# Фанкойлы Standard Line

# Внутренние блоки. 4-х поточный кассетный

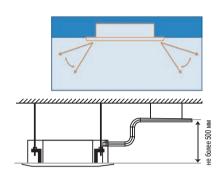
## **DF-300-500QAE**



3 до 4,5 кВт

### Компактный корпус. Двухтрубная система





Угол поворота первой створки жалюзи составляет 40~42°, второй створки - 37~38°. Такая конструкция обеспечивает наиболее равномерное распределение воздушного потока по помещению.

В стандартной комплектации однопоточные фанкойлы оснащены встроенным дренажным насосом, который поднимает конденсат на высоту 500 мм.

### Основные преимущества серии:

- Высокий уровень стандартной комплектации: дренажный насос, контроллер, инфракрасный пульт - стандартно
- Подключение к системе группового управления
- Низкий уровень шума
- Панель имеет изящный дизайн

Конструкт	Конструктивные и функциональные исполнения:				
DF	Фанкойлы Dantex				
_					
300-500	Холодопроизводительность 3-4,5 кВт				
QAE	Агрегаты кассетные в компактном корпусе				

#### >Функциональные характеристики<



















Central



Открытая установка в полвесном потолке

Двухтрубная Контроль температуры воды в трубоповоде

2-х рядный теплообменник

Управление - ИК пульт (Стандартно)

Управление с помошью проводного пульта (Опция)

**Управление** возлушными заслонками

Подключение к системе группового управления

Станлартный насос уровень шума 750 мм

### >Дополнительная комплектация<

система

DF-DPQA Дополнительный поддон для трехходового клапана DF-3WV/C Трехходовой клапан регулирования производительности Соединительный комплект для трехходового клапана DF-3WVQAE/C

регулирования производительности

MD-KJR12B MD-KJR29B

Проводные пульты управления

MD-NIM01

MD-CCM03 Центральный пульт управления

MD-KJR10B Проводной пульт дистанционного управления

**MD-DiMS2100** Програмное обеспечение для управления фанкойлами

## >Основные технические характеристики кассетных фанкойлов (660x600) DF-300-500QAE<

Параметр / Модель блока			DF-300QAE	DF-400QAE	DF-450QAE	DF-500QAE
Производительность (охлаждение)	Высокая скорость	кВт	3	3,7	4	4,5
	Средняя скорость	кВт	2,58	3,18	3,25	3,6
	Низкая скорость	кВт	2,16	2,66	2,8	3,06
Производительность (обогрев)	Высокая скорость	кВт	4	5,1	5,6	6
	Средняя скорость	кВт	3,5	4,3	4,65	4,76
	Низкая скорость	кВт	3,08	3,83	3,9	4,07
Электропитание		В/Ф/Гц	220-240/1/50			
Потребляемая мощность (макс.)		Вт	50	70	80	95
Расход воды (охлаждение)		л/ч	516	636	710	774
Гидравлическое сопротивление (охлаждение)		кПа	14	15	15	16
Уровень шума		дБ(А)	36/33/28	42/39/32	43/40/33	45/42/34
Расход воздуха (высокая/средняя.низкая)		м <sup>3</sup> /ч	510/440/360	680/580/480	750/620/560	850/730/600
Габаритные размеры и вес (внутренний блок)	ШхВхГ без упаковки	MM	575x261x575			
	ШхВхГ в упаковке	MM	670x290x670			
	Вес без упаковки	КГ	17,5			
	Вес в упаковке	КГ	21,5			
Габаритные размеры и вес (панель)	ШхВхГ без упаковки	ММ	650x20x650			
	ШхВхГ в упаковке	MM	715x123x715			
	Вес без упаковки	КГ	2,5	2,5	2,5	2,5
	Вес в упаковке	КГ	3,0	3,0	3,0	3,0
Система управления			проводной контроллер (опция), пульт ДУ (стандарт.)			
Трубопровод	Входной патрубок воды	дюйм	RC3/4" внутренняя резьба			
	Выходной патрубок воды	дюйм	RC3/4" внутренняя резьба			
	Выходной дренажный патрубок	дюйм	EVA+LDPE 3/4" внешняя резьба			

<sup>-</sup> режим охлаждения - температура воды на входе +7 С, перепад температур - 5 С, температура входящего воздуха +27 С DB/+19 С WB; - режим обогрева - температура воды на входе +50 С, перепад температур - 8 С, температура входящего воздуха +20 С DB.