

Фанкойлы Standard Line

Внутренние блоки. Настенный

DF-250-600G

2,2 до 4,45 кВт

Двухтрубная система



В стандартной комплектации фанкойлы оборудованы многофункциональным блоком управления, который осуществляет управление трехходовым клапаном регулирования производительности, управление жалюзи воздушных заслонок, возможность интеграции в системы комплексного управления.



Стандартная комплектация фанкойлов DF200-600G включает трехходовой клапан регулирования производительности.



Малозумный центробежный вентилятор обеспечивает максимальный уровень акустического комфорта.

Основные преимущества серии:

- Высокий уровень стандартной комплектации: трехходовой клапан, контроллер, инфракрасный пульт - стандартно
- Подключение к системе группового управления MD-NIM01 - стандартно
- Низкий уровень шума
- Панель имеет изящный дизайн

>Функциональные характеристики<

Открытая установка на стене

Двухтрубная система

2 ROWS
2-х рядный теплообменник

+3...+18
+30...+70
Контроль температуры воды в трубопроводе

Управление - ИК пульт (Стандартно)

Управление с помощью проводного пульта (Опция)

Управление воздушными заслонками

Central Control
Подключение к системе группового управления

LOW 30-40 дБ(А)
Низкий уровень шума

Конструктивные и функциональные исполнения:	
DF	Фанкойлы Dantex
—	
250-600	Холодопроизводительность 2,2-4,45 кВт
G	Фанкойлы - настенные

>Дополнительная комплектация<

MD-KJR12B (MD-KJR29B)	Проводные пульты управления
MD-CCM03	Центральный пульт управления
MD-DiMS2100	Програмное обеспечение для управления фанкойлами

>Основные технические характеристики настенных фанкойлов DF-250-600G <

Параметр / Модель блока			DF-250G	DF-300G	DF-400G	DF-500G	DF-600G
Производительность (охлаждение)	Высокая скорость	кВт	2,2	2,64	3,08	4,07	4,45
	Средняя скорость	кВт	1,84	2,24	2,62	3,73	4,18
	Низкая скорость	кВт	1,65	2,05	2,27	3,24	3,74
Производительность (обогрев)	Высокая скорость	кВт	3,02	3,69	4,34	5,69	6,3
	Средняя скорость	кВт	2,6	3,25	3,86	5,12	5,67
	Низкая скорость	кВт	2,23	2,77	3,25	4,32	4,73
Электропитание		В/Гц	220-240/1/50				
Потребляемая мощность (макс.)		Вт	28	40	44	50	50
Расход воды (охлаждение)		л/ч	378	454	530	700	765
Гидравлическое сопротивление (охлаждение)		кПа	12	18	22	26	29
Уровень шума		дБ(А)	30	35	37	39	40
Расход воздуха (высокая/средняя/низкая)		м³/ч	425/360/320	510/430/380	680/580/510	850/720/640	1020/870/770
Габаритные размеры (внутренний блок)	ШхВхГ без упаковки	мм	915х290х210	915х290х210	915х290х210	1070х315х210	1070х315х210
	ШхВхГ в упаковке	мм	1020х385х300	1020х385х300	1020х385х300	1180х410х300	1180х410х300
	Вес без упаковки	кг	12	12	12	15	15
	Вес в упаковке	кг	16	16	16	19	19
Система управления			пульт ДУ (стандарт. MD-R51/E)				
Трубопровод	Входной патрубок воды	дюйм	G3/4"				
	Выходной патрубок воды	дюйм	G3/4"				
	Выходной дренажный патрубок (наружный диаметр)	дюйм	20	20	20	20	20

Данные предоставлены для следующих условий:
- режим охлаждения - температура воды на входе +7 С, перепад температур - 5 С, температура входящего воздуха +27 С DB/+19 С WB;
- режим обогрева - температура воды на входе +50 С, перепад температур - 8 С, температура входящего воздуха +20 С DB.