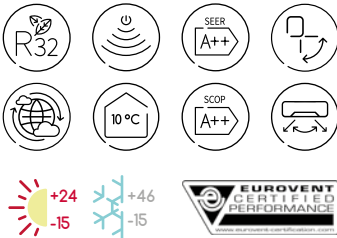


Настенные сплит-системы
увеличенной мощности

RAK-RPE / RAC-NPE
RAK-PPD / RAC-NPD



RAK-60RPE



RAK-70PPD

Модельный ряд

6,0 кВт 7,0 кВт



SPX-RCKA2
(опция)



SPX-WKT3
(опция)



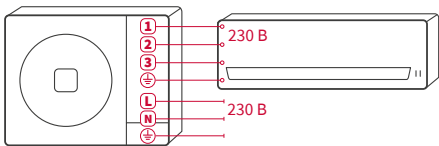
SPX-RCDB
(опция)

Настенные сплит-системы
увеличенной мощности
на сайте hitachi-comfort.ru

Скачать
документацию



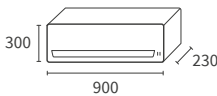
Подключение
электропитания —
к наружному
блоку



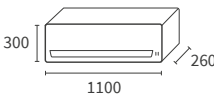
Силовой кабель (L/N/Земля):
2,50 мм² × 2 + E

Межблочный кабель (1/2/3/Земля):
1,50 мм² × 3 + E

Внутренний блок



RAK-60RPE

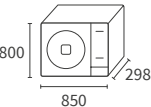
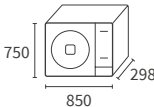


RAK-70PPD

Наружный блок



RAC-60NPE



RAC-70NPD

Системы управления и совместимые аксессуары

- SPX-RCKA2 Беспроводной пульт управления
- SPX-RCDB Стандартный проводной пульт управления
- SPX-WKT3 Продвинутый проводной пульт управления
- PSC-6RAD Адаптер для подключения в сеть H-Link (для подключения к Умному дому / централизованному управлению)
- SPX-WKT5M Дополнительный провод для подключения ПДУ SPX-WKT3, длина 5 м
- SPX-WFG02 WLAN-адаптер

- SPX-DST1 Разветвитель сигнала для проводного пульта, для группового управления
- SPX-WDST8M Кабель для соединения разветвителей PX-DST1, длина 8 м
- SPX-WDC3 Комплект для осуществления управления посредством «сухого контакта»
- SPX-WDC5 HA-S100TSA Комплект для осуществления управления посредством «сухого контакта» и снятия сигнала «авария»
- SPX-WDC7 HA-S100TSA Комплект для снятия сигнала «авария»
- SPX-WFG02 WLAN-адаптер

Настенные сплит-системы увеличенной мощности

Внутренний блок		RAK-60RPE	RAK-70PPD
Наружный блок		RAC-60NPE	RAC-70NPD
Производительность, охлаждение		Ед. изм.	
Производительность	кВт	6,00 (1,20–6,50)	7,0 (1,50–8,00)
Потребляемая мощность	кВт	1,71 (0,30–2,50)	2,11 (0,50–2,70)
Класс энергоэффективности EER		A	
Коэффициент энергоэффективности EER	-	3,51	3,50
Класс сезонной энергоэффективности SEER	-	A++	
Коэффициент сезонной энергоэффективности SEER	-	6,5	7,0
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха	°C	–15...+46	

Производительность, нагрев		Ед. изм.	
Производительность	кВт	7,00 (1,20–8,00)	8,0 (1,50–8,50)
Потребляемая мощность	кВт	1,84 (0,30–2,65)	2,20 (0,50–2,80)
Класс энергоэффективности COP	-	A	
Коэффициент энергоэффективности COP	-	3,80	3,81
Класс сезонной энергоэффективности SCOP	-	A+	A++
Коэффициент сезонной энергоэффективности SCOP	-	4,2	4,6
Гарантированный диапазон рабочих температур наружного воздуха	°C	–15...+24	

Уровень шума (охлаждение) (супернизк./низк./сред./выс.)	дБ(А)	30 / 33 / 42 / 48	30 / 36 / 42 / 47
Уровень шума (нагрев) (супернизк./низк./сред./выс.)	дБ(А)	33 / 34 / 42 / 49	30 / 36 / 42 / 47
Расход воздуха (охлаждение) (супернизк./низк./сред./выс.)	м³/ч	480 / 540 / 690 / 930	510 / 660 / 870 / 1020
Расход воздуха (нагрев) (супернизк./низк./сред./выс.)	м³/ч	480 / 510 / 720 / 1050	540 / 720 / 900 / 1080
Осушение	л/ч	2,8	4,8
Размеры (Д × В × Г)	мм	900 × 300 × 230	1100 × 300 × 260
Вес (нетто)	кг	12	15
Пульт управления	-	Опция	

Наружный блок		Ед. изм.	
Уровень шума (охлаждение)	дБ(А)	50	
Уровень шума (нагрев)	дБ(А)	53	
Расход воздуха (охлаждение / нагрев)	м³/ч	2160 / 2160	2700 / 2700
Размеры (Д × В × Г)	мм	850 × 750 × 298	850 × 800 × 298
Вес (нетто)	кг	50	52
Компрессор	-	Ротационный с одним ротором	

Параметры трубопровода, хладагент		Ед. изм.	
Диаметр труб (жидкость / газ)	мм	6,35 / 12,7	6,35 / 15,88
Минимальная длина фреонпровода	м	3	
Максимальная длина фреонпровода	м	30	
Максимальный перепад высот	м	20	
Максимальная длина фреонпровода без дозаправки	м	30	
Хладагент / заводская заправка	кг	R32 / 1,5	R32 / 1,6
Диаметр дренажа	мм	16	

Электрические параметры		Ед. изм.	
Напряжение электропитания	В/фаза/Гц	230/1/50	
Рабочий ток (охлаждение)	А	7,43 (1,30-10,87)	8,00 (1,30-11,52)
Рабочий ток (нагрев)	А	9,17 (2,17-11,74)	9,57 (2,17-12,17)
Кабель электропитания	мм²	2,50 × 2 + E	
Межблочный кабель	мм²	1,50 × 3 + E	
Подключение электропитания	-	Наружный блок	