

R410A

INVERTER

КАНАЛЬНЫЙ УЛЬТРАТОНКИЙ, СЕРИЯ **FDQS**



FDQS22/28/36/45/56KXE6



RC-E3



RCN-KIT3-E

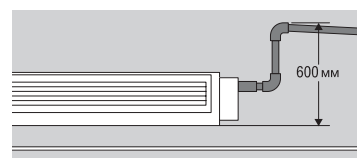


RCH-E3



- Ультратонкий дизайн и вес всего в 30 кг позволяют быстро и аккуратно производить монтаж в любых помещениях.

- Встроенная дренажная помпа позволяет делать подъем дренажа на 600 мм



от уровня дна блока. Это дает широкие возможности по прокладке дренажных трубопроводов в зависимости от места установки.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Характеристики			Модель	FDQS22KXE6	FDQS28KXE6	FDQS36KXE6	FDQS45KXE6	FDQS56KXE6
Электропитание			1 фазный, 220/230/240В 50гц					
Производительность охлаждения	ISO-T1(JIS)	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	
Производительность нагрева	ISO-T1(JIS)	кВт	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0	
Потребляемая мощность при охлаждении		кВт	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	
Потребляемая мощность при обогреве		кВт	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	
Уровень шума внутреннего блока		дБ(А)	Раздача воздуха вперед 33-35-37 Раздача воздуха вниз 39-41-43					
Расход воздуха внутреннего блока		м³/мин	7,5-8,0-9,0	7,5-8,0-9,0	7,5-8,0-9,0	9,0-10,0-11	9,0-10,0-11	
Статическое давление (standard / max)		Па	15/30	15/30	15/30	15/30	15/30	
Внешние габариты блоков	внутренний	мм	180*940*580	180*940*580	180*940*580	180*940*580	180*940*580	
Масса блока	внутренний	кг	27	27	28	28	28	
Диаметр труб хладагента	Диаметр (газ/жидкость)	мм (дюйм)	ø 6,35(1/4") / ø 9,52(3/8")			ø 6,35(1/4") / ø 12,7(1/2")		
Совместимые панель и пульт ДУ			RC-E3 или RCN-KIT3E					
Хладагент			R 410A					
Рабочий диапазон наружных температур при охлаждении		С°	от -15 до +43					
Рабочий диапазон наружных температур при нагреве		С°	от -15 до +24					