Модульные чиллеры с водяным охлаждением конденсатора серии Aqua Energy



В КОРПУСЕ (СТАНДАРТ)



БЕЗ КОРПУСА (СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ)



Проводной пульт ДУ
KJRM-120D/BMK-E
в комплекте

Спиральный компрессор

Гарантия 1 год

от 155 до 480 кВт

Модульные чиллеры серии Aqua Energy представлены моделями производительностью от 155 до 480 кВт. Холодильные машины оснащены спиральными компрессорами, высокоэффективными кожухотрубными теплообменниками. функция последовательного пуска компрессоров уменьшает пусковой ток и снижает нагрузку на электрические сети. Чиллер оборудован реле высокого и низкого давления, устройством защиты от перегрузки компрессоров, фазовым монитором, защитными датчиками температуры и устройством контроля работы, которое автоматически подает сигнал аварии в случае сбоя.

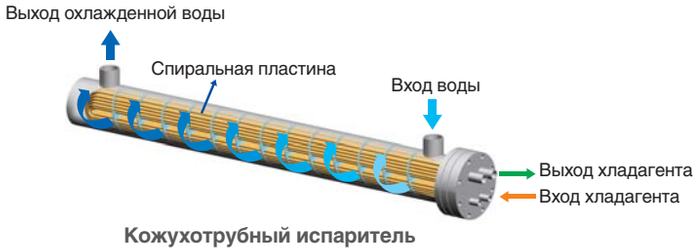
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- защита по высокому/низкому давлению
- защита от перегрузки компрессора
- защита от высокой температуры конденсации
- защита от замораживания испарителя
- защита от высокой температуры нагнетания
- фазовый монитор
- защита по протоку воды
- защита от частых запусков компрессора
- автоматическое тестирование датчиков

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Высокоэффективные кожухотрубные теплообменники с двух сторон

Трубы испарителя, установленного в чиллерах линейки Aqua Energy, оснащены внутренней резьбой, которая позволяет увеличить теплообмен, также в теплообменнике используются пластины, для создания турбулентного потока и исключение «мертвых зон», что повышает эффективность работы.



Кожухотрубный испаритель

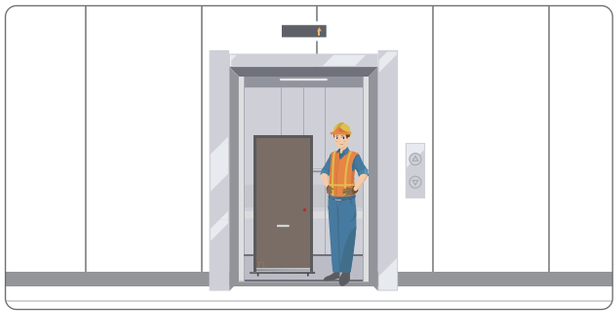
Конструкция конденсатора с пароохладителем обеспечивает улучшенную производительность теплообменника.

Надежность оборудования

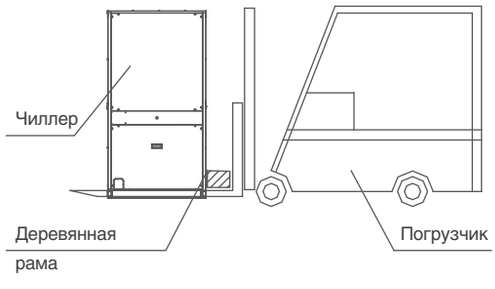
Чиллеры серии Aqua Energy комплектуются надежными компрессорами Danfoss, в которых применяется обратный клапан, позволяющий избежать обратного потока хладагента, что повышает надежность всей системы.

Удобный монтаж

Компактные габариты позволяют перемещать чиллер при помощи грузового лифта или вилочного погрузчика, что облегчает монтаж.



* Необходимо оценить габариты грузового лифта и чиллера.



Благодаря корпусу (стандарт), чиллеру не требуется отдельное помещение. Его можно установить в помещении, на улице или на крыше. Блоки можно устанавливать без промежутков, что экономит место.



Долгий срок службы

Чиллеры оснащены функцией выравнивания моточасов, так, когда используется один двухкомпрессорный чиллер, время работы каждого компрессора автоматически выравнивается. При использовании нескольких блоков в одном модуле – время работы в каждом блоке так же автоматически уравновешивается, что продлевает срок службы блоков.

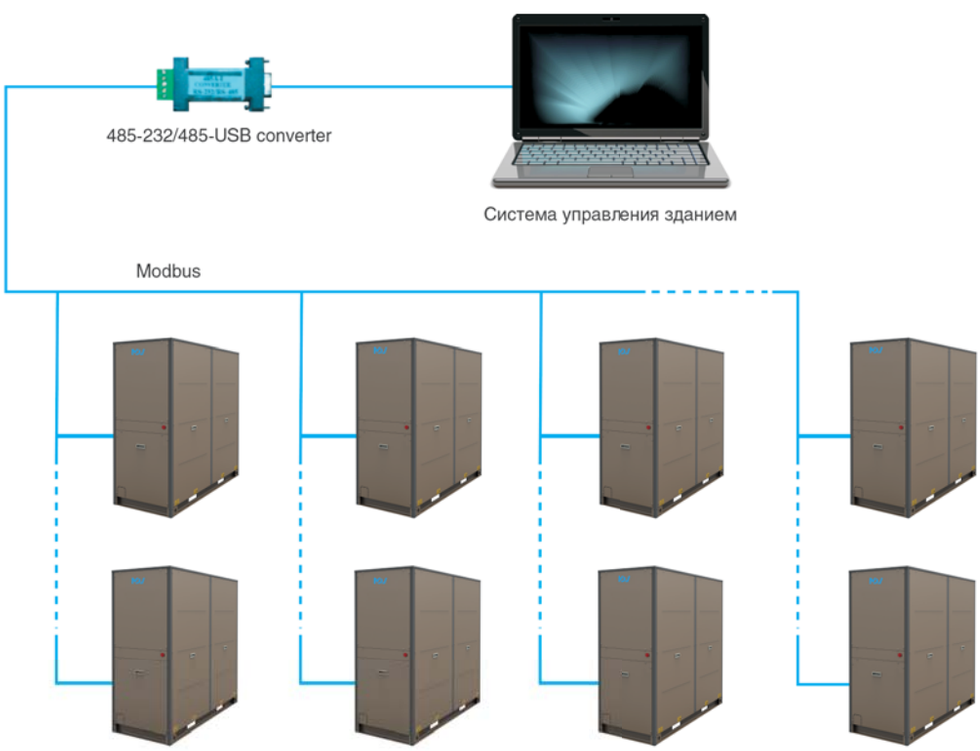
16 чиллеров в одном модуле

Один проводной контроллер (KJRM-120D/BMK-E в комплекте) может контролировать до 16 устройств и управлять последовательностью запуска и остановки устройства. В то же время пользователи могут просматривать рабочее состояние и статус неисправности блоков через проводной контроллер.



BMS (опция)

Modbus – это открытый протокол, который широко используется в системах управления зданием. Агрегаты могут быть подключены к BMS через Modbus для дистанционного управления до 128 агрегатов.



ТОЛЬКО ОХЛАЖДЕНИЕ

Модель			MDVR-CWE50HA(B)	MDVR-CWE75HA(B)	MDVR-CWE110HA(B)	MDVR-CWE145HA(B)
Производительность	Охлаждение	кВт	155,0	242,5	362,0	481,0
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3			
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	29,00	45,00	67,50	89,80
EER			5,340	5,380	5,360	5,350
Количество компрессоров		шт	2		3	4
Компрессор	Тип		спиральный			
Хладагент	Тип		R410a			
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный)	Сопротивление	кПа	39,0	54,0	45,0	47,0
	Расход воды	м3/ч	26,66	41,71	62,26	82,73
	Диаметр труб	мм	80		125	
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Сопротивление	кПа	22,0	73,0	63,0	70,0
	Расход воды	$м^3/ч$	33,33	52,14	77,83	103,40
	Диаметр труб	мм	80		125	
Уровень шума		дБ(А)	64	65	67	68
Размер	Ш х В х Г	мм	1980*1800*750	2540*2040*750	2540*2040*1050	3130*2040*1050
Вес брутто	MDVR-CWE-HA	кг	900	1100	1950	2250
	MDVR-CWE-HAB	кг	1000	1200	2100	2450
Вес рабочий	MDVR-CWE -HA	кг	1020	1260	2200	2500
	MDVR-CWE -HAB	кг	1120	1360	2350	2700

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей охлажденной воды на испарителе: 7°C, t входящей охлаждающей воды на конденсаторе: 30°C.

ТЕПЛО/ХОЛОД

Модель			MDVR-HWE50HA(B)	MDVR-HWE75HA(B)	MDVR-HWE110HA(B)	MDVR-HWE145HA(B)
Производительность	Охлаждение	кВт	164,5	254,5	379,0	506,0
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	28,20	43,60	65,00	86,50
EER			5,830	5,830	5,830	5,850
Производительность	Нагрев	кВт	170,00	268,50	400,00	531,00
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	34,60	54,30	81,30	108,40
COP			4,910	4,940	4,920	4,890
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3			
Количество компрессоров		шт	2		3	4
Компрессор	Тип		спиральный			
Хладагент	Тип		R410a			
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный)	Сопротивление охлаждение	кПа	43,0	59,0	49,0	53,0
	Расход воды охлаждение	м3/ч	28,29	43,77	65,19	87,03
	Сопротивление нагрев	кПа	65,0	90,0	72,0	79,0
	Расход воды нагрев	$м^3/ч$	35,37	54,72	81,49	108,80
	Диаметр труб	мм	80		125	
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Сопротивление охлаждение	кПа	25,0	80,0	68,0	78,0
	Расход воды охлаждение	$м^3/ч$	35,37	54,72	81,49	108,80
	Сопротивление нагрев	кПа	17,00	54,00	46,00	51,00
	Расход воды нагрев	м3/ч	28,29	43,77	65,19	87,03
	Диаметр труб	мм	80		125	
Уровень шума		дБ(А)	64	65	67	68
Размер	Ш х В х Г	мм	1980*1800*750	2540*2040*750	2540*2040*1050	3130*2040*1050
Вес брутто	MDVR-HWE-HA	кг	900	1100	1950	2250
	MDVR-HWE-HAB	кг	1000	1200	2100	2450
Вес рабочий	MDVR-HWE-HA	кг	1020	1260	2200	2500
	MDVR-HWE-HAB	кг	1120	1360	2350	2700

Производительность дана при следующих условиях: охлаждение: t выходящей охлажденной воды на испарителе: 7°C, t входящей охлаждающей воды на конденсаторе: 25°C. Нагрев: t выходящей воды на испарителе: 45°C, t входящей воды на конденсаторе: 10°C.