Micro Inverter**

Характеристики	Модель наружного блока	Ф/В/Гц	FDC100VSA-W	FDC125VSA-W	FDC140VSA-W
Электропитание			3/380-415/50		
Холодопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	10.0 (4.0 ~ 11.2)	12.5 (5.0 ~ 14.0)	13.6 (5.0 ~ 14.5)
Теплопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	11.2 (4.0 ~ 12.5)	14.0 (4.0 ~ 16.0)	15.5 (4.0 ~ 16.5)
Номин. потребляемая мощность	Охлаждение/Обогрев	кВт	2.73 / 2.54	4.05 / 3.59	4.79 / 4.18
Коэффициент энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	EER/COP	3.66 / 4.41	3.09 / 3.90	2.84 / 3.71
Коэффициент сезонной энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	SEER/SCOP	7.13/4.60	6.53/4.38	6.17/4.42
Класс энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев		A++/A++	A++/A+	A++/A+
Максимальный рабочий ток		A	15	15	15
Межблочный кабель		мм²	4x1,5		
Уровень звукового давления	Охлаждение/Обогрев	дБ(А)	54 / 55	54 / 56	56 / 58
Расход воздуха	Охлаждение/Обогрев	м³/ч	4500/4380	4500/4380	4500/4380
Внешние габариты	(ВхШхГ)	мм	845 x 970 x 370		
Масса		кг	78.0		
Диаметр труб хладагента	Жидкость/ Газ	мм (дюйм)	9.52 (3/8) / 15.88 (5/8)		
Максимальная длина трубопровода (длина, не требующая дозаправки)		м	50 (30)		
Максимальный перепад высот (наружный блок выше/ниже)		м	50/15		
Тип хладагента/ количество		кг	R32/3.30		
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15~+50		
	Обогрев				
			-20~+20		

* Данные приведены при использовании с кассетными внутренними блоками серии FDT-VH.

Характеристики	Модель наружного блока	Ф/В/Гц	FDC200VSA-W	FDC250VSA-W	FDC280VSA-W
Электропитание			3/380-415/50		
Холодопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	20.0 (7.2 - 22.4)	25.0 (6.9 - 28.0)	27.0 (6.9 ~ 31.5)
Теплопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	22.4 (6.5 - 25.0)	28.0 (6.7 - 31.5)	30.0 (6.9 ~ 33.5)
Номин. потребляемая мощность	Охлаждение/Обогрев	кВт	6.15 / 5.67	8.25 / 7.55	9.15 / 9.12
Коэффициент энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	EER/COP	3.25 / 3.95	3.03 / 3.75	2.95 / 3.29
Коэффициент сезонной энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	SEER/SCOP	5.09 / 3.55	4.89 / 3.54	4.93 / 3.70
Класс энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев		B / A	B / A	B / A
Максимальный рабочий ток		A	23	25	25
Межблочный кабель		мм²	4x1,5		
Уровень звукового давления	Охлаждение/Обогрев	дБ(А)	58 / 59	58 / 62	61 / 63
Расход воздуха	Охлаждение/Обогрев	м³/ч	8880 / 8040	8880 / 9180	8160 / 8400
Внешние габариты	(ВхШхГ)	мм	1505 x 970 x 370		
Масса		кг	144.0	145.0	155.0
Диаметр труб хладагента	Жидкость/ Газ	мм (дюйм)	9.52 (3/8) или 12.7 (1/2) / 22.22 (7/8) - 28.9 (1 1/8)*		
Максимальная длина трубопровода (длина, не требующая дозаправки)		м	70 (30)		
Максимальный перепад высот (наружный блок выше/ниже)		м	50/15		
Тип хладагента/ количество		кг	R32/4.3	R32/5.1	R32/5.6
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15~+50		
	Обогрев				
			-20~+20		

* В зависимости от длины фреонпровода (см. Инструкцию по монтажу).

** Данные приведены при использовании с канальными внутренними блоками серии FDU-VH.

*** Технические данные предоставлены в соответствии со стандартом (ISO-T1). Охлаждение: внутренняя темп. 27°C DB, 19°C CWB, наружная темп. 35°C DB. Обогрев: внутренняя темп. 20°C DB, наружная темп. 7°C DB, 6°C CWB.

**** Уровень шума отражает показания, полученные в результате измерений, выполненных в безэховой камере. В нормальных условиях эксплуатации, данный уровень может незначительно отличаться.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Ед.изм.: мм

FDC100-140VN(S)A-W

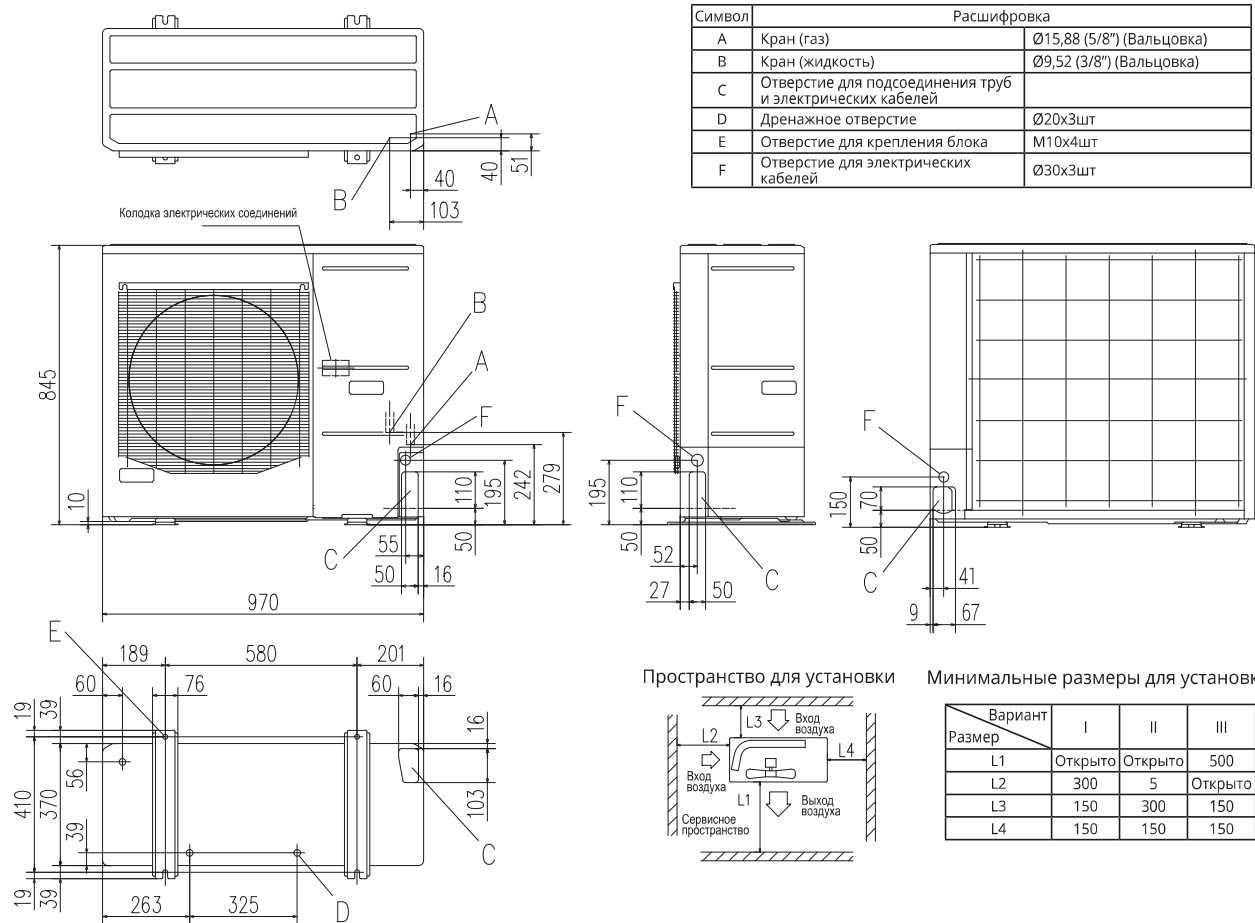


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Модели FDC100-140VNA-W

Модели FDC100-140VSA-W

Кабель электропитания (рекомендуемый автоматический выключатель):

FDC100-140VNA-W: 3x6,0 мм² (32A)

FDC100-140VSA-W: 5x2,5 мм² (20A)

Межблочный кабель: 4x1,5 мм²



Инструкция
по монтажу
FDC-VN(S)A-W



Скачать
эту страницу

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ

Серия **Micro Inverter**

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Ед.изм.: мм

FDC200VSA-W

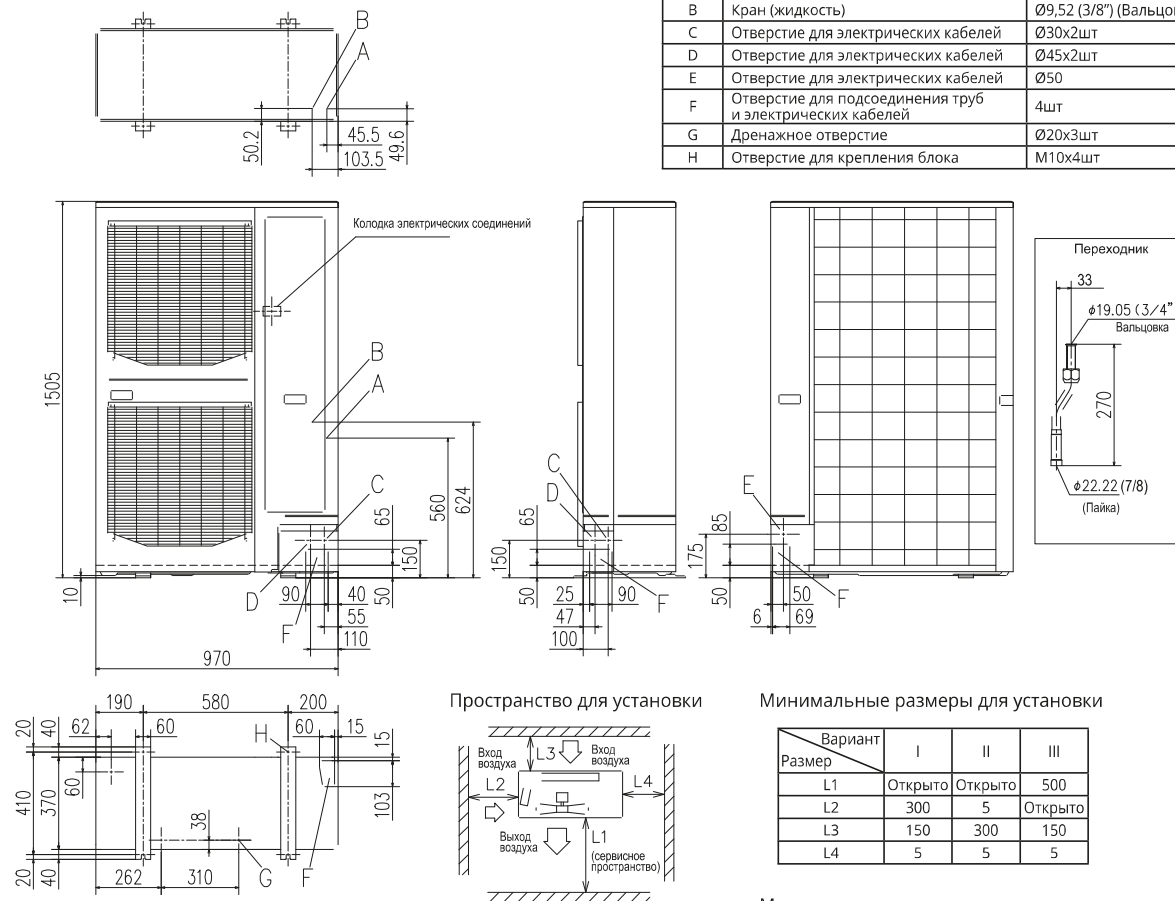
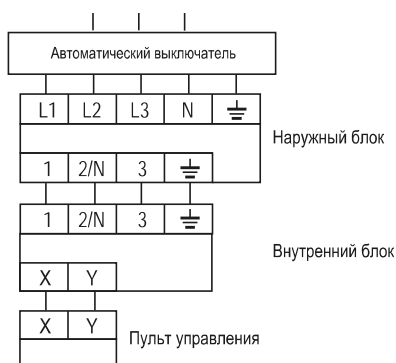


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Кабель электропитания
(рекомендуемый автоматический выключатель):

FDC200VSA-W: 5x6,0 мм² (32A)

Межблочный кабель: 4x1,5 мм²

Ед.изм.: мм

FDC250VSA-W, FDC280VSA-W

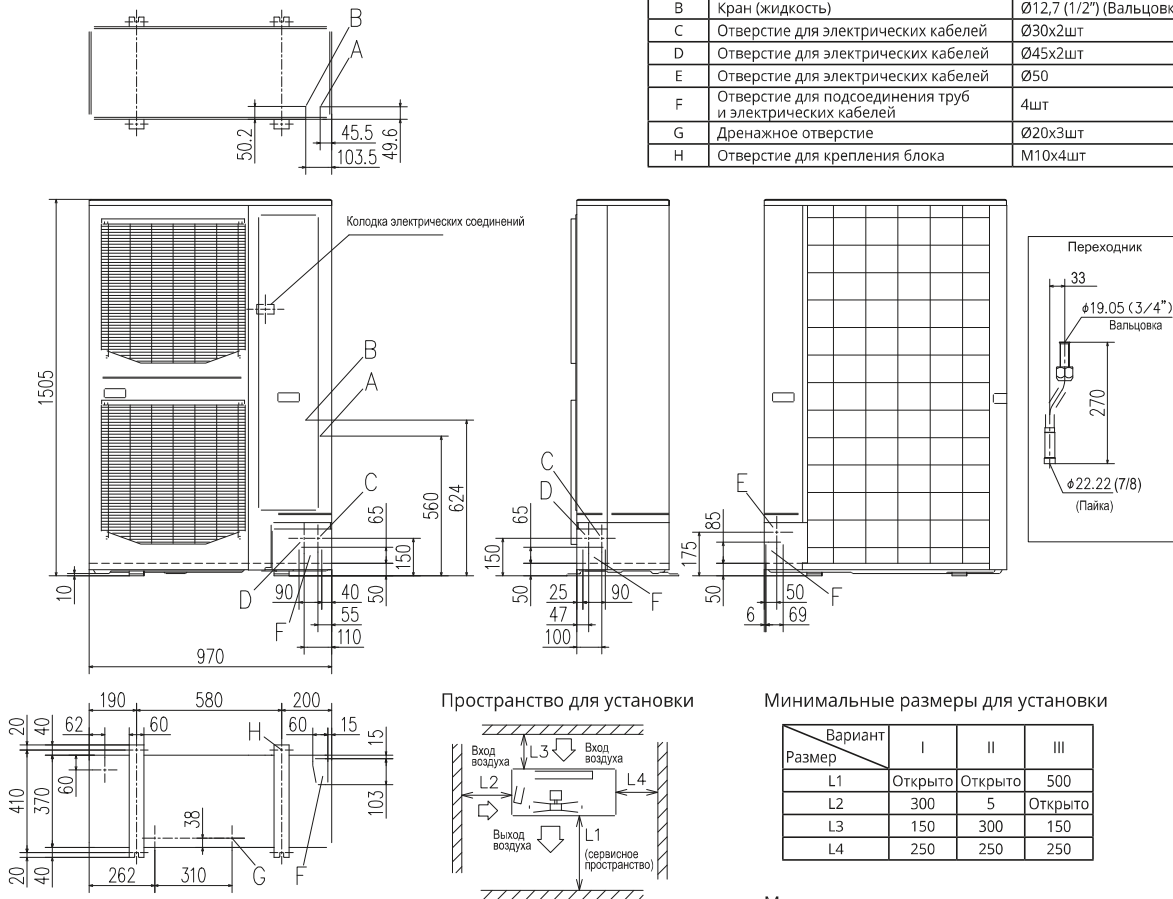
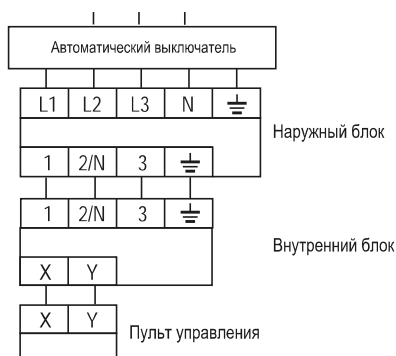


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Кабель электропитания
(рекомендуемый автоматический выключатель):

FDC250-280VSA-W: 5x6,0 мм² (32А)

Межблочный кабель: 4x1,5 мм²



Инструкция
по монтажу
FDC200-280VSA-W



Скачать
эту страницу