

30RQY

реверсивный тепловой насос «воздух-вода» внутренней установки
со спиральными компрессорами и встроенным гидромодулем



Хладагент R410A



Холодопроизводительность
14,9 - 32,4 кВт



Теплопроизводительность
17,0 - 31,0 кВт



Описание

Четыре типоразмера с холодопроизводительностью от 14,9 до 32,4 кВт и теплопроизводительностью от 17,0 до 31,0 кВт.

- Новое поколение тепловых насосов Aquaspar разработано для систем кондиционирования офисов и гостиниц.
- Характеризуется использованием новейших технологических разработок: холодильного агента R-410A, не разрушающего озоновый слой, спиральных компрессоров, малошумных вентиляторов, и автоадаптивного микропроцессорного управления.
- Модель Aquaspar может быть оборудована встроенным гидромодулем, в результате чего процесс установки агрегата сводится к выполнению таких простых операций, как подключение к местной системе энергоснабжения и присоединение трубопроводов охлажденной и обратной воды.
- Вертикальные поверхностные теплообменники с защитными решетками на антивибрационных опорах для защиты от возможных повреждений.
- Низкий уровень шума и вибрации спиральных компрессоров. Малошумящие вентиляторы типа Flying Bird четвертого поколения, изготавливаются из композитного материала. Жесткая установка вентиляторов предотвращает возникновение шума при пуске.
- Устройство имеет небольшие размеры и защищено легко съемными панелями.
- Обязательное проведение изготовителем эксплуатационных испытаний каждого блока перед отправкой. Функция быстрой проверки, предназначенная для последовательного тестирования приборов, электрических компонентов и двигателей.
- Повышенная эффективность использования энергии при частичной нагрузке. Все устройства работают как в режиме охлаждения, так и обогрева.
- Не нуждающиеся в техническом обслуживании спиральные компрессоры. Быстрая диагностика возможных неисправностей с предоставлением их предыстории за счет системы управления Pro-Dialog Plus.
- Герметичность холодильного контура.
- Не имеющие аналогов испытания на долговечность. Лабораторные испытания на коррозионную стойкость и на ускоренное старение непрерывно работающих компонентов: трубопроводы к компрессорам, опоры вентиляторов. Лабораторные испытания на вибростенде, имитирующие условия транспортировки.

Опции

- Возможность интегрирования гидромодуля
- Встроенная система заполнения водой
- Соединительная рама канала приточного воздуха, фильтр приточного воздуха
- JBus, BACnet и LonTalk шлюзы
- Удаленный интерфейс
- Поддон для сбора конденсата

30RQY		017	021	026	033
Номинальная холодопроизводительность	кВт	14,9	19,1	27,1	32,4
Номинальная теплопроизводительность	кВт	17,0	20,0	29,0	31,0
Максимальная потребляемая мощность	кВт	8,00	9,30	11,20	14,00
Холодильный коэффициент (EER)/тепловой коэффициент (COP)	кВт/кВт	2,62/2,80	2,63/2,80	2,88/2,70	3,03/2,7
Сезонный показатель энергоэффективности (ESEER)	кВт	2,91	2,88	3,15	3,30
Рабочая масса с гидромодулем/без гидромодуля	кг	226/211	243/228	280/262	295/277
Вентиляторы		Два двухскоростных центробежных вентилятора		Один двухскоростной осевой вентилятор	
Расход воздуха	л/с	1640	1640	3472	3472
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	1135x584x1608	1135x584x1608	1002x824x1829	1002x824x1829