

# КАНАЛЬНЫЕ ВЫСОКОНАПОРНЫЕ ON-OFF



Высоконапорные каналные блоки развивают статическое давление до 200 Па. Благодаря этому можно использовать протяженные воздуховоды при монтаже такой системы и создавать наиболее оптимальные условия в обслуживаемом помещении.

Проводной ПДУ, встроенная дренажная помпа и воздушный фильтр в стандартной комплектации позволяют сэкономить при покупке и монтаже каналных блоков.

## ВНУТРЕННИЕ БЛОКИ

MDHG-48HWN1  
MDHG-60HWN1

## НАРУЖНЫЕ БЛОКИ

MDOU-48HN1-L  
MDOU-60HN1-L

## УПРАВЛЕНИЕ



Проводной пульт  
дистанционного  
управления  
KJR-150A

в комплекте

ХЛАДАГЕНТ

# R410A

## ОПЦИИ:



Проводной пульт  
дистанционного  
управления  
KJR-12B



Проводной пульт  
дистанционного  
управления  
KJR-150B



Проводной пульт  
дистанционного  
управления  
KJR-120A



Проводной пульт  
дистанционного  
управления  
KJR-29B1



Беспроводной  
пульт  
дистанционного  
управления RG10,  
с держателем

## ПОДРОБНЕЕ О СЕРИИ





### Проводной пульт KJR-150A

Канальные сплит-системы поставляются со стильным пультом со встроенным Wi-Fi-модулем. Кондиционером можно управлять удаленно через приложение со смартфона или планшета, дополнительные опции для этого не нужны. Также пульт KJR-150A позволяет настроить недельный таймер и поддерживает функцию Follow me.



### Дистанционное включение/выключение, сигнал аварии

С помощью установленных в кондиционере контактов можно организовать систему дистанционного включения/выключения. Также возможно подключение к системам охранно-пожарной сигнализации и вывод сигнала об аварии кондиционера.

## Здоровье и комфорт

- Стандартный противопылевой фильтр
- Режим комфортного сна
- Теплый пуск
- Таймер
- Функция «Любимый режим» (только с ИК)

## Функциональность

- Температурная компенсация
- Функция Follow me
- ИК-пульт с держателем (опция)
- Проводной пульт
- Проводной пульт (с Wi-Fi-модулем)
- Встроенная дренажная помпа, отвод конденсата на высоту до 750 мм
- Диспетчеризация и центральное управление
- Клеммы удаленного включения-отключения
- Клеммы вывода сигнала об аварии
- Автоматический перезапуск
- Подмес свежего воздуха
- Универсальное подключение воздухопроводов
- Автоматическая оттайка
- Кнопка включения без пульта

## Эффективность

- Хладагент R410A
- Широкий температурный диапазон
- Низкотемпературный комплект (опция)

## Надежность

- Компрессоры GMCC
- Обнаружение утечки хладагента
- Функция самодиагностики
- Работа в условиях нестабильных электрических сетей
- Golden Fin
- Металлический корпус
- Защитная крышка вентиля на-ружного блока

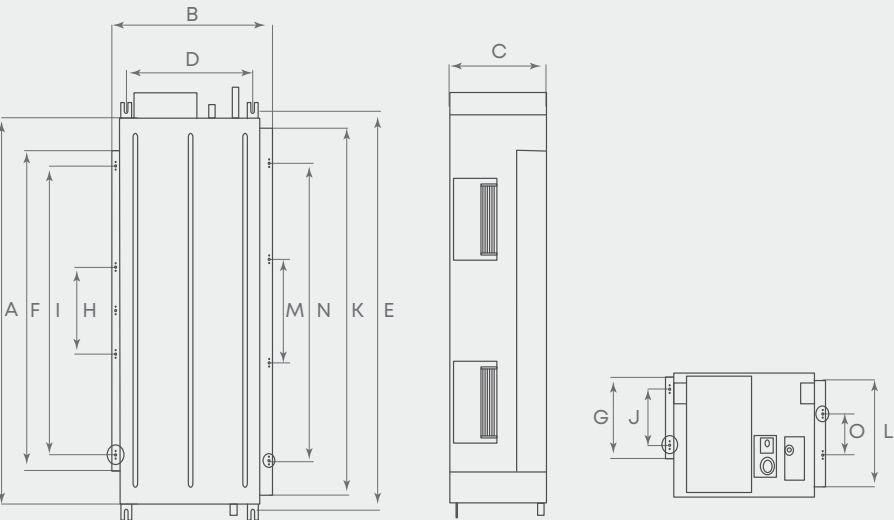
КАНАЛЬНЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ ON-OFF

| Модель                                         |                                   |           | MDHG-48HWN1       | MDHG-60HWN1    |
|------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------|-------------------|----------------|
| Наружный блок                                  |                                   |           | MDOU-48HN1-L      | MDOU-60HN1-L   |
| Номинальная холодопроизводительность           |                                   | кВт       | 14.07             | 16.12          |
| Номинальная теплопроизводительность            |                                   | кВт       | 16.12             | 17.58          |
| Электропитание                                 |                                   | В/Гц/ф    | 380–415/50/3      | 380–415/50/3   |
| Охлаждение                                     | Номинальная потребляемая мощность | кВт       | 5.75              | 6.59           |
|                                                | Номинальный потребляемый ток      | А         | 9.40              | 11.10          |
|                                                | EER / класс энергоэффективности   |           | 2.61 / D          | 2.45 / E       |
| Нагрев                                         | Номинальная потребляемая мощность | кВт       | 4.82              | 5.16           |
|                                                | Номинальный потребляемый ток      | А         | 8.30              | 10.20          |
|                                                | COP / класс энергоэффективности   |           | 3.61 / A          | 3.41 / B       |
| Максимальная потребляемая мощность             |                                   | кВт       | 6.30              | 7.50           |
| Максимальный потребляемый ток                  |                                   | А         | 11.0              | 12.6           |
| Пусковой ток                                   |                                   | А         | 66.0              | 73.0           |
| Подключение электропитания                     |                                   |           | к наружному блоку |                |
| Кабель питания                                 |                                   | мм²       | 5×4.0             | 5×4.0          |
| Межблочный кабель                              |                                   | мм²       | 6×1.5             | 6×1.5          |
| Расход воздуха внутреннего блока               |                                   | м³/ч      | 2650/1850/1450    | 2650/1850/1450 |
| Уровень шума внутреннего блока                 |                                   | дБ(А)     | 50.5/45/42        | 50.5/45/42     |
| Статическое давление ESP (номинал)             |                                   | Па        | 50                | 50             |
| Статическое давление ESP (диапазон)            |                                   | Па        | 0–200             | 0–200          |
| Расход воздуха наружного блока                 |                                   | м³/ч      | 6000              | 6500           |
| Уровень шума наружного блока                   |                                   | дБ(А)     | 63.0              | 63.0           |
| Высота подъема встроенной дренажной помпой     |                                   | мм        | 750               | 750            |
| Диаметр дренажной трубки                       |                                   | мм        | 25                | 25             |
| Тип компрессора                                |                                   |           | спиральный        | спиральный     |
| Бренд компрессора                              |                                   |           | Panasonic         | Panasonic      |
| Макс. длина трубопровода / макс. перепад высот |                                   | м         | 50 / 30           | 50 / 30        |
| Хладагент                                      | Тип                               |           | R410A             | R410A          |
|                                                | Заводская заправка                | кг        | 3.30              | 3.30           |
| Дозаправка (при длине трубопровода более 5 м)  |                                   | г/м       | 30                | 30             |
| Диаметр труб                                   | Жидкостная труба                  | мм (дюйм) | 9.52 (3/8)        | 9.52 (3/8)     |
|                                                | Газовая труба                     | мм (дюйм) | 19.05 (3/4)       | 19.05 (3/4)    |
| Рабочий диапазон наружных температур           | Охлаждение                        | °C        | -25 (-40*)~43     | -25 (-40*)~43  |
|                                                | Нагрев                            | °C        | -7~24             | -7~24          |
| Габариты блока (ШхВхГ)                         | Внутренний блок                   | мм        | 1200×380×625      | 1200×380×625   |
|                                                | Наружный блок                     | мм        | 900×1170×350      | 900×1170×350   |
| Габариты упаковки (ШхВхГ)                      | Внутренний блок                   | мм        | 1485×460×675      | 1485×460×675   |
|                                                | Наружный блок                     | мм        | 1032×1307×443     | 1032×1307×443  |
| Вес нетто                                      | Внутренний блок                   | кг        | 46.0              | 46.0           |
|                                                | Наружный блок                     | кг        | 98.6              | 99.7           |
| Вес брутто                                     | Внутренний блок                   | кг        | 54.5              | 54.5           |
|                                                | Наружный блок                     | кг        | 109.3             | 111.2          |

\* Эксплуатация в режиме охлаждения от -40 °С доступна с установленным зимним комплектом (опция).  
Для обеспечения бесперебойной работы оборудования при температуре наружного воздуха ниже 0 °С необходимо оставлять зимний комплект подключенным к электропитанию.

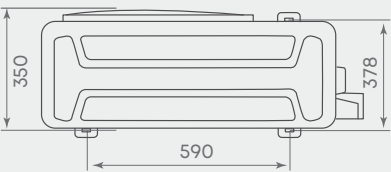
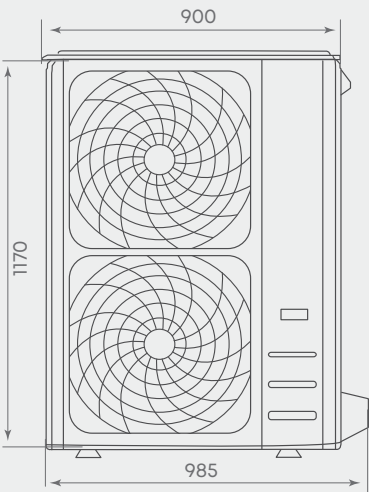
ГАБАРИТЫ

MDHG-48-60HWN1



| Модель         | Габаритные размеры |      |     | Размер по кронштейнам |     | Выход воздуха |      |     |     |     | Вход воздуха |      |     |     |     |     |
|----------------|--------------------|------|-----|-----------------------|-----|---------------|------|-----|-----|-----|--------------|------|-----|-----|-----|-----|
|                | A                  | B    | C   | D                     | E   | F             | G    | H   | I   | J   | K            | L    | M   | N   | O   |     |
| MDHG-48-60HWN1 | мм                 | 1200 | 625 | 380                   | 495 | 1236          | 1000 | 253 | 270 | 900 | 170          | 1145 | 334 | 325 | 925 | 130 |

MDOU-48-60HN1-L



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

MDHG-48-60HWN1



рук-во  
по монтажу  
и эксплуата-  
ции