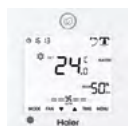


Полупромышленные сплит-системы

Средненапорные каналные блоки



YR-E17A



HW-SA201ABK*



AD35S2SM3FA

AD50S2SM3FA

AD71S2SM3FA

Наименование модели	Внутренний блок		AD35S2SM3FA	AD50S2SM3FA	AD71S2SM3FA
	Наружный блок		1U35S2SM4FA	1U50S2SJ3FA	1U70S2SJ2FA
Охлаждение					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт			3,5 (0,9 ~ 4,5)	5,0 (1,8 ~ 6,0)	7,1 (2,0 ~ 8,2)
Энергоэффективность	SEER / EER		6,1 / 3,23	6,1 / 3,23	6,1 / 3,23
Класс сезонной энергоэффективности			A++	A++	A++
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт			1,08 (0,28 ~ 1,8)	1,55 (0,55 ~ 2,0)	2,20 (0,5 ~ 3,0)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C			-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 46
Обогрев					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт			4,0 (1,0 ~ 4,8)	6,0 (2,0 ~ 6,2)	7,5 (2,5 ~ 8,5)
Энергоэффективность	SCOP / COP		3,8 / 3,71	4,0 / 3,71	3,8 / 3,71
Класс сезонной энергоэффективности			A	A+	A
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт			1,08 (0,28 ~ 1,8)	1,62 (0,6 ~ 2,0)	2,02 (0,6 ~ 3,0)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C			-20 ~ 24	-20 ~ 24	-20 ~ 24
Параметры сети электропитания	Φ / В / Гц		1 / 230 / 50		
Внутренний блок					
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	700 × 700 × 248	1100 × 700 × 248	1100 × 700 × 248	
	В упаковке	914 × 866 × 318	1316 × 866 × 318	1316 × 866 × 318	
Вес, кг	Без упаковки	26	31	31	
	В упаковке	30	35	35	
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. скорость), м³/час		840 / 720 / 600	1020 / 900 / 780	1440 / 1260 / 1100	
Внешнее статическое давление, Па		25 (по умолчанию) / 37 / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	25 (по умолчанию) / 37 / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	25 (по умолчанию) / 37 / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. скорость), дБ(А)		41 / 35 / 28	43 / 37 / 30	42 / 38 / 35	
Пульт управления	Стандартно	YR-E17A / HW-SA201ABK*			
	Опционально	YR-HQS01			
Наружный блок					
Тип компрессора		Роторный	Роторный	Двухроторный	
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	867 × 340 × 553	898 × 355 × 643	986 × 369 × 697	
	В упаковке	908 × 405 × 625	940 × 390 × 697	1046 × 460 × 780	
Вес, кг	Без упаковки	30	35,7	45	
	В упаковке	32,9	38,5	50	
Расход воздуха (высокая скорость), м³/час		2000	3000	3000	
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(А)		48	50	54	
Тип хладагента		R32			
Заводская заправка хладагента, кг		0,78	1,1	1,3	
Трубопроводы хладагента	Диаметр жидкост. трубы, мм	6,35	6,35	9,52	
	Диаметр газовой трубы, мм	9,52	12,7	15,88	
	Макс. длина / перепад высот, м	15 / 10	25 / 15	50 / 30	
	Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м	7	7	10	
	Дополнительная заправка, г/м	20	20	45	

* Для оборудования 2024 и последующих годов выпуска

Средненапорные каналные блоки



YR-E17A



HW-SA201ABK*



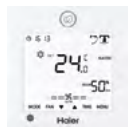
AD105S2SM3FA
AD125S2SM3FA

Наименование модели	Внутренний блок	AD105S2SM3FA	AD105S2SM3FA	AD125S2SM3FA
	Наружный блок	1U105S2SS2FA	1U105S2SS1FB	1U125S2SN2FA
Охлаждение				
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		9,5 (2,5 ~ 10,0)	9,5 (2,5 ~ 10,0)	12,3 (3,0 ~ 13,0)
Энергоэффективность	SEER / EER	6,1 / 3,01	6,0 / 2,9	5,72 / 2,67
Класс сезонной энергоэффективности		A++	A+	/
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		3,16 (0,5 ~ 4,0)	3,27 (0,5 ~ 4,0)	4,6 (1,0 ~ 6,0)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 46	-20 ~ 46	-20 ~ 46
Обогрев				
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		10,2 (3,0 ~ 10,5)	10,5 (3,0 ~ 11,0)	12,7 (3,5 ~ 13,5)
Энергоэффективность	SCOP / COP	3,8 / 3,5	3,91 / 3,5	3,93 / 3,23
Класс сезонной энергоэффективности		A	A	/
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		2,91 (0,5 ~ 4,0)	3,0 (0,5 ~ 4,0)	3,93 (1,0 ~ 6,0)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 24	-20 ~ 24	-20 ~ 24
Внутренний блок				
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц 1 / 230 / 50		
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	1500 × 700 × 248	1500 × 700 × 248	1500 × 700 × 248
	В упаковке	1711 × 870 × 325	1711 × 870 × 325	1711 × 870 × 325
Вес, кг	Без упаковки	46	46	52
	В упаковке	55	55	62
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. скорость), м³/час		1600 / 1480 / 1360	1600 / 1480 / 1360	2250 / 1960 / 1680
Внешнее статическое давление, Па		25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. скорость), дБ(А)		47 / 44 / 40	47 / 44 / 40	48 / 45 / 42
Пульт управления	Стандартно	YR-E17A / HW-SA201ABK*		
	Опционально	YR-HQS01		
Наружный блок				
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц 1 / 230 / 50 3 / 400 / 50 1 / 230 / 50		
Тип компрессора		Двухроторный Двухроторный Двухроторный		
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	1018 × 435 × 760	1018 × 435 × 760	950 × 450 × 967
	В упаковке	1036 × 478 × 820	1036 × 478 × 820	1050 × 485 × 1130
Вес, кг	Без упаковки	60	61	84
	В упаковке	65	66	89
Расход воздуха (высокая скорость), м³/час		3500	3500	4200
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(А)		53	54	58
Тип хладагента		R32		
Заводская заправка хладагента, кг		1,7	1,7	2,3
Трубопроводы хладагента	Диаметр жидкост. трубы, мм	9,52	9,52	9,52
	Диаметр газовой трубы, мм	15,88	15,88	15,88
	Макс. длина / перепад высот, м	50 / 30	50 / 30	50 / 30
	Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м	30	30	30
	Дополнительная заправка, г/м	45	45	45

* Для оборудования 2024 и последующих годов выпуска

Полупромышленные сплит-системы

Средненапорные каналные блоки



YR-E17A



HW-SA201ABK*

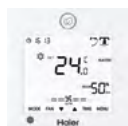


AD125S2SM3FA
AD140S2SM3FA

Наименование модели		Внутренний блок	AD125S2SM3FA	AD140S2SM3FA	AD140S2SM3FA
		Наружный блок	1U125S2SN2FB	1U140S2SN1FA	1U140S2SN1FB
Охлаждение					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		12,4 (3,0 ~ 13,0)		13,4 (3,5 ~ 14,0)	13,4 (3,5 ~ 14,0)
Энергоэффективность		SEER / EER	5,85 / 2,75	5,62 / 2,54	5,64 / 2,59
Класс сезонной энергоэффективности		/		A+	A+
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		4,51 (1,0 ~ 6,0)		5,28 (1,0 ~ 6,5)	5,18 (1,0 ~ 6,5)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 46		-20 ~ 46	-20 ~ 46
Обогрев					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		12,8 (3,5 ~ 13,5)		15,0 (4,0 ~ 15,5)	15,0 (4,0 ~ 15,5)
Энергоэффективность		SCOP / COP	3,96 / 3,31	3,93 / 3,05	3,96 / 3,13
Класс сезонной энергоэффективности		/		A	A
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		3,87 (1,0 ~ 6,0)		4,92 (1,0 ~ 6,5)	4,79 (1,0 ~ 6,5)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 24		-20 ~ 24	-20 ~ 24
Внутренний блок					
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц	1 / 230 / 50		
Размеры блока (Ш × Г × В), мм		Без упаковки	1500 × 700 × 248	1500 × 700 × 248	1500 × 700 × 248
		В упаковке	1711 × 870 × 325	1711 × 870 × 325	1711 × 870 × 325
Вес, кг		Без упаковки	52	52	52
		В упаковке	62	62	62
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. скорость), м³/час		2250 / 1960 / 1680		2500 / 2160 / 1780	2500 / 2160 / 1780
Внешнее статическое давление, Па		25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150		25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. скорость), дБ(А)		48 / 45 / 42		48 / 45 / 42	48 / 45 / 42
Пульт управления		Стандартно	YR-E17A / HW-SA201ABK*		
		Опционально	YR-HQS01		
Наружный блок					
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц	3 / 400 / 50	1 / 230 / 50	3 / 400 / 50
Тип компрессора		Двухроторный		Двухроторный	Двухроторный
Размеры блока (Ш × Г × В), мм		Без упаковки	950 × 450 × 967	950 × 450 × 967	950 × 450 × 967
		В упаковке	1050 × 485 × 1130	1050 × 485 × 1130	1050 × 485 × 1130
Вес, кг		Без упаковки	85	84	85
		В упаковке	90	89	90
Расход воздуха (высокая скорость), м³/час		4200		4200	4200
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(А)		58		58	58
Тип хладагента		R32			
Заводская заправка хладагента, кг		2,3		2,3	2,3
Трубопроводы хладагента	Диаметр жидкост. трубы, мм	9,52		9,52	9,52
	Диаметр газовой трубы, мм	15,88		15,88	15,88
	Макс. длина / перепад высот, м	50 / 30		70 / 30	70 / 30
	Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м	30		30	30
	Дополнительная заправка, г/м	45		45	45

* Для оборудования 2024 и последующих годов выпуска

Средненапорные каналные блоки



YR-E17A



HW-SA201ABK*



AD140S2SM3FA
AD160S2SM3FA

Наименование модели	Внутренний блок	AD140S2SM3FA	AD140S2SM3FA	AD160S2SM3FA
	Наружный блок	1U140S2SP2FA	1U140S2SP2FB	1U160S2SP1FB
Охлаждение				
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		13,4 (4,0 ~ 15,0)	13,4 (4,0 ~ 15,0)	16,0 (4,5 ~ 16,5)
Энергоэффективность		SEER / EER	6,16 / 3,21	6,19 / 3,23
Класс сезонной энергоэффективности		A++	A++	A+
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		4,17 (1,0 ~ 6,0)	4,15 (1,0 ~ 6,0)	5,48 (1,0 ~ 6,5)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 46	-20 ~ 46	-20 ~ 46
Обогрев				
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		15,0 (4,5 ~ 16,0)	15,0 (4,5 ~ 16,0)	17,0 (5,0 ~ 18,0)
Энергоэффективность		SCOP / COP	4,06 / 3,71	4,06 / 3,73
Класс сезонной энергоэффективности		A+	A+	A+
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		4,04 (1,0 ~ 6,0)	4,02 (1,0 ~ 6,0)	4,82 (1,0 ~ 6,5)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 24	-20 ~ 24	-20 ~ 24
Внутренний блок				
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц	1 / 230 / 50	
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	1500 × 700 × 248	1500 × 700 × 248	1500 × 700 × 248
	В упаковке	1711 × 870 × 325	1711 × 870 × 325	1711 × 870 × 325
Вес, кг	Без упаковки	52	52	48
	В упаковке	62	62	57
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. скорость), м³/час		2500 / 2160 / 1780	2500 / 2160 / 1780	2500 / 2160 / 1780
Внешнее статическое давление, Па		25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150	25 / 37 (по умолчанию) / 50 / 70 / 90 / 100 / 110 / 120 / 130 / 150
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. скорость), дБ(А)		48 / 45 / 42	48 / 45 / 42	48 / 45 / 42
Пульт управления		Стандартно	YR-E17A / HW-SA201ABK*	
		Опционально	YR-HQS01	
Наружный блок				
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц	1 / 230 / 50	
Тип компрессора		Двухроторный	Двухроторный	Двухроторный
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	950 × 450 × 1350	950 × 450 × 1350	950 × 450 × 1350
	В упаковке	1050 × 485 × 1500	1050 × 485 × 1500	1050 × 485 × 1500
Вес, кг	Без упаковки	105	101	101
	В упаковке	118	116	116
Расход воздуха (высокая скорость), м³/час		7000	7400	7400
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(А)		53	53	58
Тип хладагента		R32		
Заводская заправка хладагента, кг		2,9	3,5	3,5
Трубопроводы хладагента	Диаметр жидкост. трубы, мм	9,52	9,52	9,52
	Диаметр газовой трубы, мм	15,88	15,88	19,05
	Макс. длина / перепад высот, м	70 / 30	70 / 30	70 / 30
	Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м	30	30	30
	Дополнительная заправка, г/м	45	45	60

* Для оборудования 2024 и последующих годов выпуска