

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ

Серия **Hyper Inverter**

Hyper Inverter

HYPER INVERTER – САМЫЕ СОВРЕМЕННЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ ПРОДВИНУТЫЕ НАРУЖНЫЕ БЛОКИ В МОДЕЛЬНОМ РЯДУ MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES. СЕРИЯ ОТЛИЧАЕТСЯ НАИВЫСШИМ В ОТРАСЛИ УРОВНЕМ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ, ШИРОКИМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ МОЩНОГО ТЕПЛОВОГО НАСОСА, УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИНОЙ МЕЖБЛОЧНЫХ МАГИСТРАЛЕЙ.

Mitsubishi Heavy Industries заботится об окружающей среде и старается снизить степень техногенного воздействия посредством повышения показателей экологичности и энергосбережения выпускаемого оборудования. Этот принцип реализован в серии Hyper Inverter на 100%. Благодаря техническим характеристикам чрезвычайно мощного и экономичного теплового насоса, оборудование способно обогревать помещение при уличной температуре до -20°C без значительного снижения производительности. Применение новейших технологий и материалов позволило в 2 раза (до 100 м) увеличить допустимую длину межблочной магистрали в моделях от 10 до 14 кВт по сравнению с базовыми инверторными моделями. Монтировать наружные блоки теперь можно без ущерба для облика здания, в любом подходящем месте.



4-6 KBT
SRC40/50/60ZSX-W1



7 KBT
FDC71VNX-W



10-14 KBT
FDC100/125/140VNX-W
FDC100/125/140VSX-W

Характеристики		Модель наружного блока	SRC40ZSX-W1	SRC50ZSX-W1	SRC60ZSX-W1	FDC71VNX-W
Электропитание		ф/В/Гц	1/220-240/50			
Холодопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	4.0 (1.1 - 4.7)	5.0 (1.1 - 5.6)	5.6 (1.1 - 6.3)	7.1 (3.2 ~ 8.0)
Теплопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	4.5 (0.6 - 5.4)	5.4 (0.6 - 6.3)	6.7 (0.6 - 6.7)	8.0 (3.6 ~ 9.0)
Потребляемая мощность	Охлаждение/Обогрев	кВт	0.89/1.03	1.29 / 1.31	1.33 / 1.56	1.69 / 1.75
Коэффициент энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	EER/COP	4.49 / 4.37	3.88 / 4.12	4.21 / 4.29	4.20 / 4.58
Коэффициент сезонной энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	SEER/SCOP	8.63/4.62	7.93 /4.63	8.74 /5.00	7.60 / 4.61
Класс энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев		A+++/A++	A++/A++	A+++/A++	A++/A++
Максимальный рабочий ток		A	15	15	15	19
Межблочный кабель		мм²	4x1,5			
Уровень звукового давления	Охлаждение/Обогрев	дБ(А)	52/50	52/50	53/54	51 / 51
Расход воздуха	Охлаждение/Обогрев	м³/ч	2340/1980	2340/1980	2490/2340	3600/3000
Внешние габариты (ВхШхГ)		мм	640x800(+71)x290			750 x 880(+88) x 340
Масса		кг	45.0			60.0
Диаметр труб хладагента	Жидкость/ Газ	мм (дюйм)	6.35 (1/4) / 12.7 (1/2)			9.52 (3/8) / 15.88 (5/8)
Максимальная длина трубопровода		м	30			50
Максимальный перепад высот (наружный блок выше/ниже)		м	20/20			30/15
Тип хладагента/ количество		кг	R32/1.30			R32/2.75
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15~+46			-15~+50
	Обогрев		-20~+24			-20~+20

* Данные приведены при использовании с кассетными внутренними блоками серии FDT-VH.

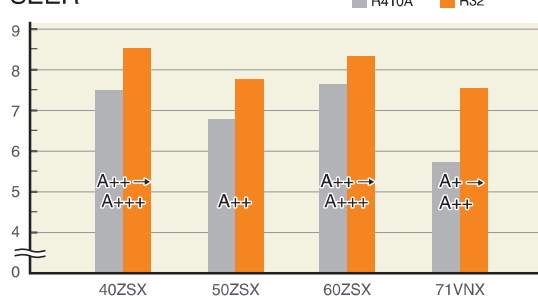
Характеристики		Модель наружного блока	FDC100VNX-W	FDC125VNX-W	FDC140VNX-W	FDC100VSX-W	FDC125VSX-W	FDC140VSX-W
Электропитание		ф/В/Гц	1/220-240/50			3/380-415/50		
Холодопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	10.0 (3.5 ~ 11.2)	12.5 (3.5 ~ 14.0)	14.0 (3.5 ~ 16.0)	10.0 (3.5 ~ 11.2)	12.5 (3.5 ~ 14.0)	14.0 (3.5 ~ 16.0)
Теплопроизводительность	Номин (Мин-Макс)	кВт	11.2 (2.7 ~ 12.5)	14.0 (2.7 ~ 17.0)	16.0 (2.7 ~ 18.0)	11.2 (2.7 ~ 16.0)	14.0 (2.7 ~ 18.0)	16.0 (2.7 ~ 20.0)
Потребляемая мощность	Охлаждение/Обогрев	кВт	2.28 / 2.48	3.21 / 3.43	3.87 / 4.20	2.28 / 2.48	3.21 / 3.43	3.87 / 4.20
Коэффициент энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	EER/COP	4.38 / 4.52	3.89 / 4.08	3.62 / 3.81	4.38 / 4.52	3.89 / 4.08	3.62 / 3.81
Коэффициент сезонной энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев	SEER/SCOP	7.73 / 4.44	7.25 / 4.44	6.79 / 4.35	7.73 / 4.44	7.25 / 4.44	6.79 / 4.35
Класс энергоэффективности	Охлаждение/Обогрев		A++/A++	A++/A+	A++/A+	A++/A++	A++/A+	A++/A+
Максимальный рабочий ток		A	25	27	27	14	14	14
Межблочный кабель		мм²	4x1,5					
Уровень звукового давления	Охлаждение/Обогрев	дБ(А)	53/51	53/54	54/54	53/51	53/54	54/54
Расход воздуха	Охлаждение/Обогрев	м³/ч	6000 / 6000	6000 / 6000	6000 / 6000	6000 / 6000	6000 / 6000	6000 / 6000
Внешние габариты	(ВхШхГ)	мм	1300 x 970 x 370					
Масса		кг	97.0			99.0		
Диаметр труб хладагента	Жидкость/ Газ	мм (дюйм)	9.52 (3/8) / 15.88 (5/8)					
Максимальная длина трубопровода		м	100					
Максимальный перепад высот (наружный блок выше/ниже)		м	50/15					
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15~+50					
	Обогрев		-20~+20					

* Данные приведены при использовании с кассетными внутренними блоками серии FDT-VH.

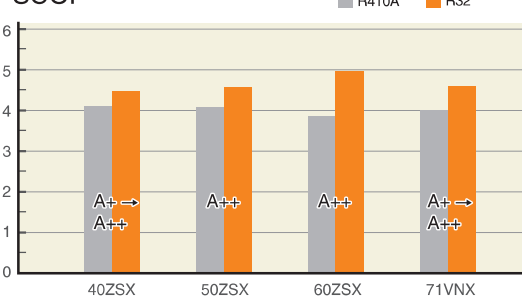
ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Наиболее высокий уровень энергосбережения в отрасли был достигнут благодаря самым современным технологиям, таким как использование фреона нового поколения R32, высокоэффективного двухроторного компрессора, новой системе управления парокомпрессионным циклом, а также новейшим инверторным системам управления производительностью компрессора и вентиляторов наружного блока.

SEER



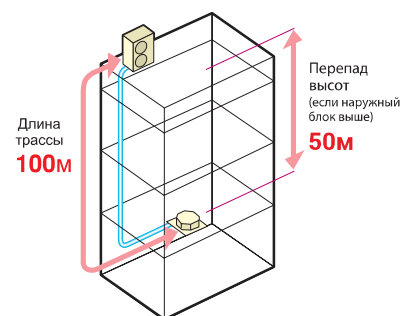
SCOP



БОЛЬШАЯ ДЛИНА ФРЕОНОВОЙ МАГИСТРАЛИ

Применение новейших технологий и материалов позволило в 2 раза (до 100 м) увеличить допустимую длину межблочной магистрали в моделях от 10 до 14 кВт по сравнению с базовыми инверторными моделями. Перепад высот между блоками в данной серии достигает 20 - 50 м (в зависимости от мощности системы). Монтировать наружные блоки можно без ущерба для облика здания, в любом подходящем месте.

кВт	Длина трассы	Перепад высот
4.0 ~ 6.0	30 м	20 м
7.1	50 м	30 м
10.0 ~ 14.0	100 м	50 м



ЛИДИРУЮЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ В ОТРАСЛИ В ОБОГРЕВЕ ПОМЕЩЕНИЙ СРЕДИ МОДЕЛЕЙ ДАННОГО КЛАССА

Благодаря оптимизации холодильного контура и эффективной системе управления электронным расширительным клапаном, а также использованию современных двухроторных компрессоров собственного производства, **мощность обогрева была значительно увеличена**. Оборудование серии Hyper Inverter способно поднять и эффективно поддерживать заданную температуру, а также сохранять номинальную теплопроизводительность вплоть до -15°C.

При использовании оборудования в режиме обогрева при температуре на улице ниже 0°C **рекомендуется установка в наружный блок нагревателя дренажного поддона CW-H-E1 (опция).**



CW-H-E1

FDC71VNX-W	FDC200/250VSA
FDC100 ~ FDC140VNX-W, VSX-W	FDC100VNP-W
FDC100 ~ FDC140VNA-W, VSA-W	

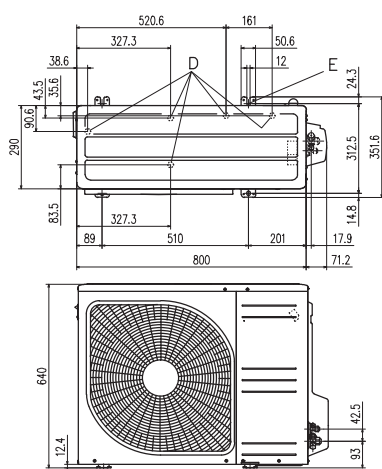
НАРУЖНЫЕ БЛОКИ

Серия **Hyper Inverter**

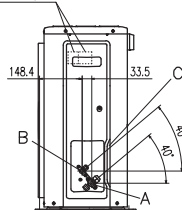
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

SRC40-60ZSX-W

Ед.изм.: мм

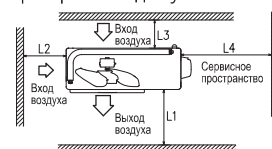


Колodka электрических соединений



Символ	Расшифровка	
A	Кран (газ)	Ø12,7 (1/2") (Вальцовка)
B	Кран (жидкость)	Ø6,35 (1/4") (Вальцовка)
C	Отверстие для подсоединения труб и электрических кабелей	
D	Дренажное отверстие	Ø20x5шт
E	Отверстие для крепления блока	M10x4шт

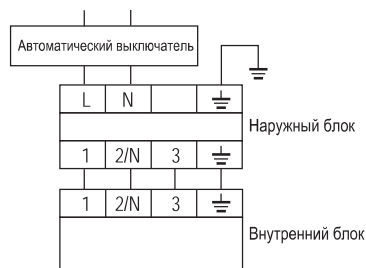
Пространство для установки



Минимальные размеры для установки

Вариант Размер	I	II	III	IV
L1	Открыто	280	280	180
L2	100	75	Открыто	Открыто
L3	100	80	80	80
L4	250	Открыто	250	Открыто

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

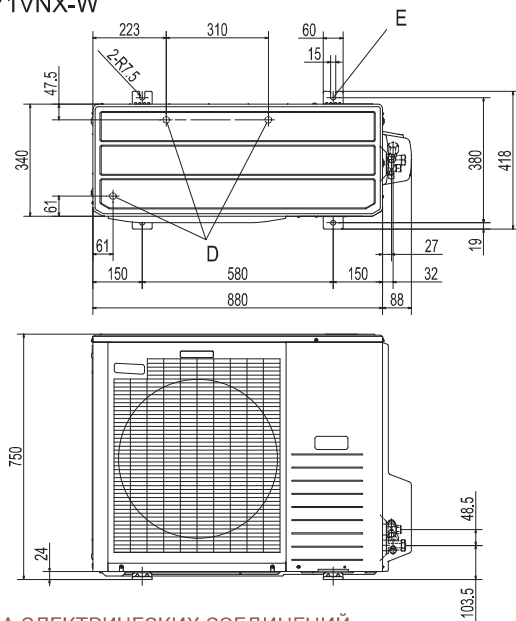


Кабель электропитания

(рекомендуемый автоматический выключатель):

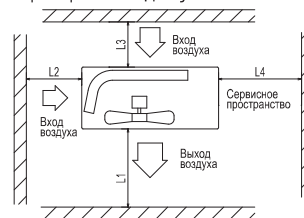
SRC40-60ZSX: 3x2,0 мм² (16A)Межблочный кабель: 4x1,5 мм²

FDC71VNХ-W



Символ	Расшифровка	
A	Кран (газ)	Ø15,88 (5/8") (Вальцовка)
B	Кран (жидкость)	Ø9,52 (3/8") (Вальцовка)
C	Отверстие для подсоединения труб и электрических кабелей	
D	Дренажное отверстие	Ø20x4шт
E	Отверстие для крепления блока	M10x4шт

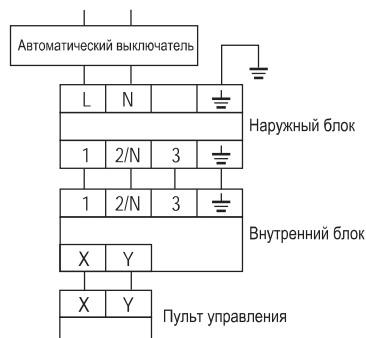
Пространство для установки



Минимальные размеры для установки

Вариант Размер	I	II	III
L1	Открыто	Открыто	500
L2	300	250	Открыто
L3	100	150	100
L4	250	250	250

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Кабель электропитания

(рекомендуемый автоматический выключатель):

FDC71VNХ-W: 3x4,0 мм² (25A)Межблочный кабель: 4x1,5 мм²

Ед.изм.: мм

FDC100-140VN(S)X-W

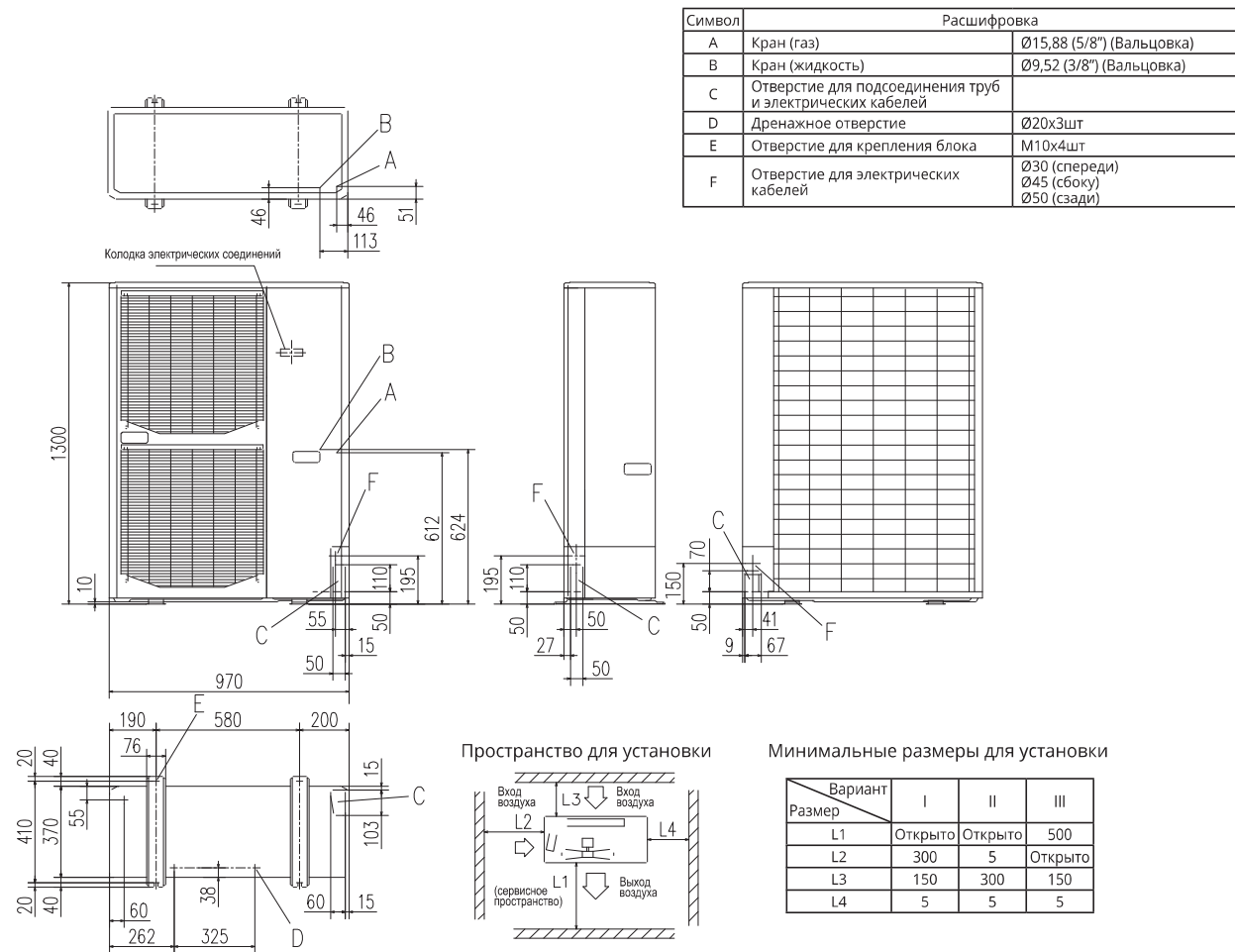


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Кабель электропитания (рекомендуемый автоматический выключатель):

FDC100-140VNX-W: 3x6,0 мм² (32A)

FDC100-140VSX-W: 5x4,0 мм² (20A)

Межблочный кабель: 4x1,5 мм²