

5 лет
гарантии

iFeel
Функция
контроля
климата

A
Энерго-
эффективность

4D
Воздушный
поток

24
Низкий уровень
шума
дБ



Белый

Преимущества



- Двойная шумоизоляция внешнего блока;
- Защитная крышка вентиляторов;
- DC инвертор, более экономичный, по сравнению с традиционными инверторами, имеет повышенную надежность и пониженный уровень шума;
- Автоматическая просушка внутреннего блока (противогрибковая функция);
- электропривод вертикальных и горизонтальной жалюзи (4D обдув).



В комплекте



Совершенный дизайн



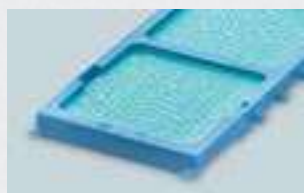
Годы исследований и разработок позволили инженерам AUX создать новое поколение мощных, стильных и функциональных сплит-систем на основе DC-инверторной технологии.

Режимы работы: охлаждение, обогрев, осушение, вентиляция, авторестарт, противогрибковая функция, 3 режима вентиляции, турбо режим, интеллектуальная разморозка, самоочистка, DC-Inverter, самодиагностика 360°, функция защиты от утечки фреона, режим глубокий сон, таймер, iFeel, идентификация кода неисправности, вывод дренажа в две стороны, антикоррозийное покрытие Blue Fin, 4D обдув, защита от перепада напряжения, выключение дисплея с пульта ДУ, компрессор GMCC, wi-fi (опция). Гарантия 5 лет.

Опции



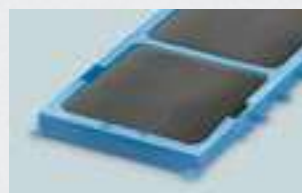
IFD фильтр



Фильтр с ионами серебра



Угольный фильтр



Блок управления по Wi-Fi



Дополнительно:

- Антибактериальный фильтр;
- Антиформальдегидный фильтр.
- Фильтр с витамином С;

Техническая информация



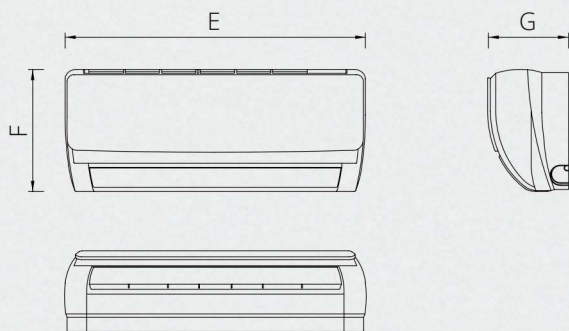
Серия Smart Inverter LK700 R410A 220-240В 50Гц

Внутренний блок		ASW-H07B4 /LK-700R1DI	ASW-H09B4 /LK-700R1DI	ASW-H12B4 /LK-700R1DI	ASW-H18B4 /LK-700R1DI	ASW-H24B4 /LK-700R1DI
Наружный блок		AS-H07B4 /LK-700R1DI	AS-H09B4 /LK-700R1DI	AS-H12B4 /LK-700R1DI	AS-H18B4 /LK-700R1DI	AS-H24B4 /LK-700R1DI
Производительность (охлажд.)	кВт	2,2 (1,3-3,0)	2,7 (1,4-3,2)	3,3 (1,4-3,52)	5,0 (1,8-5,2)	6,7 (1,7-7,1)
Производительность (обогрев)	кВт	2,3 (1,35-3,3)	2,8 (1,4-3,3)	3,5 (1,1-3,75)	5,1 (1,8-5,3)	6,8 (1,4-7,1)
Потребляемая мощность (охл.)	кВт	0,69 (0,16-0,95)	0,82 (0,38-1,35)	1,02 (0,45-1,5)	1,54 (0,55-2,1)	2,07 (0,56-2,7)
Потребляемая мощность (обогр.)	кВт	0,64 (0,27-0,88)	0,77 (0,38-1,54)	0,97 (0,4-1,35)	1,41 (0,55-2,1)	1,88 (0,45-2,6)
Рабочий ток (охлаждение)	А	2,97 (0,9-4,3)	3,6 (1,5-5,9)	4,6 (2,0-7,5)	6,9 (2,2-10,2)	9,2 (3,0-11,8)
Рабочий ток (обогрев)	А	2,77 (1,6-3,9)	3,4 (1,7-6,7)	4,3 (1,6-7,0)	6,3 (2,2-10,2)	8,3 (2,1-11,3)
Энергоэффективность (EER/COP)		3,21/3,61	3,29/3,61	3,21/3,61	3,23/3,62	3,24/3,62
Расход воздуха	м³/час	460	460	480	880	1150
Уровень шума (внутр./наружный)	дБ (А)	24-27-29-33/48	24-27-29-33/50	24-27-29-33/52	29-32-35-38/54	31-34-37-40/55
Размеры внутр. блока (Ш×В×Г)	мм	700×285×188	700×285×188	800×300×198	850×300×198	970×315×235
Размеры нар. блока (Ш×В×Г)	мм	710×500×240	710×500×240	720×515×255	802×535×298	802×535×298
Вес нетто (внутр./наружный блок)	кг	8/23	8/26	8,5/27,5	10,5/37	14/38
Диаметр труб (жидкость/газ)	мм	6,35/9,52	6,35/9,52	6,35/9,52	6,35/12,7	6,35/12,7
Максимальная длина трасс	м	15	15	15	20	20
Максимальный перепад высот	м	5	5	10	10	10
Диап. раб. темпер. (охлажд./обогр.)	°C	18-43/-15-24	18-43/-15-24	18-43/-15-24	18-43/-15-24	18-43/-15-24

Серия Smart Inverter LK700



Внутренние блоки



Модель	Е, мм	Ф, мм	Г, мм	диам. труб (жидк.)	диам. труб (газ)	диам. труб (дрен.)	Вес, кг	max L, м	ΔН, м
ASW-H07B4/LK-700R1DI	700	285	188	6,35	9,52	DN16	8,0	15	5
ASW-H09B4/LK-700R1DI	700	285	188	6,35	9,52	DN16	8,0	15	5
ASW-H12B4/LK-700R1DI	800	300	198	6,35	9,52	DN16	8,5	15	10
ASW-H18B4/LK-700R1DI	850	300	198	6,35	12,7	DN16	10,5	20	10
ASW-H24B4/LK-700R1DI	970	315	235	6,35	12,7	DN16	14,0	20	10

Модель	A	B	C	D	E	H	Вес, кг
AS-H07B4/LK700R1DI	675+60	300	270	500	260	500	23,0
AS-H09B4/LK700R1DI	675+60	300	270	500	260	500	26,0
AS-H12B4/LK700R1DI	730+15+70	320	290	540	280	545	27,5
AS-H18B4/LK700R1DI	802+15+70	360	315	545	315	545	37,0
AS-H24B4/LK700R1DI	802+15+70	360	315	545	315	545	38,0

Наружные блоки

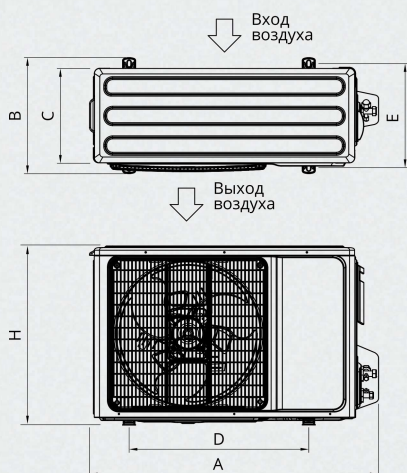


Схема подключения Smart inverter (LK700)

