

Сплит-системы настенного типа Crystal Standard



| CSA-07HRK1 / COX-07HK1 | CSA-09HRK1 / COX-09HK1 | CSA-12HRK1 / COX-12HK1 | CSA-18HRK1 / COX-18HK1 |
| CSA-24HRK1 / COX-24HK1 |



Охлаждение/
обогрев



Угольный
фильтр



Высокоплотный
фильтр



Ночной
режим



Таймер
на 24 часа



Автоуправление
горизонт. жалюзи



Защита
Gold Fin



Подключение
дренажа



Автопере-
запуск



Память положе-
ния жалюзи



Защита от хо-
лод. воздуха



Эффективное
осушение



Удобный
монтаж



Датчик утечки
хладагента



LED
дисплей



Защита портов-
подключения



Низкий уровень
шума

Модели серии CRYSTAL STANDARD сочетают в себе ряд функций, режимов и опций, которые делают технику надежной, функциональной, тихой, а также удобной в монтаже, эксплуатации и сервисном обслуживании. Кондиционеры работают зимой на обогрев при температуре наружного воздуха до -7 °C. Внутренний блок имеет глянцевую пластиковую лицевую панель со скрытым LED дисплеем. Для защиты теплообменников внутреннего и наружного блоков от любых видов коррозии используется инновационная технология Gold Fin. Обновленный дизайн внутреннего блока. В серии используется фреон R32.

Сплит-системы серии «Crystal Standard»						
Внутренний блок	Ед. изм	CSA-07HRK1/ COX-07HK1	CSA-09HRK1/ COX-09HK1	CSA-12HRK1/ COX-12HK1	CSA-18HRK1/ COX-18HK1	CSA-24HRK1/ COX-24HK1
Наружный блок						
Холодопроизводительность	Ватт	2200	2780	3520	4980	7030
Теплопроизводительность	Ватт	2200	2780	3520	5280	7910
Потребляемая мощность холод/нагрев	Ватт	730/670	776/690	1095 / 1015	1643 / 1542	2190/1948
Номинальный ток охлаждение/нагрев	А	3,69/3,38	3,37/3,0	4,76/4,41	7,2/6,8	9,5/10,0
EER/COP	кВт	3,01/3,50	3,21/3,61	3,21/3,61	3,21/3,61	3,21/3,61
Электропитание	В/Ф/Гц	220~240/1/50				
Расход воздуха (max)	м³/ч	450	520	540	772	1000
Уровень шума внутр. блока (Н/М/Л)	дБ(А)	37,5/32,0/27,0	39,0/33,0/26,0	38,0/33,0/26,0	40,0/35,0/32,0	46,5/41,0/34,0
Уровень шума наружн. блока (Н)	дБ(А)	53,0	52,5	55,0	57,0	60,5
Заправка хладагентом	тип/ г	R32 / 400	R32 / 420	R32 / 530	R32 / 1000	R32 / 1300
Дозаправка хладагента (стандарт 7 м.)	г/м	22	22	22	22	61
Компрессор	тип/ бренд	KSN89V11VEZ3/ GMCC	KSN89V11VEZ3/ GMCC	KSM125V2VDZ/ GMCC	KSF190V1VETB/ GMCC	KSG240S1VKT/ GMCC
Межблочный кабель (питание к внутр. блоку)	жил/мм²	5 / 1,5	5 / 1,5	5 / 1,5	5 / 2,5	5 / 2,5
Диаметр трубопроводов жидкость / газ	дюйм	1/4 3/8	1/4 3/8	1/4 1/2	1/4 1/2	3/8 5/8
Габаритные размеры внутр. блока (ШхВхГ)	мм	715×285×194	715×285×194	805×285×194	957×302×213	1040×327×220
Габаритные размеры наружн. блока (ШхВхГ)	мм	720×495×270	720×495×270	720×495×270	765×555×303	890×673×342
Вес нетто внутр./наруж. блока	кг	7,47 / 23,7	7,6 / 23,7	8,1 / 25,6	10,9 / 34,5	13,7 / 47,9
Вес в упаковке внутр./наруж. блока	кг	9,57 / 25,4	9,7 / 25,4	10,3 / 27,4	13,8 / 37	17,1 / 50,9
Размер в упаковке внутр./наружн. блока (ШхВхГ)	мм	780×365×270/ 835×540×300	780×365×270 / 835×540×300	870×365×270 / 835×540×300	1035×385×295/ 887×610×337	1120×405×315 / 995×740×398
Перепад высот между блоками	м	8	8	8	10	10
Длина фреоновой трассы	м	20	20	20	25	25
Рабочий диапазон наруж. температуры	°C	18~43 / -7~24	18~43 / -7~24	18~43 / -7~24	18~43 / -7~24	18~43 / -7~24
Расстояние между лапок наружного блока	мм	452	452	452	552	663

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.