

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-40-75BUSTONH



36 до 71 кВт



39 до 76 кВт

С функцией теплового насоса



Алгоритм нечеткой логики контроллера Eliwell позволяет уменьшить количество запусков компрессора и тем самым повысить надежность системы кондиционирования.



Конструкция чиллера позволяет использовать его в условиях малого объема гидравлического контура и отказаться от традиционного для таких систем аккумуляторного бака.


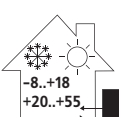



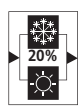
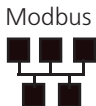



Основные преимущества серии:

- Малая площадь основания.
- Низкий уровень энергопотребления.
- Работа в условиях малого объема гидравлического контура
- Высокая надежность (малое количество запусков компрессоров)
- Встроенный гидравлический модуль
- Низкий уровень шума: до 47 дБ(А) на расстоянии 10 м
- Удобный и интуитивный интерфейс панели управления
- Стабильная работа при низких температурах наружного воздуха
- Высокая эффективность при частичных нагрузках

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер DanTEX
40-75	Холодопроизводительность 36-71 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
U	Спиральный компрессор
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
T	Охлаждение + нагрев
O	Наружная установка
H	Серия H
F	Хладагент R410a
-	Стандартное акустическое исполнение 49-54 дБ(А)
-S	Особое малошумное акустическое исполнение 42-47 дБ(А)
HPF	Агрегат оснащен инверторными вентиляторами

>Функциональные характеристики<

									
Наружная установка	Охлаждение + нагрев холодоносителя или теплоносителя	Встроенный гидромодуль	Малый объем гидравлического контура	Инверторный вентилятор (Опция)	Частичная рекуперация тепла	Интеграции в BMS по протоколу Modbus (Опция)	Спиральный компрессор Scroll	Порт RS-485 для подключения к сети	Стандартный уровень шума - 49-54 дБ(А) -S 42-47 дБ(А)

>Стандартная комплектация<

1p	Возможность задания двойной установки температуры воды
1r	Реле контроля чередования фаз
1w	Трансформатор цепи управления 400В/230В
1ac	Главный силовой выключатель
2l	Сертификация на соответствие PED
4a	Электронагреватель противообледенения
5h	Защитная решетка конденсатора
8a	Резиновые виброизоляционные опоры
9a	Дифференциальное реле (реле протока)
9e	Водяной фильтр
9fa	Левостороннее подсоединение гидравлического контура
9hb	Встроенный комплект для установки насоса снаружи чиллера
10ac	Деревянная паллета

>Дополнительная комплектация<

1a	Пульт дистанционного управления (Вкл/Выкл)
1d	Комплект для подключения к BMS (Протокол ModBus)
1f	Система плавного запуска компрессора Softstarter
1g	Панель дистанционного управления (Вкл/Выкл)
1s	Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
1h	Комплект для низких температур (-18°C) (бесступенчатое управление скоростью вентилятора)
1x	Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) чиллеров
1aa	Силовой контур без использования нейтрального провода
2a	Заправка холодильного контура инертным газом (азотом)
2f	Комплект манометров
5b	Лакокрасочное покрытие для условий агрессивной среды
6a	Звукоизолирующее ограждение компрессора
7c	Частичная рекуперация теплоты конденсации за счет пароохладителя
9d	Запорные клапаны с комплектом подключения к чиллеру и фильтрам
9i	Встроенный гидромодуль 1P-SP (1 циркуляционный насос с принадлежностями, напор 100-150 кПа)
9c	Реле давления
9ma	2P-SP Встроенный гидромодуль (2 циркуляционных насоса с принадлежностями, напор 100 - 150 кПа, заводской сборки)
9p	Емкость на 98 литров (монтируется внутри агрегата)
9r	Емкость на 152 литра - (монтируется внутри агрегата)

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-40-75BUSTONH

>Технические характеристики чиллеров DN-40-75BUSTONH - (STD-HT-HPF)<

Модель		40	45	50	60	65	75
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	36,8	41,7	48,4	56,8	64,3	71,6
Потребляемая мощность на охлаждение	кВт	13,6	15,6	18,1	19,9	22,8	27,1
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,71	2,67	2,67	2,85	2,82	2,64
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,81	3,74	3,72	3,82	3,75	3,57
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	39,2	43,7	51,7	58,0	69,1	76,3
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	13,3	14,5	16,3	21,3	23,0	26,9
Энергоэффективность COP	кВт/кВт	2,95	3,01	3,17	2,72	3,00	2,84
Максимальная потребляемая мощность	кВт	18,2	20,4	24	26,8	29,6	34,2
Максимальный потребляемый ток	A	32	42	44	53	62	80
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3					
Хладагент		R410a					
Тип		R410a					
Компрессоры		R410a					
Количество компрессоров	№	2					
Ступени регулирования производительности	№	50-100	50-100	50-100	44-56-100	50-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный					
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1					
Испаритель		Пластинчатый					
Тип		Пластинчатый					
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	6,20	7,05	8,17	9,61	10,88	12,16
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	24	31	32	28	34	42
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	6,86	7,63	9,04	10,14	12,04	13,27
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	25	32	35	30	36	45
Вентиляторы		Пластинчатый					
Объемный расход воздуха		14800	14800	14800	22250	22250	22250
Количество вентиляторов	№	2					
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,98	0,98	0,98	2,00	2,00	2,00
Подключение гидравлических магистралей		Наружная резьба					
Тип	Тип	Наружная резьба					
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2"					
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2"					
Вес		Наружная резьба					
Транспортировочный вес (без гидромодуля)	кг	422	430	457	504	511	517
Эксплуатационный вес (без гидромодуля)	кг	431	440	467	517	524	530
Габаритные размеры		Наружная резьба					
Длина	мм	1750					
Ширина	мм	1100					
Высота	мм	1580					
Уровень шума		1580					
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	49	49	49	54	54	54

>Технические характеристики чиллеров DN-40-75BUSTONH _S<

Модель		40	45	50	60	65	75
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	36,8	40,2	46,3	55,0	59,8	68,9
Потребляемая мощность	кВт	13,9	16,1	18,9	20,1	22,9	28,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,65	2,50	2,45	2,74	2,61	2,46
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,61	3,50	3,42	3,67	3,47	3,35
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	38,2	42,5	50,4	56,6	67,3	74,4
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	13,0	14,2	16,1	20,8	22,5	26,4
Энергоэффективность COP	кВт/кВт	2,94	2,99	3,13	2,72	2,99	2,82
Максимальная потребляемая мощность	кВт	18,2	20,4	24	26,8	29,6	34,2
Максимальный потребляемый ток	A	32	42	44	53	62	80
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3					
Хладагент		R410a					
Тип		R410a					
Компрессоры		R410a					
Количество компрессоров	№	2					
Ступени регулирования производительности	№	50-100	50-100	50-100	44-56-100	50-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный					
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1					
Испаритель		Пластинчатый					
Тип		Пластинчатый					
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	6,20	6,79	7,81	9,30	10,11	11,67
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	24	33	31	27	33	40
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	6,69	7,44	8,82	9,89	11,73	12,94
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	27	31	33	28	33	42
Вентиляторы		Пластинчатый					
Объемный расход воздуха	м³/ч	11500	11500	10800	17000	17000	17000
Количество вентиляторов	№	2					
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,57	0,57	0,57	1,27	1,27	1,27
Подключение гидравлических магистралей		Наружная резьба					
Тип	Тип	Наружная резьба					
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2"					
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2"					
Вес		Наружная резьба					
Транспортировочный вес (без гидромодуля)	кг	422	430	457	504	511	517
Эксплуатационный вес (без гидромодуля)	кг	431	440	467	517	524	530
Габаритные размеры		Наружная резьба					
Длина	мм	1750					
Ширина	мм	1100					
Высота	мм	1580					
Уровень шума		1580					
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	42	44	44	46	47	47

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

(2) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура входящего воздуха, 45 С - температура выходящего теплоносителя.