

## Наружные блоки LVM-IceCore Submarine

### Двухтрубная система (модульные блоки)

Низкое  
электропотреблениеЕдиная линейка  
внутренних блоков

Высокий EER

Инверторный компрессор  
с технологией EVI

Нагрузка до 130%



#### В комплекте

Пульт управления  
LZ-VFPE2  
беспроводной

#### Опции

Контроллер  
LZ-Modbus2Пульт управления  
LZ-UPW7  
центральный

Описание систем управления — на стр. 61–66.

### Технические характеристики

Наружный блок		LUM-HE252WMA4-S	LUM-HE280WMA4-S	LUM-HE335WMA4-S
<b>Количество подключаемых внутренних блоков</b>	<b>шт.</b>	13	16	19
Производительность подключаемых внутренних блоков, охлаждение	кВт	50–100%		
Холодопроизводительность	кВт	25,20	28,00	33,50
Теплопроизводительность	кВт	27,00	31,50	37,50
Потребляемая мощность (охлаждение)	кВт	4,800	6,100	8,000
Потребляемая мощность (обогрев)	кВт	4,450	5,830	7,800
EER, охлаждение		5,25	4,59	4,19
COP, обогрев		6,07	5,4	4,81
Характеристики электрической цепи	ф/В/Гц	3/380/50		
Тип хладагента		R410A		
Заводская заправка хладагентом	кг	2	2	2
Марка компрессора		HITACHI		
Расход воды	м³/ч	5,4	6,0	7,2
Гидравлическое сопротивление теплообменника	кПа	35	40	48
Максимальное рабочее давление	мПа	1,9	1,9	1,9
<b>Наружный блок</b>				
Размеры (Ш×Г×В)	мм	780×550×1000		
Упаковка (Ш×Г×В)	мм	845×600×1170		
Масса (нетто/брутто)	кг	146/155	146/155	147/156
Уровень звукового давления наружного блока	дБ(А)	51	52	52
<b>Соединительные трубы</b>				
Диаметр соединительных труб (охлаждающей воды)	мм	DN32		
Диаметр соединительных труб (жидкость)	мм	12,7	12,7	12,7
Диаметр соединительных труб (газ)	мм	25,4	25,4	25,4
Линия балансировки масла	мм	6,4	6,4	6,4
Макс. фактическая общая длина трубопровода	м	300		
Макс. актуальная длина трубопровода	м	120		
Наибольшая эквивалентная длина трубопровода, не более	м	150		
Максимальная длина трубопровода от первого разветвителя до самого дальнего внутреннего блока	м	40/90		
<b>Максимальный перепад высот</b>				
между наружными и внутренними блоками, НБ выше	м	50		
между наружными и внутренними блоками, НБ ниже	м	40		
между внутренними блоками	м	30		
Сечение кабеля питания	мм²	См. инструкцию по монтажу оборудования		
Сечение соединительного кабеля	мм²	3×0,75 экранированный		
Автоматический выключатель	A	См. инструкцию по монтажу оборудования		
<b>Допустимые условия эксплуатации</b>				
Температура входящей воды	°C	от +7 до +45		
Температура воздуха	°C	от 0 до +40		
Макс. допустимая влажность воздуха	%	80		

## Сухие охладители для системы LESSAR LVM-IceCore Submarine

Для мультизональных систем с водяным охлаждением LVM-IceCore Submarine специалисты LESSAR™ разработали сухие охладители, которые производятся в Италии.

Сухой охладитель или драйкулер — теплообменный аппарат, применяемый в системах кондиционирования для охлаждения воды, гликолей и других, совместимых с медью, жидкостей.

Сухие охладители LESSAR применяются для построения систем кондиционирования и холодоснабжения любой сложности. Такие немаловажные факторы, как применение комплектующих от ведущих мировых производителей, контроль качества сборки, тестирование производственного оборудования, внедрение инноваций и многолетний опыт производства позволяют говорить о высоком качестве, отличных рабочих характеристиках и надежности оборудования LESSAR.

### Особенности сухих охладителей LESSAR

- Высокоэффективная теплообменная поверхность с алюминиевым оребрением
- Повышенный коэффициент теплопередачи обеспечивается развитой теплообменной поверхностью с внутренним рифлением медных труб
- Щиты защиты и управления работой вентиляторов
- Сниженные шумовые и массогабаритные характеристики
- Страна-производитель — Италия

### Сухая градирня — драйкулер

В градирне осуществляется охлаждение циркулирующей жидкости-теплоносителя с помощью проходящего через медно-алюминиевый теплообменник наружного воздуха.

### Медно-алюминиевый теплообменник

Может иметь как горизонтальное, так и вертикальное исполнение. Эффективно использование V-образной компоновки.