

# Кассетные кондиционеры (компактные) 3D DC-Inverter стандарта ERP\*



Беспроводной ПДУ RG10, с держателем в комплекте



Проводной ПДУ KJR-12B  
опция



Проводной ПДУ KJR-29B1  
опция



Проводной ПДУ KJR-120C  
опция



## MDCA4

Гарантия 3 года

3.52, 5.28 кВт

Кассетные сплит-системы (компактные) – идеальное решение как для жилых помещений, так и для небольших офисов. Они представляют собой современную систему кондиционирования воздуха с дистанционным управлением для создания в помещении комфортных климатических условий. Современный дизайн и продуманная конструкция делают кондиционер почти незаметным, поскольку при размещении за фальшпотолком видна только декоративная решетка – лицевая панель.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

#### Технология 3D DC-Inverter (полностью инверторная сплит-система)

Технология 3D DC-Inverter обеспечивает высокий уровень энергоэффективности, надежность системы и низкий уровень шума.

**3D DC-Inverter – это DC-инверторный компрессор + DC-инверторные двигатели вентиляторов наружного и внутреннего блоков.**

#### Wi-Fi управление (опция)

С помощью Wi-Fi модуля (WF-60A1-C) можно управлять кондиционером через удобное приложение NetHomePlus с вашего смартфона или планшета: включать и выключать, изменять настройки, активировать функции и т.д.

#### Дистанционное включение/выключение, сигнал аварии

С помощью установленных в кондиционере контактов можно организовать систему дистанционного включения/выключения. Также возможно подключение к системам охранно-пожарной сигнализации и вывод сигнала об аварии кондиционера.

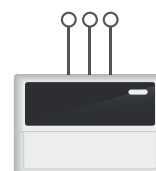
#### Диспетчеризация и центральное управление

Подключение к центральным контроллерам или шлюзам систем диспетчеризации осуществляется напрямую через встроенный разъем. К центральному контроллеру или шлюзам систем диспетчеризации можно подключить до 64 внутренних блоков. Построение системы диспетчеризации возможно с использованием шлюзов протоколов BACnet, Lonworks, Modbus.

#### Увеличенные длины трасс

Благодаря передовым инверторным технологиям, производительному компрессору и специально спроектированному фреоновому контуру в данной серии удалось обеспечить длину трассы до 25 м для модели 12 кВтU и до 30 м для модели 18 кВтU.

\*Подробное описание директивы ERP см. на странице 10.



## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### Эффективность



3D DC-Inverter стандарта ERP



низкотемпературный комплект (опция)



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы



функция самодиагностики



обнаружение утечки хладагента



автоматический перезапуск



антикоррозийное покрытие теплообменника Golden Fin



самоочистка наружного блока

### Надежность

### Функциональность



проводной пульт управления (опция)



защита от замораживания до 8°C



панель с круговым распределением воздушного потока



диспетчеризация и центральное управление



клеммы удаленного включения-отключения



клеммы вывода сигнала об аварии



режим Turbo



Wi-Fi управление (опция WF-60A1-C)

### Здоровье и комфорт



температурная компенсация (защита от простуды)



функция Follow me



низкий уровень шума



теплый пуск



встроенный дренажный насос



мощный фильтр

### Монтаж и обслуживание

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	Внутренний блок		MDCA4-12HRFN8	MDCA4-18HRFN8
	Наружный блок		MDOU-12HFN8	MDOU-18HFN8
	Панель		T-MBQ4-03E	
Номинальная холодопроизводительность	кВт		3,52 (0,85 - 4,11)	5,28 (2,90 - 5,59)
Номинальная теплопроизводительность	кВт		3,81 (0,47 - 4,31)	5,57 (2,37 - 6,10)
Электропитание	В/Гц/Ф		220-240/50/1	
Охлаждение	Номинальная потребляемая мощность	кВт	1,01 (0,17 - 1,43)	1,63 (0,72 - 2,09)
	SEER		6,10	6,10
	Класс энергоэффективности		A++	A++
	Номинальный потребляемый ток	A	4,5 (1,3 - 6,3)	7,2 (3,2 - 9,2)
Нагрев	Номинальная потребляемая мощность	кВт	1,02 (0,12 - 1,38)	1,54 (0,70 - 1,93)
	SCOP(усредненный, T <sub>biv</sub> = -7°C)		4,00	4,00
	Класс энергоэффективности		A+	A+
	Номинальный потребляемый ток	A	4,7 (1,0 - 6,1)	6,8 (3,1 - 8,5)
Максимальная потребляемая мощность	кВт		1,85	2,95
Максимальный потребляемый ток	A		9,0	13,5
Подключение электропитания			наружный блок	
Кабель питания	мм <sup>2</sup>		3x1,5	3x2,5
Межблочный кабель	мм <sup>2</sup>		4x1,5	
Расход воздуха внутреннего блока	м <sup>3</sup> /ч		390 - 570	480 - 680
Уровень шума внутреннего блока	дБ(A)		34,5 / 37,5 / 42	39 / 44 / 45,5
Высота подъема встроенной дренажной помпы	мм		750	
Наружный диаметр отвода дренажа	мм		25	
Максимальная длина трубопровода / Максимальный перепад высот	м		25 / 10	30 / 20
Хладагент	Тип		R32	
	Заводская заправка	кг	0,71	1,15
Дозаправка (при длине трубопровода более 5м)	г/м		12	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35 (1/4")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	9,53 (3/8")	12,7 (1/2")
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15 (-27°)~+50	
	Нагрев	°C	-15~+24	
Внешние габариты	Ш x В x Г (ВБ)	мм	570x260x570	
	Ш x В x Г (панель)	мм	647x50x647	
Габариты упаковки	Ш x В x Г (ВБ)	мм	675x295x640	
	Ш x В x Г (панель)	мм	715x123x715	
Вес нетто	Внутренний блок	кг	16,3	16,0
	Панель	кг	2,5	
Вес брутто	Внутренний блок	кг	20,4	20,6
	Панель	кг	4,5	

\* При оснащении системы опциональным низкотемпературным комплектом

\*\* Более подробная информация о наружных блоках указана в таблице Универсальные наружные блоки, Inverter