Водоохлаждаемые наружные блоки VRF серии V4+W

ОХЛАЖДЕНИЕ И НАГРЕВ



DC-inverter

Гарантия 3 года

от 25.2 до 100.5 кВт

Модельный ряд модульных наружных блоков VRF с жидкостным охлаждением конденсатора серии V4+W включает блоки модульного исполнения производительностью 25.2, 28 и 33.5кВт. Максимальная мощность модуля из 3-х блоков – 100.5 кВт (36 HP). В наружном блоке с жидкостным охлаждением происходит теплообмен между теплоносителем (подается по системе труб, аналогичной применяемой в системе чиллер-фанкойл) и хладагентом (подается по стандартным фреоновым магистралям, используется для работы VRF-системы).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Круглогодичное применение

Технология жидкостного охлаждения позволяет использовать данный тип оборудования круглогодично (при применении в качестве теплоносителя растворов гликолей). Водоохлаждаемая VRF-система является одним из лучших решений для поддержания необходимых климатических условий в дата-центрах, помещениях с телекоммуникационным и серверным оборудованием.

Долгий срок службы оборудования

В системе V4+W автоматически действует программа выравнивания моточасов не только для компрессоров внутри одного наружного блока, но и для наружных блоков внутри одной системы, что обеспечивает стабильную работу оборудования и долгий срок службы.

Компактный дизайн и легкий вес

Водоохлаждаемые наружные блоки системы V4+W имеют малые габариты и низкий вес (в 1.5 раза меньше, чем у воздухоохлаждаемых аналогов). Блоки могут быть установлены в узком пространстве (в том числе, в несколько рядов для экономии пространства, при достаточной высоте помещения).

Модель			MDVS-252W/DRN1	MDVS-280W/DRN1	MDVS-335W/DRN1
Производительность	Охлаждение	кВт	25,2	28	33,5
	Нагрев	кВт	27	31,5	37,5
Электропитание		В/Гц/Ф	380-415/50/3		
Охлаждение	Номинальная потр. мощность	кВт	4,8	6,1	8
Нагрев	Номинальная потр. мощность	кВт	4,45	5,83	7,8
EER		Вт/Вт	5,25	4,59	4,19
COP		Вт/Вт	6,07	5,4	4,81
IPLV			5,9	5,8	5,8
Рабочие показатели	Расход воды	$м^3/ч$	5,4	6	7,2
	Температура воды на входе	°C	+7°C ~ +45°C		
	Уровень шума	дБ(А)	51	52	
Хладагент	Тип		R410a		
	Заводская заправка	кг	2		
Размер	Ш х В х Г	мм	780*1000*550		
Размер в упаковке	Ш х В х Г	мм	845*1170*600		
Вес нетто		кг	146		147
Вес брутто		кг	155		156
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	12,7(1/2")		15,88(5/8")
	Газовая труба	мм (дюйм)	25,4(1")		31,75(1 1/4")
	Масляная балансировочная труба	мм (дюйм)	6,35(1/4")		

Необходимый межблочный кабель 3*0,75мм^2 в экране.