холодильные машины с воздушным охлаждением конденсатора

30RBS

воздухоохлаждаемый чиллер со спиральными компрессорами



Хладагент R410A





Описание

Одиннадцать типоразмеров с номинальной холодопроизводительностью от 39,0 до 157,0 кВт.

- Новое поколение жидкостных чиллеров Aguasnap для применения на коммерческих и промышленных объектах.
- Установки разработаны на базе современных технологий.

Инновации: озонобезопасный фреон R-410A, спиральные компрессоры, низкошумные вентиляторы, изготовленные из композитного материала, адаптивное микропроцессорное управление, электронный ТРВ и насос с переменным расходом (опция).

- Низкошумные компрессоры с низким уровнем вибрации.
- Вертикальные теплообменники конденсатора с защитными решетками на виброгасящих креплениях.
- Низкошумные вентиляторы Flying Bird IV, изготовленные из композитного материала. Жесткое крепление вентилятора для снижения шума во время пуска.
- Установки занимают малую площадь и имеют небольшую высоту (1330 мм), оснащены легкосъемными панелями.
- Простое подключение электрических кабелей.
- Оборудование проходит тестирование на заводе перед отгрузкой на функциональность и проверку измерительных датчиков, электрических компонентов и двигателей.
- Несколько компрессоров соединены параллельно. При частичных нагрузках, около 99% времени, работают только компрессоры, которые необходимы, что гарантирует высокую энергоэффективность.
- Электронное ТРВ позволяет работать при более низком давлении конденсации (оптимизация EER) и динамическое управление перегревом оптимизирует использование поверхности теплообмена испарителя.
- Спиральные компрессоры, не требующие обслуживания, с возможностью быстрой диагностики неисправностей и записью их истории с помощью контроллера Pro-Dialog+, снижает эксплуатационные расходы.
- Устойчивый к утечкам фреоновый контур.
- Тесты на коррозионную стойкость, тест ускоренного старения патрубков компрессора и рамы вентилятора, а также симуляции нагрузок во время транспортировки на вибростенде в лаборатории.

Опции

- Конденсатор с антикоррозионной обработкой
- Конденсатор с предварительной обработкой оребрения
- Сверхнизкошумные вентиляторы
- Плавный пускатель компрессоров (30RBS 039-080)
- Теплообменник утилизации тепла (30RBS 039-080)
- Работа в зимних условиях
- Защита от замерзания до -20°C
- Гидромодуль содиночным/сдвоенным насосом высокого/ низкого давления
- Гидромодуль содиночным/сдвоенным насосом переменного расхода высокого давления
- Патрубки испарителя под резьбовое или сварное соединение
- Интерфейсная карта JBus, Bacnet и LonTalk
- Дистанционный интерфейс управления
- Работа в режиме «ведущий-ведомый»



30RBS		039	045	050	060	070
Номинальная холодопроизводительность	кВт	39,0	44,0	52,0	58,0	66,0
Максимальная потребляемая мощность	кВт	18,80	20,80	24,40	27,80	31,20
Холодильный коэффициент (EER)	кВт	2,8	2,7	2,7	2,7	2,7
Сезонный показатель энергоэффективности (ESEER)	кВт	3,8	3,9	3,8	3,8	3,8
Рабочая масса с гидромодулем Одиночный насос высокого давления Сдвоенный насос высокого давления	KF KF	488 514	496 522	519 545	545 571	531 557
Рабочая масса без гидромодуля	КГ	458	466	489	515	502
Вентиляторы	ШТ	1	1	1	1	1
Общий расход воздуха (при высокой скорости вращения)	л/с	3800	3800	3800	3800	5300
Габаритные размеры (ДхШхВ)	ММ	1061x2050x1330	1061x2050x1330	1061x2050x1330	1061x2050x1330	1061x2050x1330

30RBS		080	090	100	120	140	160
Номинальная холодопроизводительность	кВт	78,0	89,0	100,0	117,0	134,0	157,0
Максимальная потребляемая мощность	кВт	35,80	42,20	45,50	52,40	62,30	71,50
Холодильный коэффициент (EER)	кВт	2,6	2,8	2,7	2,7	2,7	2,7
Сезонный показатель энергоэффективности (ESEER)	кВт	3,8	4,0	4,0	3,9	3,9	3,9
Рабочая масса с гидромодулем Одиночный насос высокого давления Сдвоенный насос высокого давления	KF KF	562 588	867 912	877 922	912 960	1021 1058	1085 1122
Рабочая масса без гидромодуля	кг	533	835	845	876	982	1046
Вентиляторы	ШТ	1	2	2	2	2	2
Расход воздуха	л/с	5300	7600	7600	7600	10600	10600
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	1061x2050x1330	2258x2050x1330	2258x2050x1330	2258x2050x1330	2258x2050x1330	2258x2050x1330