

# Чиллеры малой производительности

## Модульные с воздушным охлаждением

## DN-25-65BD(L)/SF



25 до 35 кВт



27 до 32 кВт

**С функцией теплового насоса**

**Комбинация до 16 чиллеров**

R410A

Работа до -10°C



Спиральный компрессор с цифровым управлением Digital Scroll обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики и высокую надежность системы центрального кондиционирования.

Электронный расширительный вентиль регулирует подачу хладагента в теплообменник испарителя таким образом, чтобы производительность чиллера, а значит и его потребляемая мощность, наиболее точно соответствовала тепловой нагрузке.

### Основные преимущества серии:

- Высокая надежность - два независимых контура циркуляции хладагента
- Равномерное распределение нагрузки на кровлю
- Модульная конструкция - возможность объединения до 16 агрегатов в группу
- Точное поддержание температуры воды в гидравлическом контуре
- Возможность постепенного ввода системы кондиционирования в эксплуатацию

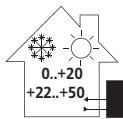
### >Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
25-65	Холодопроизводительность 25-65 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
D	Спиральный компрессор с переменной производительностью (Digital Scroll)
G	Встроенный гидромодуль
L	Комплект для низких температур до -10 C
/	
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
F	Хладагент R410a

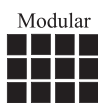
### >Функциональные характеристики<



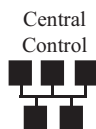
Наружная установка



Охлаждение + нагрев хладагента или теплоносителя



Модульная конструкция



Подключение к системе центрального управления (Опция)



Цифровые спиральные компрессоры Digital Scroll

STD 65-67 дБ(А)



Стандартный уровень шума

### >Стандартная комплектация<

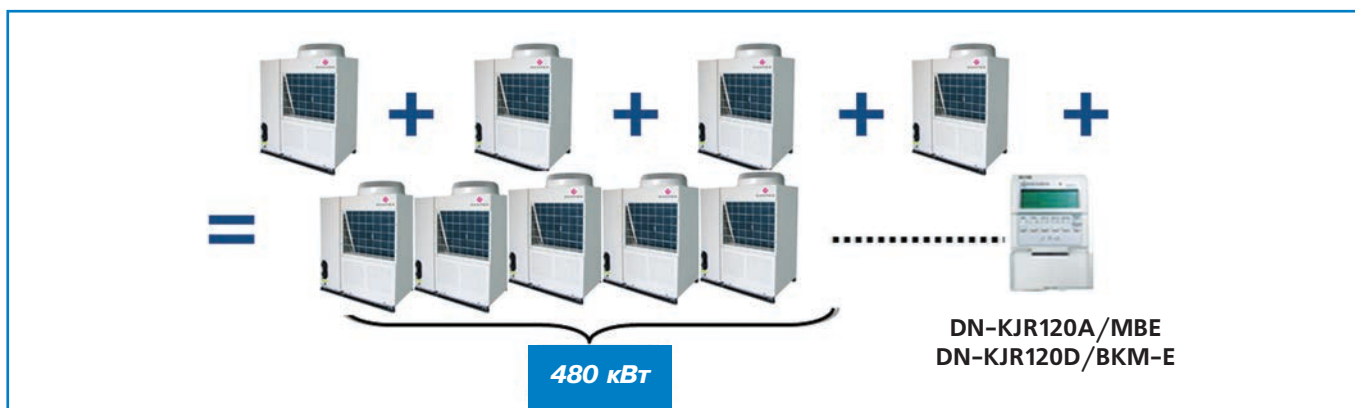
RE	Реле контроля чередования фаз
M	Работа чиллера в режиме ведущий-ведомый
EXV	Электронный расширительный вентиль

### >Дополнительная комплектация<

R	Реле протока
A1	Антивибрационные опоры пружинные
A2	Антивибрационные опоры резиновые
GMT	Моноблочный выносной гидромодуль
GMS	Наборный выносной гидромодуль

### >Функциональные особенности<

Возможность объединения агрегатов в группу с единым управлением



# Чиллеры малой производительности

## Модульные с воздушным охлаждением

## DN-25-65BD(L)/SF

### >Технические характеристики чиллеров DN-25-65BD(L)/SF<

Модель			DN-25BD/SF	DN-30BD/SF	DN-30BDG/SF	DN-65BD(L)/SF	
Охлаждение	Производительность	кВт	25	30	30	65	
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	8,3	10	11,2	20,4	
	Номинальный потребляемый ток	A	12,8	14,13	16,3	36,5	
Нагрев	Производительность	кВт	27	32	32	69	
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	8,4	9,8	11	21,5	
	Номинальный потребляемый ток	A	12,0	13,75	16	37,2	
Максимальная потребляемая мощность		кВт	10,8	12,6	13,4	27,1	
Максимальный потребляемый ток		A	20,1	21,2	25,3	54,5	
Параметры сети питающего напряжения		В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Максимальное количество чиллеров в модуле		№	16		1	16	
Компрессоры	Тип		Спиральные Digital Scroll + ON/OFF				
	Количество	№	2		3		
	Производитель		Copeland				
	Модель		ZPD67KCE-TFD-532 ZP67KCE-TFD-522			ZP144KCE-TFD-522 ZPD72KCE-TFD-433 ZP67KCE-TFD-420	
	Производительность	кВт	16,2x2	16,2x2	16,2x2	35,4 + 16,85 + 16,2	
	Потребляемая мощность	кВт	5,2+5,26	5,2+5,26	5,2+5,26	10,8 + 5,75 + 5,2	
	Рабочий ток	A	9,1+9,3	9,1+9,3	9,1+9,3	21,1 + 12,7 + 11,8	
Насос	Ток при заблокированном роторе	A	74/74		74/74	144/82,4/74	
	Потребляемая мощность	кВт	-		1,2	-	
Хладагент	Рабочий ток	A	-		2,52	-	
	Тип		R410a				
Конденсатор	Вес	кг	3,5x2		7,0x2		
	Тип воздушного теплообменника		Медные трубки, алюминиевые пластины				
	Количество вентиляторов	№	1		2		
	Расход воздуха	м³/ч	12000		24000		
Испаритель	Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,65		0,865x2		
	Тип водяного теплообменника		Коаксиальный теплообменник				
	Падение давления	кПа	60		15		
	Диаметр патрубков для подключения магистралей	мм	DN40		DN100		
	Расход воды через теплообменник	м³/ч	4,4	5,2		11,2	
	Максимальный уровень давления воды в гидравлическом контуре	МПа	1,0				
Габаритные размеры	Тип подключения гидравлических коммуникаций		Фланцевое подключение				
	ДхВхШ (без упаковки)	мм	1514x1865x841			2000x1880x900	
	ДхВхШ (в упаковке)	мм	1590x2065x995			2106x2090x998	
Вес	Чистый вес	кг	375		430	610	
	Эксплуатационный вес	кг	400		450	680	
Электрические подключения	Силовой кабель	мм²	4x16+1x10			4x25+1x16	
	Управляющий кабель	мм²	3x0,75			3x0,75	
Управление, проводной контроллер			DN-KJR120A/MBE, DN-KJR120D/BKM-E				
Защитные устройства			Датчик высокого и низкого давления, защита антиобледенения. Защита от перегрузки, реле контроля перекоса фаз питающего напряжения, другие устройства защиты. Для чиллера DN-30BDG/SF реле протока - в комплекте.				
Шумовые характеристики		дБ(A)	65		67	67	
Рабочий диапазон температур по воде		°C	Охлаждение: 0~+17*, нагрев: +22~+50				
Рабочий диапазон температур по воздуху		°C	Охлаждение: -10~+46*, нагрев: -10~+21				

Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °C - температура воды на выходе теплообменника испарителя, 35 °C температура наружного воздуха.

\* - для модульных чиллеров DN-65BDL/SF

