

## Чиллеры малой производительности

## Моноблочные с воздушным охлаждением

## DN-85-135BUSOHF

## Технические характеристики чиллеров DN-85-135BUSOHF - (S)&lt;

Модель		85	95	105	120	135
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	81,1	89,3	101,4	113,5	126,0
Потребляемая мощность	кВт	28,0	32,8	38,6	43,0	49,6
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,9	2,72	2,63	2,64	2,54
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,91	4,32	3,98	4,03	4,00
Максимальная потребляемая мощность	кВт	34,0	39,0	52,0	58,0	64,0
Максимальный потребляемый ток	А	68	74	88	97	106
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Хладагент						
Тип		R410a				
Компрессоры						
Количество компрессоров	№	2				
Ступени регулирования производительности	№	50-100	43-100	50-100	44-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный				
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1				
Испаритель						
Тип		Пластинчатый				
Объемный расход воды	м³/ч	13,9	15,4	17,4	19,5	21,7
Потери в теплообменнике	кПа	23	28	25	20	17
Вентиляторы						
Объемный расход воздуха	м³/ч	25000	25000	34000	36000	36000
Количество вентиляторов	№	2				
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	1,8	1,8	2,4	2,4	2,4
Подключение гидравлических магистралей						
Тип	Тип	Наружная резьба				
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Вес						
Транспортировочный вес для _S	кг	708	779	858	908	946
Эксплуатационный вес для _S	кг	715	786	867	919	959
Габаритные размеры						
Длина	мм	3000			3500	
Ширина	мм	1100			1100	
Высота	мм	2250			2250	
Уровень шума						
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	50	50	53	53	53

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

# Чиллеры малой производительности

## Моноблочные с воздушным охлаждением DN-85-135BUSTOHF



79 до 125 кВт

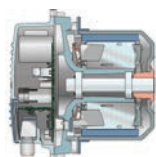


85 до 132 кВт

**С функцией теплового насоса**



Интеллектуальный контроллер rCO2 наиболее точно поддерживает температуру воды в гидравлическом контуре и имеет простой и интуитивный интерфейс, который позволяет без труда производить диагностику, управление режимов работы и другие функции.



Электронные вентиляторы с инверторным управлением характеризуются малым энергопотреблением и пониженным шумом (Опция).

### Основные преимущества серии:

- Инверторные вентиляторы (Опция)
- Высокоинтеллектуальный контроллер rCO2 с интерфейсом rGD
- Встроенный гидромодуль с 3-мя насосами эффективен в условиях малой нагрузки (Опция)
- Электронный расширительный клапан оптимизирует процесс перегрева хладагента
- Теплообменник испарителя с технологией True Dual
- Малый объем контура
- Доступ к компрессору осуществляется с любой из четырех сторон агрегата

### >Конструктивные и функциональные исполнения<

<b>DN</b>	Чиллер Danterex	/	
<b>85-135</b>	Холодопроизводительность 85-135 кВт	- STD	Обычное акустическое исполнение
<b>B</b>	Воздушное охлаждение конденсатора	-S	Особо малозащумное акустическое исполнение
<b>U</b>	Спиральный компрессор	HT	Высокотемпературное исполнение
<b>S</b>	Сеть питания 380/3/50	HPF	Высоконапорные вентиляторы
<b>T</b>	Охлаждение + нагрев	Рекуперация, 20%	Утилизация до 20% тепловой энергии конденсатора
<b>O</b>	Наружная установка	Рекуперация, 100%	Утилизация до 100% тепловой энергии конденсатора
<b>H</b>	Серия Н		
<b>F</b>	Хладагент R410a		

### >Функциональные характеристики<

										
Наружная установка	Охлаждение + нагрев холодо-теплоносителя	Встроенный гидромодуль	Малый объем гидравлического контура	Высоконапорные вентиляторы (Опция)	Рекуперация тепла	Подключение к сетям Modbus LonWorks BACnet (Опция)	Спиральный компрессор Scroll	Порт RS-485 для подключения к сети	- 52-56 дБ(А) - 5 50-53 дБ(А)	Стандартное, особо малозащумное исполнение

### >Стандартная комплектация<

<b>1a</b>	Пульт дистанционного управления (Вкл/Выкл)
<b>1b</b>	Таймер для двойной установки/Часовая карта
<b>1l</b>	Подсветка дисплея
<b>1m</b>	Цифровая панель управления с индикацией параметров давления и температуры
<b>1n</b>	Регулирование производительности при высоких температурах окружающего воздуха
<b>1n</b>	Реле контроля чередования фаз
<b>1w</b>	Трансформатор цепи управления 400В/230В
<b>1yb</b>	Устройство регистрации данных работы чиллера (Data Logger)
<b>1aa</b>	Силовой контур без использования нейтрального провода
<b>1ab</b>	Счетчик наработки компрессоров
<b>1ac</b>	Главный силовой выключатель
<b>2l</b>	Испытание агрегата в соответствии со стандартом PED
<b>4a</b>	Блок электрических нагревателей защиты антиобледенения
<b>6b</b>	Звукопоглощающий кожух компрессора
<b>8a</b>	Резиновые антивибрационные опоры
<b>9a</b>	Дифференциальное реле давления

### >Дополнительная комплектация<

<b>1d</b>	Комплект для подключения к BMS (Протокол Modbus)
<b>1da</b>	Комплект для подключения к BMS (Протокол LonWorks)
<b>1e</b>	Комплект для подключения к BMS (Протокол BACnet)
<b>1ea</b>	Комплект для подключения к сети Ethernet TCP/IP
<b>1f</b>	Система плавного запуска компрессоров (Softstarter)
<b>1g</b>	Панель дистанционного управления
<b>1h</b>	Комплект для низких температур (-18°C) ( бесступенчатое управление скоростью вентилятора )
<b>1p</b>	Двойная уставка температуры
<b>1s</b>	Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
<b>1u</b>	Тепловая защита компрессоров от перегрузки
<b>1x</b>	Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) чиллеров
<b>1k</b>	Модуль GSM для отправки SMS сообщений
<b>1ae</b>	Автоматический силовой выключатель
<b>2a</b>	Заправка холодильного контура инертным газом (азотом)

## Чиллеры малой производительности

## Моноблочные с воздушным охлаждением

## DN-85-135BUSTOHF

>Дополнительная комплектация<			
2f	Манометры на линии высокого и низкого давления (HP) и (LP)	9i	1P-SP Встроенный гидравлический модуль ( один циркуляционный насос, e.s.p. = 40 - 100 кПа , монтируется на фабрике)
5ab	Лакокрасочное покрытие конденсатора MCHX		
5c	Покрытие конденсатора Corrug Fins для антикоррозионной защиты	9l	1P-HP Встроенный гидравлический модуль (один циркуляционный насос, высокий напор (e.s.p. = 200 - 250 кПа) , монтируется на фабрике )
5g	Вентиляторы с повышенным статическим давлением (100 Па)		
5h	Защитная решетка теплообменника конденсатора	9ma	2P-SP Встроенный гидравлический модуль (сдвоенный циркуляционный насос (E.S.P. = 100 - 150 кПа), монтируется на фабрике)
5p	Защитная решетка чиллера		
6a	Звукопоглощающий кожух гидро модуля	9n	2P-HP Встроенный гидравлический модуль (сдвоенный циркуляционный насос, монтируется на фабрике)
7a	Полная рекуперация тепла		
7c	Частичная рекуперация тепла	9mb	3P-SP Встроенный гидравлический модуль (строенные циркуляционные насосы ( e.s.p. = 100 - 150 кПа), устанавливается на фабрике)
8b	Пружинные антивибрационные опоры		
9c	Реле давления	9s	Аккумулирующий бак 165 литров
9e	Водяной фильтр		
9g	Блок электрических нагревателей для гидравлического коллектора (низкотемпературная версия)	9s	Аккумулирующий бак 308 литров
		10a	Упаковка в деревянном ящике
		10ab	Упаковка в деревянной обрешетке
		10b	Полиэтиленовая упаковка

## &gt;Технические характеристики чиллеров DN-85-135BUSTOHF - (STD-HT-HPF)&lt;

Модель		85	95	105	120	135
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	79,0	87,0	98,0	113,8	125,0
Потребляемая мощность при охлаждении	кВт	27,6	32,0	39,0	42,0	47,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,86	2,72	2,51	2,71	2,66
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,84	4,22	3,75	3,98	4,00
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	85,0	96,0	107,0	120,0	132,6
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	27,1	30,8	38,0	42,5	47,2
Максимальная потребляемая мощность	кВт	34,0	39,0	52,0	58,0	64,0
Максимальный потребляемый ток	А	68	74	88	97	106
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Хладагент						
Тип		R410a				
Компрессоры						
Количество компрессоров	№	2				
Ступени регулирования производительности	№	50-100	43-100	50-100	44-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный				
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1				
Испаритель						
Тип		Пластинчатый				
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	13,6	15,0	16,9	19,6	21,5
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	24	29	25	21	17
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	14,6	16,5	18,4	20,6	22,8
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	28	33	30	22	18
Вентиляторы						
Объемный расход воздуха	м³/ч	34700	34700	42000	43200	43200
Количество вентиляторов	№	2				
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	1,8	1,8	2,4	2,4	2,4
Подключение гидравлических магистралей						
Тип	Тип	Наружная резьба				
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Вес						
Транспортировочный вес для -	кг	839	906	1043	1159	1208
Эксплуатационный вес для -	кг	860	932	1064	1170	1214
Транспортировочный вес для HT-HPF	кг	859	926	1063	1179	1228
Эксплуатационный вес для HT-HPF	кг	880	952	1084	1190	1234
Габаритные размеры						
Длина	мм	3000			3500	
Ширина	мм	1100			1100	
Высота	мм	2250			2250	
Уровень шума						
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	52	52	56	56	56

## Чиллеры малой производительности

## Моноблочные с воздушным охлаждением DN-85-135BUSTONH

## &gt;Технические характеристики чиллеров DN-85-135BUSTONH \_S (STD)

Модель		85	95	105	120	135
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	76,0	83,3	95,0	111,4	121,8
Потребляемая мощность при охлаждении	кВт	28,3	33,3	40,0	42,6	48,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,68	2,50	2,37	2,62	2,54
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,73	4,10	3,68	4,01	4,22
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	82,6	93,1	105,1	117,8	129,4
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	26,4	30,1	37,0	41,5	46,2
Максимальная потребляемая мощность	кВт	34,0	39,0	52,0	58,0	64,0
Максимальный потребляемый ток	А	68	74	88	97	106
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Хладагент						
Тип		R410a				
Компрессоры						
Количество компрессоров	№	2				
Ступени регулирования производительности	№	50-100	43-100	50-100	44-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный				
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1				
Испаритель						
Тип		Пластинчатый				
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	13,1	14,3	16,3	19,2	20,9
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	22	26	24	20	17
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	14,2	16,0	18,1	20,3	22,3
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	26	32	29	21	17
Вентиляторы						
Объемный расход воздуха	м³/ч	26200	26200	34700	35800	35800
Количество вентиляторов	№	2				
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	1,8	1,8	2,4	2,4	2,4
Подключение гидравлических магистралей						
Тип	Тип	Наружная резьба				
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Вес						
Транспортировочный вес для -	кг	853	926	1056	1160	1201
Эксплуатационный вес для -	кг	860	932	1064	1170	1214
Габаритные размеры						
Длина	мм	3000			3500	
Ширина	мм	1100			1100	
Высота	мм	2250			2250	
Уровень шума						
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	50	50	53	53	53

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

(2) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура входящего воздуха, 45 С - температура выходящего теплоносителя.