

# Фанкойлы Standard Line

## Внутренние блоки. 1-поточный кассетный

## DF-300-600Q1-B(C)



3 до 5 кВт

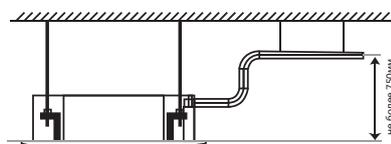
### Сверхтонкий корпус. Двухтрубная система



Простая интеграция в системы кондиционирования в соответствии с индивидуальными особенностями помещений. (Сверхтонкий корпус позволяет производить установку агрегата даже в условиях ограниченного пространства).

Конструкция позволяет производить установку в непосредственной близости от стен, либо углов помещения. При этом отсутствует смешивание воздуха.

Дренажный насос поднимает конденсат на высоту 750мм.



### Основные преимущества серии:

- Высокий уровень стандартной комплектации: дренажный насос, контроллер, инфракрасный пульт - стандартно
- Подключение к системе группового управления
- Низкий уровень шума
- Панель имеет изящный дизайн
- Низкий уровень шума

### >Функциональные характеристики<

Открытая установка в подвесном потолке	Двухтрубная система	Контроль температуры воды в трубопроводе	Трехрядный теплообменник	Управление - ИК пульт (Стандартно)	Управление с помощью проводного пульта (Опция)	Управление воздушными заслонками	Подключение к системе группового управления	Дренажный насос 500 мм	Низкий уровень шума

### Конструктивные и функциональные исполнения:

DF	Фанкойлы Dantex
—	
300-600	Холодопроизводительность 3-5 кВт
Q1-B	Агрегаты с однопоточной раздачей воздуха, стандартные размеры
Q1-C	Агрегаты с однопоточной раздачей воздуха, уменьшенный размер

### >Дополнительная комплектация<

DF-DPQ01	Дополнительный поддон для трехходового клапана	MD-NIM01	Сетевая карта
DF-3WV/C	Трехходовой клапан с приводом ON/OFF	MD-CCM03	Центральный пульт управления
MD-KJR12B (MD-KJR29B)	Проводные пульты управления	MD-DiMS2100	Програмное обеспечение для управления фанкойлами

### >Технические характеристики фанкойлов DF-300-600Q1-B(C)

Модель			DF-300Q1-C	DF-400Q1-C	DF-600Q1-B
Производительность (охлаждение)	Высокая скорость	кВт	3,04	3,79	5,04
	Средняя скорость	кВт	2,79	3,58	4,91
	Низкая скорость	кВт	2,56	3,38	4,25
Производительность (обогрев)	Высокая скорость	кВт	5,13	6,41	8,62
	Средняя скорость	кВт	4,69	5,86	7,41
	Низкая скорость	кВт	4,04	5,11	6,47
Электропитание		В/Гц	220-240/1/50		
Потребляемая мощность (макс.)		Вт	32	40	52
Расход воды (охлаждение)		л/ч	520	650	982
Гидравлическое сопротивление (охлаждение)		кПа	9	16	27,1
Максимальное рабочее давление		МПа	1,6		
Уровень шума (высокая/средняя/низкая)		дБ(А)	36/34/32	37/35/34	42/39/37
Расход воздуха (высокая/средняя/низкая)		м³/ч	510/450/400	630/560/500	1000/880/800
	Диаметр входящего патрубка	дюйм	RC1/2		
	Диаметр выходящего патрубка	дюйм	RC1/2		
Трубопровод	Диаметр дренажного трубопровода, наружный	мм	25		
	Ширина x Высота x Глубина	мм	1054x169x425	1054x169x425	1200x198x655
	Вес	кг	12,8	12,8	32,6
Габаритные размеры и вес в упаковке (внутренний блок)	Ширина x Высота x Глубина	мм	1155x245x490	1155x245x490	1380x265x720
	Вес	кг	16,6	16,6	36,3
Габаритные размеры и вес без упаковки (панель)	Ширина x Высота x Глубина	мм	1180x25x465	1180x25x465	1420x10x755
	Вес	кг	3,5	3,5	9
Габаритные размеры и вес в упаковке (панель)	Ширина x Высота x Глубина	мм	1232x107x517	1232x107x517	1500x110x870
	Вес	кг	5,2	5,2	12
Система управления			проводной контроллер (опция), пульт ДУ (стандарт.)		

Данные предоставлены для следующих условий:

- режим охлаждения - температура воды на входе +7 C, перепад температур - 5 C, температура входящего воздуха +27 C DB/+19 C WB;
- режим обогрева - температура воды на входе +50 C, перепад температур - 8 C, температура входящего воздуха +20 C DB.