

# Чиллеры малой производительности

## Модульные с воздушным охлаждением

## DN-25-65BF(L)/SF(N)



25 до 65 кВт



27 до 69 кВт

**С функцией теплового насоса**

**Комбинация до 16 чиллеров**



Кожухотрубные теплообменные агрегаты имеют высокую надежность, возможность технического обслуживания, малый уровень гидравлического сопротивления.



Сверхточный электронный расширительный вентиль регулирует подачу хладагента в испаритель таким образом, чтобы производительность чиллера, а значит и потребляемая мощность, наиболее точно соответствовала тепловой нагрузке.

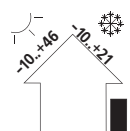
### Основные преимущества серии:

- Высокая надежность - два независимых контура циркуляции хладагента
- Равномерное распределение нагрузки на кровлю
- Модульная конструкция - возможность объединения до 16 агрегатов в группу
- Широкий диапазон эксплуатации при низких и при высоких температурах наружного воздуха
- Возможность постепенного ввода системы кондиционирования в эксплуатацию
- Возможность дальнейшего расширения СКВ

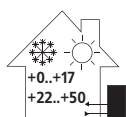
### >Конструктивные и функциональные исполнения<

<b>DN</b>	Чиллер DanTex
<b>25-65</b>	Холодопроизводительность 25-65 кВт
<b>B</b>	Воздушное охлаждение конденсатора
<b>F</b>	Спиральный компрессор постоянной производительности
<b>L</b>	Комплект для низких температур до -10 С
<b>/</b>	
<b>S</b>	Сеть питания 380 В/3 Ф/ 50 Гц
<b>F(N)</b>	Хладагент R410a (Хладагент R407a)

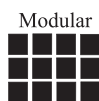
### >Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение + нагрев хладагента или теплоносителя



Модульная конструкция



Подключение к системе центрального управления (Опция)



Спиральный компрессор Scroll

STD 65-67 дБ(А)



Стандартный уровень шума

### >Стандартная комплектация<

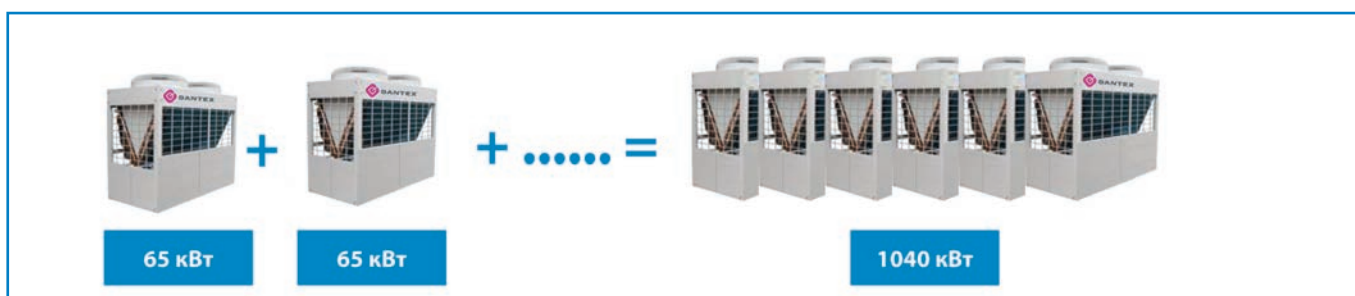
<b>EXV</b>	Электронный расширительный вентиль
<b>RE</b>	Реле контроля перекося фаз питающего напряжения
<b>M</b>	Работа чиллеров в режиме ведущий-ведомый

### >Дополнительная комплектация<

<b>R</b>	Реле протока
<b>A1</b>	Антивибрационные опоры пружинные
<b>A2</b>	Антивибрационные опоры резиновые
<b>GMT</b>	Моноблочный выносной гидравлический модуль
<b>GMS</b>	Наборный выносной гидравлический модуль

### >Функциональные особенности<

**Возможность объединения агрегатов в группу с единым управлением**



## Чиллеры малой производительности

## Модульные с воздушным охлаждением

## DN-25-65BF(L)/SF(N)

## &gt;Технические характеристики чиллеров DN-25-65BF(L)/SF(N)&lt;

Модель			DN-30BF/SF	DN-65BF/SN	DN-65BF/SF
Охлаждение	Производительность	кВт	30	65	65
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	10,0	20,2	20,4
	Номинальный потребляемый ток	А	16,3	35,60	36,50
Нагрев	Производительность	кВт	32	69	65
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	9,8	19,8	21,5
	Номинальный потребляемый ток	А	16	34,89	37,20
Максимальная потребляемая мощность		кВт	12,6	25,5	27,9
Максимальный потребляемый ток		А	21,2	52,64	54,5
Параметры сети питающего напряжения		В-Гц-Ф	380-415-50-3		
Максимальное количество чиллеров в модуле		№	16		
Компрессоры	Тип		Спиральные ON/OFF		
	Количество	№	2	2	2
	Производитель		Copeland		Danfoss
	Модель		ZP67KCE-TFD-522	VR144KS-TFP-522	SH140A4ALC
	Производительность	кВт	16,2x2	35,17x2	34,7x2
	Потребляемая мощность	кВт	5,2x2	10,1x2	10,86x2
	Рабочий ток	А	11,8x2	17,6x2	21,4x2
	Ток при заблокированном роторе	А	74/74	110/110	147/147
Хладагент	Тип		R410a	R407c	R410a
	Вес	кг	3,5x2	7,5x2	
Конденсатор	Тип воздушного теплообменника		Медные трубки, алюминиевые пластины		
	Количество вентиляторов	№	1	2	
	Расход воздуха	м³/ч	12000	24000	
	Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,67	0,65x2	0,865x2
Испаритель	Тип водяного теплообменника		Коаксиальный теплообменник	Кожухотрубный теплообменник	
	Падение давления	кПа	60	15	
	Диаметр патрубков для подключения магистралей	мм	DN40	DN100	
	Расход воды через теплообменник	м³/ч	5,2	11,2	11,2
	Максимальный уровень давления воды в гидравлическом контуре	МПа		1,0	
	Тип подключения гидравлических коммуникаций			Фланцевое подключение	
Габаритные размеры	Длина x Высота x Ширина (без упаковки)	мм	1514x1865 x841	2000x1880x900	
	Длина x Высота x Ширина (в упаковке)	мм	1590x2065x995	2106x2090x998	
Вес	Чистый вес	кг	375	580	
	Эксплуатационный вес	кг	400	650	
Электрические подключения	Силовой кабель	мм²	4x16+1x10	4x16+1x10	4x25+1x16
	Управляющий кабель	мм²		3x0,75	
Управление, проводной контроллер			DN-KJR120A/MBE	DN-KJR08B/BE	DN-KJR120A/MBE
Защитные устройства			Датчик высокого и низкого давления, защита антиобледенения.		
Шумовые характеристики		дБ(А)	65	67	
Рабочий диапазон температур по воде	Охлаждение	°C	0~+17	+5~+17	0~+17
	Нагрев	°C	+22~+50	+45~+50	+22~+50
Рабочий диапазон температур по воздуху	Охлаждение	°C	-10~+46	+10~+46	-10~+46
	Нагрев	°C		-10~+21	

Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °C - температура воды на выходе теплообменника испарителя, 35 °C температура наружного воздуха.  
\* - для модульных чиллеров DN-65BFL/SF