

Высоконапорные фанкойлы серии Hino II

Высокопроизводительные канальные фанкойлы серии Hino II — это эффективное решение для кондиционирования больших помещений. Благодаря наличию высоконапорных центробежных вентиляторов фанкойлы Hino II могут осуществлять подачу обработанного воздуха в рабочие зоны по сложной системе воздуховодов. Это особенно важно для помещений зального типа, например, конференц-залов, супермаркетов или помещений со сложной конфигурацией. Повышенная производительность, а также эффективная система фильтрации обеспечивают высокое качество обработки воздуха. Высоконапорные фанкойлы канального исполнения Hino II предназначены для работы в системах кондиционирования на охлажденной воде и предусматривают их скрытую установку, благодаря чему могут быть установлены за подвесным потолком либо в помещении, которое находится на удалении от рабочей зоны.

Стандартный комплект поставки

Корпус:

Для наружного кожуха использована высококачественная гальванизированная сталь толщиной 1 мм. Для крепления теплообменника и основания двигателя использована сталь толщиной 1 мм, что обеспечивает максимальную жесткость и надежность конструкции.

Теплообменник:

Изготовлен бесшовным методом из тянутой медной трубки, снабжен алюминиевым оребрением с противокоррозионным покрытием.



Коллекторы:

Высококачественные латунные со специально разработанной конструкцией для понижения гидравлического сопротивления. Воздуховыпускной клапан встраивается на заводе изготовителя и входит в стандартную комплектацию.

Вентилятор:

Высокопроизводительный центробежный с загнутыми вперед лопатками. Рабочее колесо и двигатель вентилятора динамически и статистически сбалансированы по двум плоскостям.



Мотор:

Используются четырехскоростные асинхронные двигатели, которые отличаются оптимальным КПД и высоким коэффициентом мощности, что обеспечивает экономию электроэнергии. Также данный тип двигателей является наиболее надежным и простым в эксплуатации.



Пленум с фильтром:

Стандартный фильтр изготавливается из моющегося синтетического полипропилена толщиной 3–5 мм с рамкой из алюминия. В мощных моделях для повышения качества очистки используются двойные фильтры. Фильтр легко извлекается снизу установки.

Дренажный поддон:

Стандартный дренажный поддон изготавливается из высокоуглеродистой стали без использования сварки, что предотвращает появление коррозии и снабжен изоляцией толщиной 5 мм, что исключает появление конденсата снаружи установки.

Широкие возможности управления

Стандартно предусмотрено регулирование работы фанкойла посредством термостатов серии (покупаются отдельно в комплекте с реле для коммутации с двигателем вентилятора). Опционально все фанкойлы серии Hino II могут быть оборудованы комплектом управления, который не только расширяет возможности регулирования, но и позволяет подключать фанкойлы к единому пульту управления (до 64 блоков) и к системам диспетчеризации здания.

Опциональное оборудование



3-ходовой клапан



Привод к клапану



Настенный термостат
KP-KJR-18B/E



Проводной пульт
KP-KJRP-86



Центральный пульт
KP-CCM30



Пульт группового управления с недельным таймером
KP-CCM09



Комплект управления
KP-FCUKZ



Шлюз для подключения к системе диспетчеризации по протоколу

Диапазон работы

Температура входящей воды	
Режим охлаждения	3–20 °C
Режим обогрева	30–80 °C
Температура воздуха	
Режим охлаждения	17–32 °C
Режим обогрева	0–30 °C



Канальные фанкойлы серии Hino II высоконапорные 4-рядные 2-трубные

Модель			KP-Hino II -4R2P-80	KP-Hino II -4R2P-100	KP-Hino II -4R2P-120	KP-Hino II -4R2P-140	KP-Hino II -4R2P-160	KP-Hino II -4R2P-180	KP-Hino II -4R2P-220	
Расход воздуха	Выс.	м³/ч	1 360	1 700	2 040	2 380	2 720	3 060	3 740	
	Средн.		1 220	1 530	1 880	2 120	2 450	2 750	3 360	
	Низк.		1 090	1 380	1 610	1 860	2 170	2 450	2 990	
Свободное статическое давление		Па	70				100			
Охлаждение	Производи- тельность	Выс.	кВт	6,6	8,8	10	12	14,1	15,8	19,9
		Средн.		6,37	8,19	9,44	11,47	13,03	14,6	18,58
		Низк.		6,12	7,57	8,53	10,24	11,87	13,46	17,24
	Расход воды		л/ч	1 135	1 514	1 720	2 064	2 425	2 718	3 423
	Перепад давления		кПа	8	24	24	36	52	90	130
Обогрев	Производи- тельность	Выс.	кВт	9,7	13,2	15	17,9	21,2	23,8	30
		Средн.		8,54	11,48	12,9	15,75	18,23	20,94	26,7
		Низк.		7,18	9,9	11,25	13,6	15,69	17,85	22,5
	Перепад давления		кПа	8,4	25	23,4	34,2	51	85	121
Источник электропитания		ф/В/Гц	1/220/50							
Максимальная потребляемая мощность		Вт	350	350	350	350	550	800	950	
Уровень звукового давления (Выс. / Средн. / Низк.)***		дБ(А)	49/42/35	50/43/36	51/44/37	52/45/38	54/47/40	60/53/46	61/54/47	
Ø патрубков теплообменника холодной воды		дюйм	3/4" (внутренняя резьба)							
Ø дренажной трубки		мм	Ø32							
Габаритные размеры (Ш×В×Г)	Без упаковки	мм	946×400×816				1 290×400×809			
	В упаковке	мм	1 015×480×857				1 368×460×877			
Вес блока	Нетто	кг	50	52	52	54	76			
	Брутто	кг	55	57	57	59	83			

Технические характеристики приведены для следующих номинальных условий:

- * Для режима охлаждения — температура воздуха 27 °С по сухому термометру и 19 °С по мокрому термометру; температура воды на входе 7 °С и температура воды на выходе 12 °С.
- ** Для режима обогрева — температура воздуха 20 °С и температура воды на входе 50 °С при том же расходе воды, что в режиме охлаждения.
- *** Уровень звукового давления измеряется в безэховой акустической камере.