

Базовые модули



KCRN300HZAN3A



KCRN650-1300HZAN3A



- Инверторные технологии, применяемые в модульных чиллерах KCRN_HZAN3A, гарантируют плавное регулирование производительности в широком диапазоне, что повышает эффективность работы системы, обеспечивая требуемую температуру хладагента для потребителя. Максимальная холодопроизводительность модульной системы при объединении до 16 блоков может достигать 2080 кВт.
- Спиральный EVI компрессор поддерживает бесступенчатое регулирование производительности от 15 до 100 % и обеспечивает малое количество пусков. При частичной нагрузке и/или при объединении нескольких модулей система работает эффективнее на 22,6 %.
- Возможность работы чиллера в режиме теплового насоса позволяет использовать оборудование для отопления и горячего водоснабжения.

! Проводной пульт является обязательным дополнительным оборудованием. Основные особенности систем управления смотрите на странице 20.



ПРОВОДНЫЕ ПУЛТЫ

Групповое управление



KWC-311
(опция)



KTC-007
(опция)

Индивидуальное управление



KWC-311A
(опция)



Инструкция
по монтажу
и эксплуатации

Модель			KCRN300HZAN3A	KCRN650HZAN3A	KCRN1300HZAN3A
Охлаждение	Производительность	кВт	33.5	65.0	130.0
	Потребляемая мощность	кВт	12.0	21.2	41.8
	EER	-	2.79	3.06	3.11
Нагрев	Производительность	кВт	34.0	75.0	150.0
	Потребляемая мощность	кВт	10.5	23.4	45.0
	COP	-	3.24	3.20	3.33
Электропитание		В, Гц, Ф	380 – 415, 50, 3		
Регулирование мощности		%	Бесступенчатое 15 – 100		
Испаритель	Тип	-	Высокоэффективный кожухотрубный теплообменник		
	Расход воды	м³/ч	5.8	11.2	22.4
	Перепад давления по воде	кПа	30	45	45
	Присоединительный размер	DN	40	65	
	Тип присоединения	-	Внешняя резьба	Фланец	
Компрессор	Производитель	-	Mitsubishi Electric		
	Тип	-	Герметичный спиральный EVI инвертор		
	Количество	шт.	1	1	2
Вентиляторы	Тип	-	Маломощный осевой вентилятор с инвертором постоянного тока		
	Расход воздуха	м³/ч	13 000	26 000	47 000
	Количество	шт.	1	2	2
Хладагент	Тип	-	R410A		
	Количество контуров	шт.	1	1	1
	Заправка	кг	6.7	10.5	20.0
Размеры (Д×Ш×В)		мм	1170×846×1694	2000×950×2020	2250×1150×2260
Вес нетто/рабочий вес		кг	285/300	600/660	960/1060
Раб. диапазон температур окр. воздуха (охлаждение)		°C	-20 ~ 55		
Раб. диапазон температур окр. воздуха (нагрев)		°C	-26 ~ 55		
Раб. диапазон температур воды на выходе (охлаждение)		°C	5 ~ 20		
Раб. диапазон температур воды на выходе (нагрев)		°C	30 ~ 55		

Базовые модули



KCRM660-1300HFAN3A



KCRM660-1300CFAN3A



- Модельный ряд включает в себя 5 базовых моделей производительностью от 66 до 130 кВт, которые можно объединить в модульную систему до 16 блоков общей производительностью до 2080 кВт.
- Серия чиллеров KCRM_(C)HFAN3A обеспечивает высокую эффективность процесса охлаждения за счет использования спиральных компрессоров Copeland.
- Типоразмерный ряд чиллеров KCRM_HFAN3A оснащен функцией теплового насоса, что позволяет использовать оборудование для нагрева хладагителя в бытовых и производственных целях, чиллеры KCRM_CFAN3A предназначены для работы только на охлаждение и позволяют удовлетворить индивидуальные требования заказчика.

! Проводной пульт является обязательным дополнительным оборудованием. Основные особенности систем управления смотрите на странице 20.



ПРОВОДНЫЕ ПУЛТЫ

Групповое управление



KWC-311
(опция)



KTC-007
(опция)

Индивидуальное управление



KWC-311A
(опция)



Инструкция
по монтажу
и эксплуатации

Модель			KCRM660HFAN3A	KCRM1000HFAN3A	KCRM1300HFAN3A	KCRM660CFAN3A	KCRM1300CFAN3A
Охлаждение	Холодопроизводительность	кВт	66.0	100.0	130.0	66.0	130.0
	Потребляемая мощность	кВт	21.3	32.3	41.9	21.3	41.9
	EER	-	3.10	3.10	3.10	3.10	3.10
Нагрев	Производительность	кВт	70.0	110.0	140.0	-	-
	Потребляемая мощность	кВт	21.9	34.4	43.7	-	-
	COP	-	3.20	3.20	3.20	-	-
Электропитание		В, Гц, Ф	380 – 415, 50, 3				
Регулирование мощности		%	0 – 50 – 100	0 – 50 – 100	0 – 50 – 100	0 – 50 – 100	0 – 50 – 100
Испаритель	Тип	-	Высокоэффективный кожухотрубный теплообменник				
	Расход воды	м³/ч	11.4	17.2	22.4	11.4	22.4
	Перепад давления по воде	кПа	45	30	45	45	45
	Присоединительный размер	DN	65				
	Тип присоединения	-	Фланец				
Компрессор	Производитель	-	Copeland				
	Тип	-	Герметичный спиральный				
	Количество	шт.	2	4	2	2	2
Вентиляторы	Тип	-	Осевой				
	Расход воздуха	м³/ч	28 000	43 000	48 000	28 000	48 000
	Количество	шт.	2			2	
Хладагент	Тип	-	R410A				
	Количество контуров	шт.	2			2	2
	Заправка	кг	11.4	15.0	18.0	11.0	14.0
Размеры (Д×Ш×В)		мм	2200×860×2000	2200×1100×2205	2200×1100×2205	2200×860×2000	2200×1100×2205
Вес нетто/рабочий вес		кг	580/640	850/930	900/1000	570/630	850/950
Раб. диапазон температур окр. воздуха (охлаждение)		°C	5 ~ 48				
Раб. диапазон температур окр. воздуха (нагрев)		°C	-15 ~ 48			-	
Раб. диапазон температур воды на выходе (охлаждение)		°C	5 ~ 20				
Раб. диапазон температур воды на выходе (нагрев)		°C	30 ~ 50			-	

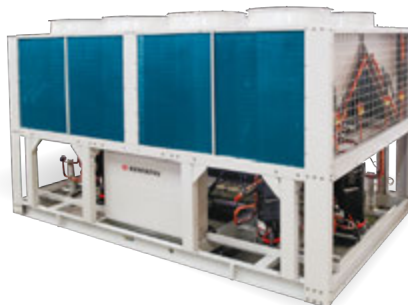
1. Охлаждение: вход/выход охлажденной воды 12/7 °C, температура наружного воздуха 35 °C по сухому термометру.
2. Нагрев: вход/выход теплой воды 40/45 °C, температура наружного воздуха 7 °C по сухому термометру, 6 °C по влажному термометру.

Базовые модули

KCRS1650-2600HFAN3A



KCRS3400-4600HFAN3B



- Чиллеры обеспечивают высокую эффективность процесса охлаждения за счет использования спиральных компрессоров Danfoss и Copeland.
- Модельный ряд чиллеров включает в себя 4 базовые модели производительностью от 165 до 460 кВт, модульная конструкция позволяет объединять до 8 блоков, что обеспечивает общую производительность более 3 МВт.
- Функция теплового насоса позволяет использовать оборудование для нагрева хладагителя в бытовых и производственных целях.

! Проводной пульт является обязательным дополнительным оборудованием. Основные особенности систем управления смотрите на странице 20.



ПРОВОДНЫЕ ПУЛТЫ

Групповое управление



KWC-311
(опция)



KTC-007
(опция)

Индивидуальное управление



KWC-311A
(опция)



Инструкция
по монтажу
и эксплуатации

Модель			KCRS1650HFAN3A	KCRS2600HFAN3A	KCRS3400HFAN3B	KCRS4600HFAN3B
Охлаждение	Производительность	кВт	165.0	260.0	340.0	460.0
	Потребляемая мощность	кВт	50.0	78.0	105.0	141.9
	EER	-	3.30	3.33	3.23	3.24
Нагрев	Производительность	кВт	180.0	280.0	370.0	485.0
	Потребляемая мощность	кВт	54.0	84.0	111.0	145.6
	COP	-	3.33	3.33	3.33	3.33
Электропитание		В,Гц, Ф	380 – 415, 50, 3			
Регулирование мощности		%	0 – 25 – 50 – 75 – 100		0 – 33.3 – 66.7 – 100	0 – 25 – 50 – 75 – 100
Испаритель	Тип	-	Высокоэффективный кожухотрубный теплообменник			
	Расход воды	м³/ч	28.4	44.8	58.5	75.7
	Перепад давления по воде	кПа	45	45	52	56
	Присоединительный размер	DN	80	100	125	
	Тип присоединения	-	Victaulic			
Компрессор	Производитель	-	Danfoss		Copeland	
	Тип	-	Герметичный спиральный			
	Количество	шт.	4	4	3	4
Вентиляторы	Тип	-	Осевой			
	Расход воздуха	м³/ч	66 000	112 000	123 000	164 000
	Количество	шт.	4	4	6	8
Хладагент	Тип	-	R410A			
	Количество контуров	шт.	4	4	3	4
	Заправка	кг	28.4	40.0	54.0	72.0
Размеры (Д×Ш×В)		мм	2200×1720×2000	2200×2400×2235	3500×2250×2450	4700×2250×2520
Вес нетто/рабочий вес		кг	1460/1590	2050/2250	3100/3550	3700/4200
Раб. диапазон температур окр. воздуха (охлаждение)		°C	5 ~ 48	5 ~ 48 (-10 ~ 48 опция)	5 ~ 48 (-15 ~ 48 опция)	
Раб. диапазон температур окр. воздуха (нагрев)		°C	-10 ~ 48			-15 ~ 48
Раб. диапазон температур воды на выходе (охлаждение)*		°C	5 ~ 20			
Раб. диапазон температур воды на выходе (нагрев)		°C	30 ~ 50			