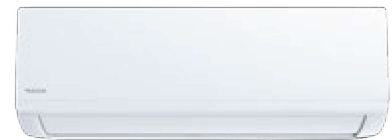




- Сплит-система
- Настенный тип
- DC Inverter
- R32
- Трассы до 50 метров

Комплект поставки



ALP20AVQS1R



ALP20FVS1R



DRC40

Дополнительное оборудование



Wi-Fi-контроллер
DW21/22-B
CTRL-AC-S-31/32

Программа предзаказа

Alpine inverter

Сплит-система ALPINE INVERTER — современное решение охлаждения и обогрева пространства при наружной температуре до -15 °С. Функция 3D-распределения воздушного потока позволяет задавать удобное для вас направление потока воздуха с пульта управления. Увеличенные параметры фреоновой трассы длиной до 50 метров расширяют возможности монтажа.

20

25

35

50

70

А



Энергоэффективность класса «А»

Высокая энергоэффективность обеспечивает значительное снижение годового энергопотребления.

Широкий диапазон рабочих температур

Стабильная работа на охлаждение от -15 до 50 °C и на обогрев от -15 до 24 °C.

3D-распределение воздушного потока

Автоматическое качание горизонтальных и вертикальных жалюзи обеспечивает равномерное кондиционирование пространства.



Расширенные параметры фреоновой трассы

Максимальная длина фреоновой трассы от 25 до 50 метров с перепадом высот между блоками от 10 до 25 метров (в зависимости от модели).



Коррозийная стойкость

Теплообменники внутреннего и наружного блоков защищены антикоррозийным покрытием Golden Fin с диоксидом титана.



Режим «Турбо»

Для быстрого охлаждения или обогрева помещения компрессор и вентилятор внутреннего блока работают на максимальных оборотах.



Автоматический перезапуск

Автоматический перезапуск после устранения сбоя энергоснабжения.



Функция «Комфортный сон»

Ее использование предотвращает переохлаждение или перегрев спящего человека.



Wi-Fi-управление (опция)

Кондиционером можно управлять удаленно со смартфона или ПК через приложение Daichi Comfort.

Технические характеристики

Внутренний блок			ALP20AVQS1R	ALP25AVQS1R	ALP35AVQS1R	ALP50AVQS1R	ALP70AVQS1R
Наружный блок			ALP20FVS1R	ALP25FVS1R	ALP35FVS1R	ALP50FVS1R	ALP70FVS1R
Производительность	Охлаждение	кВт	2.35 (0.87~2.93)	2.64 (0.87~2.93)	3.52 (1.29~3.78)	5.28 (3.39~5.90)	7.03 (2.11~8.21)
	Нагрев	кВт	2.43 (0.94~3.22)	2.93 (0.94~3.22)	3.66 (1.05~4.05)	5.57 (3.10~5.85)	7.33 (1.55~8.21)
Электропитание		В, Гц, Ф	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1
Потребляемая мощность	Охлаждение	кВт	0.73 (0.10~1.09)	0.82 (0.10~1.09)	1.09 (0.28~1.22)	1.55 (0.56~2.05)	2.40 (0.42~3.20)
	Нагрев	кВт	0.67 (0.15~1.06)	0.81 (0.15~1.06)	1.02 (0.30~1.26)	1.75 (0.78~2.00)	2.13 (0.30~3.10)
Сезонная энергоэффективность / Класс	Охлаждение (SEER)	-	-	-	-	7.0 / A++	6.4 / A++
	Нагрев (SCOP)	-	-	-	-	4.0 / A+	4.0 / A+
Энергоэффективность / Класс	Охлаждение (EER)		3.21 / A	3.21 / A	3.21 / A	3.40 / A	2.91 / C
	Нагрев (COP)		3.63 / A	3.61 / A	3.61 / A	3.42 / B	3.44 / B
Годовое энергопотребление	Среднее значение	кВт·ч	365	410	545	775	1200
Уровень шума (макс.~мин.)	Внутренний блок	дБ(А)	35~21.5	35~21.5	38.5~23.5	41~31	46~34.5
Уровень шума	Наружный блок	дБ(А)	52.5	52.5	56	57	60
Расход воздуха (макс.~мин.)	Внутренний блок	м³/ч	500~300	500~300	520~400	800~500	1090~610
Расход воздуха	Наружный блок	м³/ч	1300	1300	1800	2100	3500
Габариты (Ш×В×Г)	Внутренний блок	мм	729×292×200	729×292×200	729×292×200	969×320×241	1083×336×244
	Наружный блок	мм	668(+56)×469×252	668(+56)×469×252	720(+70)×495×270	801(+73)×554×330	890(+65)×673×342
Вес	Внутренний блок	кг	7.6	7.6	8.1	11.2	13.6
	Наружный блок	кг	18	18	21.4	33.5	43.9
Хладагент	Тип/заправка	кг	R32 / 0.42	R32 / 0.42	R32 / 0.58	R32 / 1.1	R32 / 1.45
	Дозаправка (при длине трубопровода более 5 м)	г/м	12	12	12	12	24
Трубопровод хладагента	Диаметр для жидкости	мм	6.35	6.35	6.35	6.35	9.52
	Диаметр для газа	мм	9.52	9.52	9.52	12.7	15.9
	Длина между блоками	м	25	25	25	30	50
	Перепад между блоками	м	10	10	10	20	25
Диаметр дренажного патрубка	Внутренний блок	мм	16	16	16	16	16
Диапазон рабочих температур наружного блока	Охлаждение	°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50
	Нагрев	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24