

MRV S^I

- 094** Технологии и преимущества
- 097** Характеристики наружных блоков
- 098** Габаритные размеры



Передовые технологии



Высокая
энергоэффективность



Высокий комфорт



Удобство монтажа



MRV S¹



Передовые
технологии



Высокая
производительность



Высокий комфорт



Удобство монтажа



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

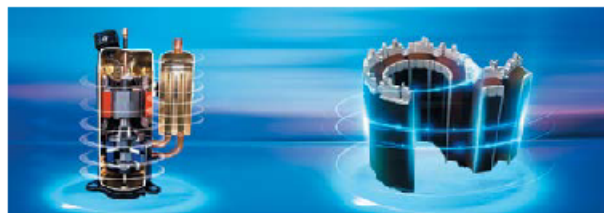
Обновление

- Полностью обновленная серия с наружными блоками производительностью 3, 5 и 7 HP (8, 14 и 18 кВт). Новый, более современный дизайн наружных блоков со скругленными углами.
- Новые модели оснащены встроенными запорными вентилями, что делает их установку более удобной.
- Благодаря использованию вентилятора с увеличенным диаметром 550 мм и пилообразным дизайном края лопасти крыльчатки увеличена эффективность теплообмена и уменьшен шум наружного блока.
- У наружных блоков 5 и 7 HP (14 и 18 кВт) новой серии увеличена площадь теплообменника конденсатора на 15 %, что ведет к росту эффективности теплообмена на 10 %.



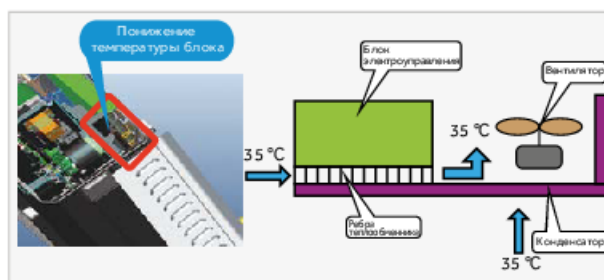
Двухроторный инверторный компрессор с DC-приводом

Компрессор Mitsubishi Electric имеет расширенный диапазон оборотов ротора 15~140 об/мин, что делает его эффективным в широком диапазоне нагрузок. Новая технология сборки статора компрессора повышает его энергоэффективность на 10%.



Эффективная система охлаждения силового блока

Циркуляция воздуха через вентиляционную решетку на правой боковой панели наружного блока и далее через силовой блок обеспечивает хороший отвод тепла и гарантирует стабильную работу системы даже при высоких наружных температурах.



ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

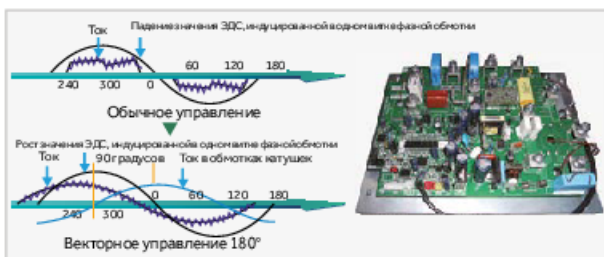
Инверторный DC-привод вентиляторов наружного блока

Скорость DC-привода вентилятора можно регулировать в диапазоне от 0 до 960 об/мин. Это обеспечивает высокую эффективность работы системы в широком диапазоне наружных температур, в том числе и при работе в режиме охлаждения при низких температурах воздуха.



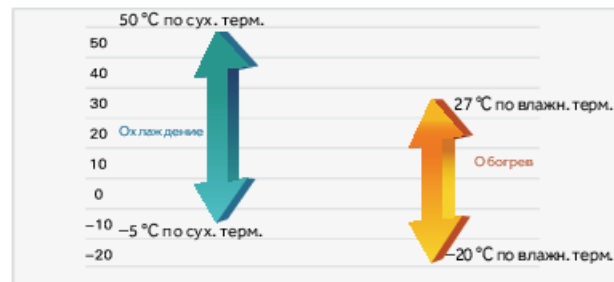
Инвертор синус 180° с векторным управлением

Haier использует токовый шунт для точного определения положения ротора компрессора. Это позволяет системе управления поддерживать оптимальный сдвиг фазы в 90° между положением ротора и током в обмотках компрессора, что повышает эффективность компрессора примерно на 17%.



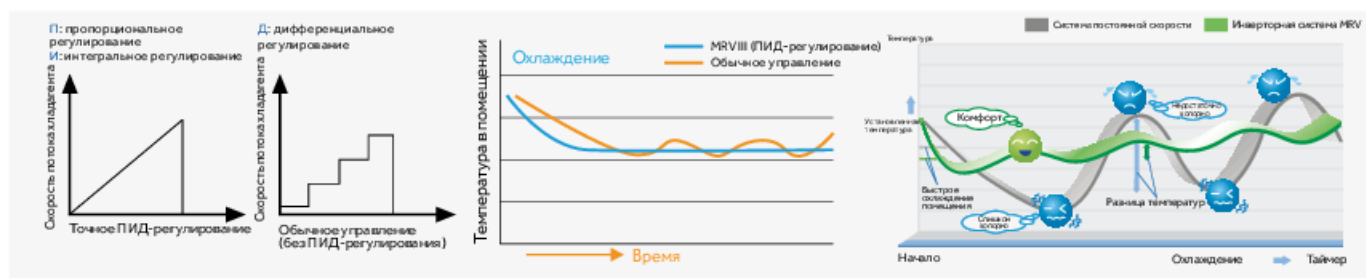
Широкий диапазон рабочих температур

Благодаря новым приводам компрессора и вентиляторов наружного блока, а также оптимизированной конструкции теплообменника наружного блока обеспечивается широкий диапазон рабочих температур: от -5°C до $+50^{\circ}\text{C}$ для охлаждения и от -20°C до $+27^{\circ}\text{C}$ для обогрева.



Точное управление

ПИД-управление позволяет оптимально управлять производительностью компрессора и степенью открытия EEV, что обеспечивает необходимый расход хладагента во внутренних блоках и больший комфорт в обслуживаемых помещениях за счет более точного и плавного поддержания температуры.



Допустимая длина труб и перепад высот между внутренним и наружным блоками



Для наружного блока AU07NFPEUA см. схему на странице 120

MRV S^I



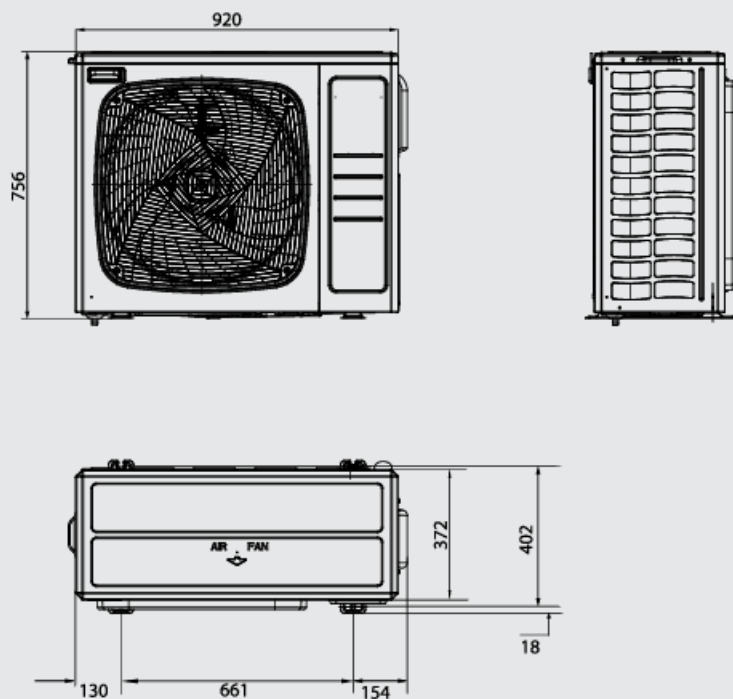
- AU032FSEUA
- AU052FPEUA
- AU072FPEUA
- AU07NFPEUA

Модель		AU032FSEUA	AU052FPEUA	AU072FPEUA	AU07NFPEUA
Типоразмер наружного блока	HP	3	5	7	7
Холодопроизводительность	кВт	8	14	18	18
Теплопроизводительность	кВт	9,5	16	20	20
Электропитание	Ф/В/Гц	1/230/50	1/230/50	1/230/50	3/400/50
Потребляемая мощность (охлаждение)	кВт	2,2	3,7	4,75	4,75
Потребляемая мощность (обогрев)	кВт	2,2	3,73	4,56	4,56
EER/COP		3,64/4,32	3,78/4,29	3,79/4,39	3,79/4,39
Расход воздуха (выс. скор.)	м³/ч	4500	7200	7200	7200
Уровень звукового давления. Режим охлаждения выс. скор.	дБ(А)	50	52	54	54
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	мм	920 x 372 x 756	950 x 370 x 1348	950 x 370 x 1348	950 x 370 x 1340
Размеры в упаковке (Ш x Г x В)	мм	1036 x 478 x 820	1023 x 483 x 1492	1023 x 483 x 1492	1023 x 471 x 1420
Вес нетто / брутто	кг	61/67	108/123	108/123	115/123
Тип компрессора	/	Двухроторный	Двухроторный	Двухроторный	Двухроторный
Производитель компрессора	/	MITSUBISHI ELECTRIC	MITSUBISHI ELECTRIC	MITSUBISHI ELECTRIC	MITSUBISHI ELECTRIC
Количество компрессоров	шт.	1	1	1	1
Тип хладагента	/	R410A	R410A	R410A	R410A
Заводская заправка	кг	2,1	4	4	4
Диам. линии жидкости	мм	9,52	9,52	9,52	9,52
Диам. линии газа	мм	15,88	19,05	19,05	15,88
Суммарная длина трубопровода	м	120	150	150	300
Макс. длина трубопровода	м	60	60	60	150
Макс. перепад высот между наружным и внутренними блоками. Наружный блок выше/ниже	м	30/20	30/20	30/20	50/40
Соотношение мощности между внутренними и наружным блоками	%	50~130	50~130	50~130	50~130
Макс. количество внутренних блоков		4	8	9	13
Рабочий диапазон температур: охлаждение	°C	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50
Рабочий диапазон температур: нагрев	°C	-20~27	-20~27	-20~27	-20~27

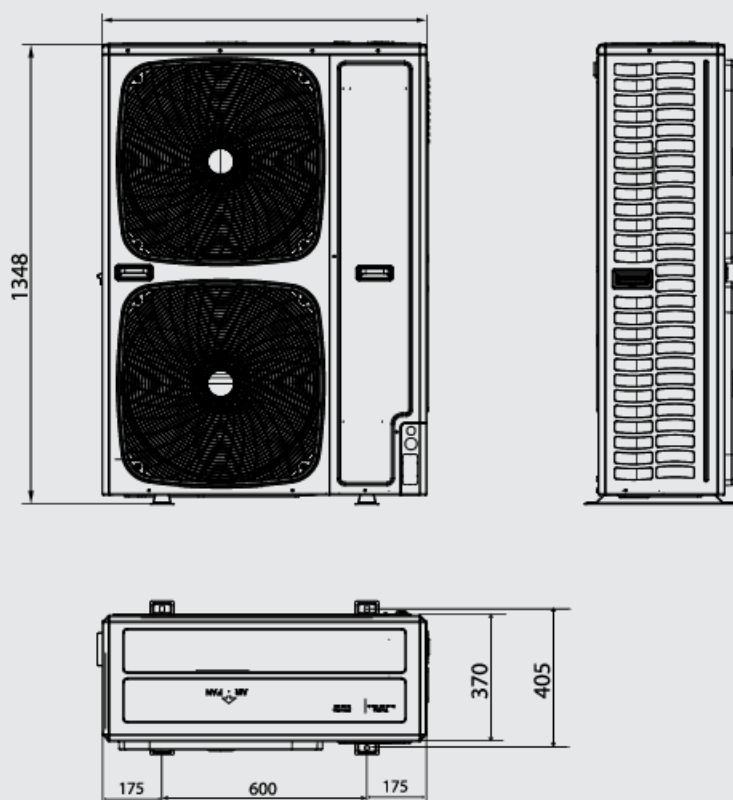
* Все характеристики указаны для следующих номинальных рабочих условий (при охлаждении температура воздуха в помещении 27 °C по сух. терм. / 19 °C по влажн. терм., температура наружного воздуха 35 °C по сух. терм. / 24 °C по влажн. терм.; при обогреве температура воздуха в помещении 20 °C по сух. терм., температура наружного воздуха 7 °C по сух. терм. / 6 °C по влажн. терм.)

Габаритные размеры

AU032FSEUA



AU052FPEUA AU072FPEUA



AU07NFPEUA

