



Standard Inverter

STANDARD INVERTER – БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ ИНВЕРТОРНЫХ НАРУЖНЫХ БЛОКОВ ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,1, 9,0 И 10,0 КВТ. ЭТО НАИБОЛЕЕ ВЫГОДНОЕ ЦЕНОВОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ. ПРОИЗВОДИТЕЛЮ УДАЛОСЬ ДОСТИЧЬ ОПТИМАЛЬНОГО БАЛАНСА МЕЖДУ СТОИМОСТЬЮ И СОЧЕТАНИЕМ ВСЕХ ПРЕИМУЩЕСТВ ИНВЕРТОРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ (ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА, ОТСУТСТВИЕ БОЛЬШИХ ПУСКОВЫХ ТОКОВ).



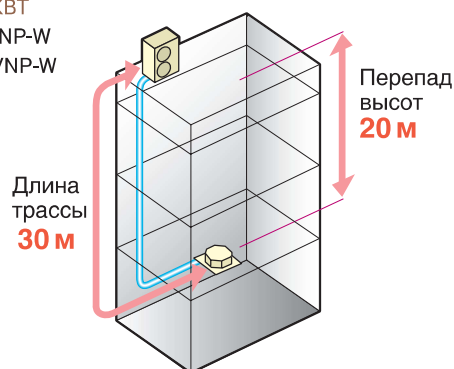
7 KBT
FDC71VNP-W



9-10 KBT
FDC90VNP-W
FDC100VNP-W

ПРОТЯЖЕННОСТЬ ФРЕОНОВОЙ МАГИСТРАЛИ

Наружные блоки серии Standard допускают длину фреоновых труб до 30 м и перепад высот между наружным и внутренним блоками до 20 м. Величины этих показателей, как правило, достаточно на большинстве объектов.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ КРУГЛЫЙ ГОД

Кондиционеры серии Standard отлично справятся с задачей по охлаждению/нагреву воздуха как в летние месяцы, так и в межсезонье и даже зимой, когда за окном мороз до -15°C. При опциональной установке «зимнего комплекта» температурный диапазон в режиме охлаждения расширяется до -30°C. Это наиболее актуально для круглогодичного технологического охлаждения.

ДИАПАЗОН НАРУЖНЫХ ТЕМПЕРАТУР

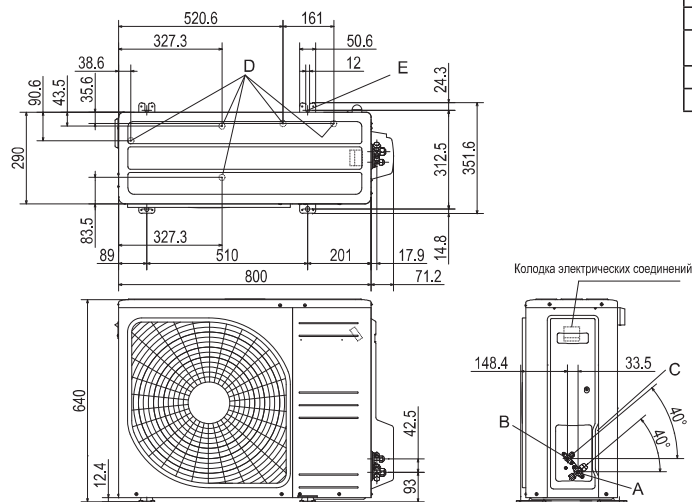


Характеристики		Модель наружного блока	FDC71 VNP-W	FDC90VNP-W	FDC100VNP-W
Электропитание		ф/В/Гц	1/220-240/50		
Холодопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	7.1 (1.5 ~ 7.3)	9.0 (2.1 ~ 9.5)	10.0 (2.1 ~ 10.2)
Теплопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	7.1 (1.1 ~ 7.3)	9.0 (1.7 ~ 9.5)	10.0 (1.7 ~ 10.4)
Потребляемая мощность	Охлаждение/Обогрев	кВт	2.31 / 1.73	2.48 / 1.90	2.84 / 2.33
Коэффициент энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	EER/COP	3.07 / 4.10	3.63 / 4.74	3.52 / 4.29
Коэффициент сезонной энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	SEER/SCOP	6.14/4.27	6.78/4.12	6.78/4.53
Класс энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев		A++/A+	A++/A+	A++/A+
Максимальный рабочий ток		A	16	19	19
Межблочный кабель		мм²	4x1,5		
Уровень звукового давления	Охлаждение/Обогрев	дБ(A)	54 / 54	55 / 53	56 / 54
Расход воздуха	Охлаждение/Обогрев	м³/ч	2520/2520	3540/3300	3780/3300
Внешние габариты	(ВхШхГ)	мм	640 x 800(+71) x 290 750 x 880(+88) x 340		
Масса		кг	45.0	57.0	
Диаметр труб хладагента	Жидкость/ Газ	мм (дюйм)	6.35 (1/4) / 12.7 (1/2)	6.35 (1/4) / 15.88 (5/8)	
Максимальная длина трубопровода		м	30		
Максимальный перепад высот (наружный блок выше/ниже)		м	20/20		
Тип хладагента/ количество		кг	R32/1.30	R32/1.70	
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15~-+46		
	Обогрев		-15~-+20		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

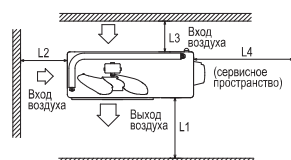
Ед.изм.: мм

FDC71VNP-W



Символ	Расшифровка	
A	Кран (газ)	Ø12,7 (1/2") (Вальцовка)
B	Кран (жидкость)	Ø6,35 (1/4") (Вальцовка)
C	Отверстие для подсоединения труб и электрических кабелей	
D	Дренажное отверстие	Ø20x5шт
E	Отверстие для крепления блока	M10x4шт

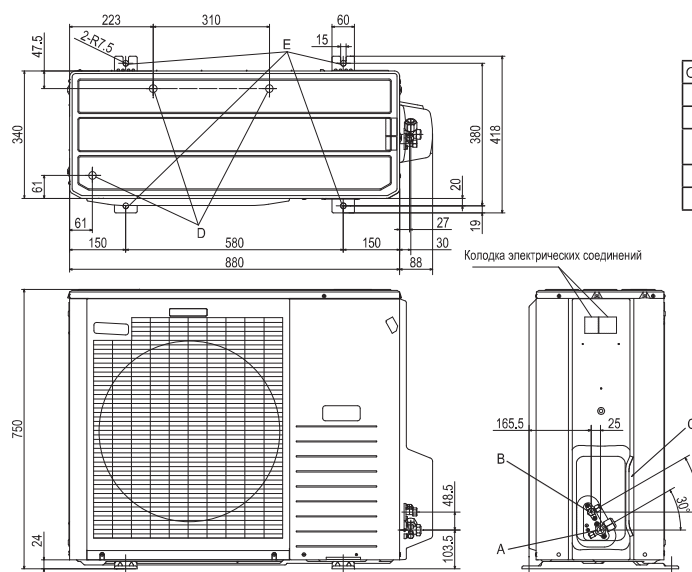
Пространство для установки



Минимальные размеры для установки

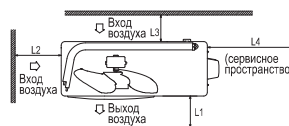
Вариант	I	II	III	
Размер				
L1	Открыто	280	280	180
L2	100	75	Открыто	Открыто
L3	100	80	80	80
L4	250	Открыто	250	Открыто

FDC90-100VNP-W



Символ	Расшифровка	
A	Кран (газ)	Ø15,88 (5/8") (Вальцовка)
B	Кран (жидкость)	Ø6,35 (1/4") (Вальцовка)
C	Отверстие для подсоединения труб и электрических кабелей	
D	Дренажное отверстие	Ø20x4шт
E	Отверстие для крепления блока	M10x4шт

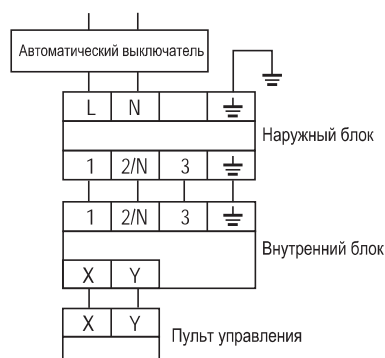
Пространство для установки



Минимальные размеры для установки

Вариант	I	II	III
Размер			
L1	Открыто	Открыто	500
L2	300	250	Открыто
L3	100	150	100
L4	250	250	250

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Кабель электропитания
 (рекомендуемый автоматический выключатель):
 FDC71VNP-W: 3x2,0 мм² (20A)
 FDC90-100VNP-W: 3x2,5 мм² (20A)
 Межблочный кабель: 4x1,5 мм²