

Полупромышленные сплит-системы

Высоконапорные каналные блоки



YR-E17A



HW-SA201ABK*



ADH125H1ERG
ADH140H1ERG

Наименование модели	Внутренний блок		ADH125H1ERG	ADH125H1ERG	ADH140H1ERG
	Наружный блок		1U125S2SN2FA	1U125S2SN2FB	1U140S2SN1FA
Охлаждение					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		12,3 (3,0 ~ 13,0)		12,4 (3,0 ~ 13,0)	13,4 (3,5 ~ 14,0)
Энергоэффективность SEER / EER		5,8 / 2,75		5,9 / 2,72	5,84 / 2,82
Класс сезонной энергоэффективности		A+		A+	A+
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		4,47 (1,0 ~ 6,0)		4,56 (1,0 ~ 6,0)	4,75 (1,0 ~ 6,5)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 46		-20 ~ 46	-20 ~ 46
Обогрев					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		12,7 (3,5 ~ 13,5)		12,8 (3,5 ~ 13,5)	15,0 (4,0 ~ 15,5)
Энергоэффективность SCOP / COP		3,94 / 3,4		3,97 / 3,43	3,94 / 3,31
Класс сезонной энергоэффективности		A		A	A
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		3,74 (1,0 ~ 6,0)		3,73 (1,0 ~ 6,0)	4,53 (1,0 ~ 6,5)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 24		-20 ~ 24	-20 ~ 24
Внутренний блок					
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц		1 / 230 / 50	
Размеры блока (Ш × Г × В), мм		Без упаковки		1350 × 490 × 425	
		В упаковке		1565 × 724 × 510	
Вес, кг		Без упаковки		61	
		В упаковке		72	
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. скорость), м³/час		3250 / 2750 / 2250		3250 / 2750 / 2250	
Внешнее статическое давление, Па		37 / 50 (по умолчанию) / 70 / 90 / 110 / 130 / 150 / 170 / 190 / 210		37 / 50 (по умолчанию) / 70 / 90 / 110 / 130 / 150 / 170 / 190 / 210	
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. скорость), дБ(A)		47 / 44 / 42		47 / 44 / 42	
Пульт управления		Стандартно		YR-E17A / HW-SA201ABK*	
		Опционально		YR-HQS01	
Наружный блок					
Параметры сети электропитания		Ф / В / Гц		1 / 230 / 50	
Тип компрессора		Двухроторный		Двухроторный	
Размеры блока (Ш × Г × В), мм		Без упаковки		950 × 370 × 965	
		В упаковке		1050 × 485 × 1130	
Вес, кг		Без упаковки		84	
		В упаковке		89	
Расход воздуха (высокая скорость), м³/час		4200		4200	
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(A)		58		58	
Тип хладагента		R32		R32	
Заводская заправка хладагента, кг		2,3		2,3	
Трубопроводы хладагента		Диаметр жидкост. трубы, мм		9,52	
		Диаметр газовой трубы, мм		15,88	
		Макс. длина / перепад высот, м		50 / 30	
		Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м		30	
		Дополнительная заправка, г/м		45	

* Для оборудования 2024 года выпуска

Высоконапорные каналные блоки



YR-E17A



HW-SA201ABK*



ADH140H1ERG
ADH160H1ERG

Наименование модели	Внутренний блок	ADH140H1ERG	ADH140H1ERG	ADH140H1ERG	ADH160H1ERG
	Наружный блок	1U140S2SN1FB	1U140S2SP2FA	1U140S2SP2FB	1U160S2SP1FB
Охлаждение					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		13,4 (3,5 ~ 14,0)	13,6 (4,0 ~ 15,0)	13,6 (4,0 ~ 15,0)	15,00 (4,50 ~ 16,00)
Энергоэффективность	SEER / EER	5,98 / 2,92	6,16 / 3,21	6,18 / 3,22	5,6 / 2,5
Класс сезонной энергоэффективности		A+	A++	A++	A+
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		4,59 (1,0 ~ 6,5)	4,24 (1,0 ~ 6,0)	4,22 (1,0 ~ 6,0)	6,0 (1,80 ~ 6,40)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 46	-20 ~ 46	-20 ~ 46	-20 ~ 46
Обогрев					
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		15,0 (4,0 ~ 15,5)	15,0 (4,5 ~ 16,0)	15,0 (4,5 ~ 16,0)	16,0 (5,0 ~ 17,0)
Энергоэффективность	SCOP / COP	3,97 / 3,43	4,07 / 3,71	4,1 / 3,73	4,0 / 3,1
Класс сезонной энергоэффективности		A	A+	A+	A+
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		4,37 (1,0 ~ 6,5)	4,04 (1,0 ~ 6,0)	4,02 (1,0 ~ 6,0)	6,40 (1,60 ~ 5,48)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-20 ~ 24	-20 ~ 24	-20 ~ 24	-20 ~ 24
Внутренний блок					
Параметры сети электропитания	Ф / В / Гц	1 / 230 / 50			
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	1350 × 490 × 425	1350 × 490 × 425	1350 × 490 × 425	1350 × 490 × 425
	В упаковке	1565 × 724 × 510	1565 × 724 × 510	1565 × 724 × 510	1565 × 724 × 510
Вес, кг	Без упаковки	61	61	61	61
	В упаковке	72	72	72	72
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. скорость), м³/час		3600 / 3100 / 2600	3600 / 3100 / 2600	3600 / 3100 / 2600	4000 / 3400 / 2800 / 2200
Внешнее статическое давление, Па		37 / 50 (по умолчанию) / 70 / 90 / 110 / 130 / 150 / 170 / 190 / 210	37 / 50 (по умолчанию) / 70 / 90 / 110 / 130 / 150 / 170 / 190 / 210	37 / 50 (по умолчанию) / 70 / 90 / 110 / 130 / 150 / 170 / 190 / 210	37 / 50 / 70 / 90 / 110 / 130 / 150 / 170 / 190 / 210
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. скорость), дБ(A)		49 / 46 / 43	49 / 46 / 43	49 / 46 / 43	50 / 47 / 45 / 42
Пульт управления	Стандартно	YR-E17A / HW-SA201ABK*			
	Опционально	YR-HQS01			
Наружный блок					
Параметры сети электропитания	Ф / В / Гц	3 / 400 / 50	1 / 230 / 50	3 / 400 / 50	3 / 400 / 50
Тип компрессора		Двухроторный	Двухроторный	Двухроторный	Двухроторный
Размеры блока (Ш × Г × В), мм	Без упаковки	950 × 370 × 965	950 × 370 × 1350	950 × 370 × 1350	950 × 370 × 1350
	В упаковке	1050 × 485 × 1130	1050 × 485 × 1500	1050 × 485 × 1500	1050 × 485 × 1500
Вес, кг	Без упаковки	85	105	101	101
	В упаковке	90	118	116	116
Расход воздуха (высокая скорость), м³/час		4200	7000	7400	7400
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(A)		58	53	53	58
Тип хладагента		R32			
Заводская заправка хладагента, кг		2,3	2,9	3,5	3,5
Трубопроводы хладагента	Диаметр жидкост. трубы, мм	9,52	9,52	9,52	9,52
	Диаметр газовой трубы, мм	15,88	15,88	15,88	19,05
	Макс. длина / перепад высот, м	70 / 30	70 / 30	70 / 30	70 / 30
	Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м	30	30	30	30
	Дополнительная заправка, г/м	45	45	45	60

* Для оборудования 2024 года выпуска