

Инверторные сплит-системы Amigo (KRA2)



Пульт управления
LZ-KNP (в комплекте)



AMIGO — DC-инверторная серия бытовых сплит-систем, которая стала оптимальным выбором для ценителей энергоэффективных технологий в классическом дизайне. Благодаря продуманному модельному ряду, сочетанию наиболее популярных функций, выверенному балансу цены и качества кондиционеры AMIGO стали настоящим бестселлером в линейке бытовых сплит-систем LESSAR.

Дополнительная функция Follow me обеспечивает комфортную температуру в соответствии со значением датчика температуры, встроенного в дистанционный пульт управления.

Тихая работа внутреннего блока позволяет использовать кондиционеры AMIGO в любом жилом помещении.



специальное
антикоррозийное покрытие
Golden Fin*



гарантия на оборудование
до 4 лет



класс
энергоэффективности A



инверторный
компрессор GMCC

Выгодное предложение

AMIGO — самый выгодный DC-инверторный кондиционер в линейке бытовых сплит-систем TM LESSAR, обладающий классом энергоэффективности класса A для каждой модели.

Функция Follow me

Follow me отслеживает и обеспечивает комфортную температуру в соответствии со значением датчика температуры, встроенного в дистанционный пульт управления.

Функция «самодиагностика»

Микропроцессор контролирует режим работы, а также состояние блоков кондиционера

Охлаждение в условиях тропической жары

Эффективно охлаждает при наружной температуре воздуха до +50 °С.

Инверторный компрессор

Эффективный компрессор производства GMCC позволяет обеспечить экономию электроэнергии до 50% по сравнению с кондиционерами постоянной производительности.

Удобство монтажа

Перепад высот (до 10 м) и максимальная длина трубопровода (до 25 м) упрощают процесс размещения и выбора места при установке сплит-системы.

* Все бытовые и полупромышленные внутренние и наружные блоки LESSAR (кроме высоконапорных канальных блоков) теперь защищены специальным антикоррозийным покрытием Golden Fin.

** Для сплит-системы Amigo стало доступно Wi-Fi управление. Оснащение оборудования данной опцией производится только сервисным инженером.

*** Доступно управление с помощью настенного пульта. Оснащение оборудования данной опцией производится только сервисным инженером.

Технические характеристики

| Сплит-система | | LS-HE07KRA2B / LU-HE07KRA2B | LS-HE09KRA2A / LU-HE09KRA2A | LS-HE12KRA2A / LU-HE12KRA2A |
|--|--------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Холодопроизводительность | кВт | 2,34 (1,03–2,64) | 2,64 (1,17–3,22) | 3,36 (1,29–3,84) |
| Теплопроизводительность | кВт | 2,43 (0,88–2,93) | 2,93 (0,91–3,75) | 3,69 (1,06–4,04) |
| EER (Класс) | | 3,21 (A) | 3,21 (A) | 3,21 (A) |
| COP (Класс) | | 3,63 (A) | 3,61 (A) | 3,61 (A) |
| Потребляемая мощность (охлаждение) | кВт | 0,730 (0,200–0,930) | 0,822 (0,100–1,250) | 1,045 (0,280–1,393) |
| Потребляемая мощность (обогрев) | кВт | 0,670 (0,100–0,860) | 0,812 (0,140–1,340) | 1,023 (0,300–1,442) |
| Рабочий ток А (охлаждение/обогрев) | А | 3,30 (0,80–4,10) / 3,03 (0,40–3,80) | 3,60 (0,40–5,50) / 3,60 (0,60–5,80) | 4,50 (1,20–6,00) / 4,40 (1,30–6,20) |
| Характеристики электрической цепи | ф/В/Гц | 1/220/50 | | |
| Тип хладагента | | R410A | | |
| Количество хладагента | кг | 0,55 | 0,59 | 0,66 |
| Рекомендуемая площадь помещения, до | м² | 23 | 35 | 35 |
| Внутренний блок | | | | |
| Размеры (Ш×Г×В) | мм | 715×194×285 | 715×194×285 | 715×194×285 |
| Упаковка (Ш×Г×В) | мм | 780×270×365 | 780×270×365 | 780×270×365 |
| Масса (нетто/брутто) | кг | 7,4/9,4 | 7,5/9,5 | 7,7/9,8 |
| Расход воздуха внутреннего блока | м³/ч | 265/310/405 | 256/319/417 | 320/425/525 |
| Уровень звукового давления внутреннего блока | дБ | 26/28,5/36 | 24/30,5/36,5 | 26/35,5/39,5 |
| Наружный блок | | | | |
| Марка компрессора | | GMCC | | |
| Размеры (Ш×Г×В) | мм | 720×270×495 | 720×270×495 | 720×270×495 |
| Упаковка (Ш×Г×В) | мм | 835×300×540 | 835×300×540 | 835×300×540 |
| Масса (нетто/брутто) | кг | 20,6/22,3 | 22,8/24,8 | 23,5/25,3 |
| Расход воздуха наружного блока | м³/ч | 1700 | 1800 | 1800 |
| Уровень звукового давления наружного блока | дБ | 54 | 55,5 | 55 |
| Соединительные трубы | | | | |
| Диаметр соединительных труб (жидкость) | мм | 6,35 | 6,35 | 6,35 |
| Диаметр соединительных труб (газ) | мм | 9,52 | 9,52 | 9,52 |
| Максимальная длина фреонпровода | м | 25 | 25 | 25 |
| Максимальный перепад высоты фреонпровода | м | 10 | 10 | 10 |
| Дозаправка хладагентом (свыше 5 метров) | г | 15 | 15 | 15 |
| Кабель электропитания | мм² | 3×1,5 | 3×1,5 | 3×1,5 |
| Соединительный кабель | мм² | 4×1,5 | 4×1,5 | 4×1,5 |
| Автоматический выключатель | А | 16 | 16 | 16 |
| Диапазон рабочих температур наружного воздуха | | | | |
| Охлаждение | °С | от 0 до +50 | | |
| Обогрев | °С | от -15 до +30 | | |

Класс энергетической эффективности определен в соответствии с приказом МинПромТорга РФ № 357 от 29.04.10 (ред. от 12.12.11).

Электропитание
Внутренний блок
220 В/50 Гц

(3×1,5) Межблочная связь (4×1,5)

| Модель | W, мм | H, мм | D, мм |
|--------------|-------|-------|-------|
| LS-HE07KRA2B | 715 | 285 | 194 |
| LS-HE09KRA2A | 715 | 285 | 194 |
| LS-HE12KRA2A | 715 | 285 | 194 |

| Модель | A, мм | D, мм | H, мм | B, мм | C, мм |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| LU-HE07KRA2B | 720 | 270 | 495 | 452 | 255 |
| LU-HE09KRA2A | 720 | 270 | 495 | 452 | 255 |
| LU-HE12KRA2A | 720 | 270 | 495 | 452 | 255 |

* Размер А указан без учета защитного кожуха и вентилялей.